

WERKSTOFFNUMMER 1.0601 · KLASSE 1.0

D55

Werkstoffnummer 1.0601

auch geführt als C60

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 92 Normbezeichnungen aus 25 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 92 in 25 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

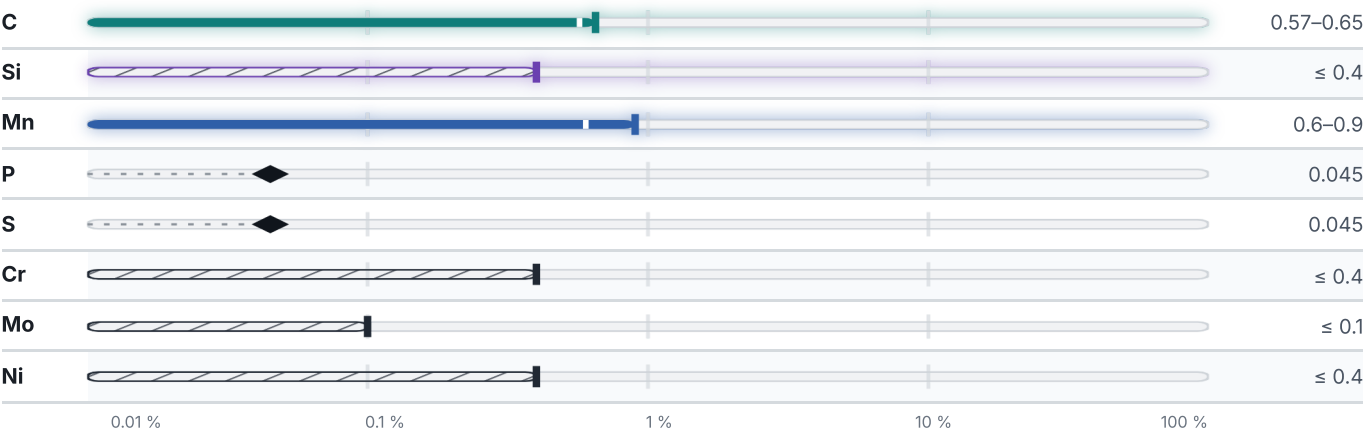
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Mechanische Eigenschaften

28 Kennwerte in 7 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %	HB	
Band cold-worked , GOST 2283-79	740–1180	–	–	
Band annealed , GOST 2283-79	640–740	10–15	–	
(without heat treatment) , GOST 14959	–	–	285	
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79	–	–	241	
(normalize) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	269	
(annealing) , Sheet trick GOST 1577-93	–	–	229	
NORMALIZED	RM N/mm ²	A %		
≤ 16	710		10	
16 – 100	670		11	
100 – 250	650		11	
250 – 500	630		–	
500 – 1000	620		–	
COLD DRAWN / HARD	RM N/mm ²	A %		
5 – 10	800–1150		5	
10 – 16	780–1130		5	
16 – 40	730–1100		6	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
Rolled stock, GOST 14959-79	980	785	8	30
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY				HB
Treated to improve shearability				255
SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				241
AS ROLLED AND TURNED				HB
As rolled and turned				198–278

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	CP J/(kg·K)
20	7.81	204	–	–
100	–	–	11.6	483
200	–	–	11.9	487
300	–	–	12.9	–
400	–	–	13.8	529
600	–	–	14.6	575
KENNWERT		WERT EINHEIT		
Dichte		7.85	g/cm³	
Umwandlungspunkt Ac1		726	°C	
Umwandlungspunkt Ac3		765	°C	
Umwandlungspunkt Ar3		741	°C	
Umwandlungspunkt Ar1		689	°C	

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.
Flockenempfindlichkeit	weakly predisposed
Anlassversprödung	predisposed

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

92 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

Vereinigtes Königreich		14	Vereinigte Staaten		13
060A2	bs		G10550		uns
060A62	bs		G10600	Eigener Name der Sorte	uns
070M60	bs		1050		aisi-sae
080A62	bs		1055		aisi-sae
080A62-EN	bs		1059		aisi-sae
1449-CS	bs		1060	Eigener Name der Sorte	aisi-sae
1449-HS	bs		1064		aisi-sae
43D	bs		1561		aisi-sae
60CS	bs		C1060		aisi-sae
60HS	bs		G10590		aisi-sae
C60	bs		G10600		aisi-sae
C60E	bs		G10640		aisi-sae
CS60	bs		G15610		aisi-sae
EN43D	bs				

Frankreich	12
1C60	afnor
2C60	afnor
AF70	afnor
AF70C55	afnor
C60	afnor
C60E	afnor
C60RR	afnor
CC55	afnor
CC60	afnor
XC55	afnor
XC60	afnor
XC65	afnor
Russland / GUS	11
60	gost
60 60Г	gost
60G	gost
60KhFA	gost
60KHG	gost
60KhGL	gost
60KHN	gost
60KHSMF	gost
T60	gost
сТ.60	gost
сТ.60Г	gost
Polen	5
55	pn
60	pn
60G	pn
60rs	pn
D55	pn
Japan	4
S58C	jis
S60C-CSP	jis
S65C-CSP	jis
SWR-7	jis
Italien	4
1C60	uni
C60	uni
C60E	uni
C60R	uni

Bulgarien	4
60	bds
60G	bds
C60	bds
C60E	bds
Spanien	3
C60	une
C60E	une
F.115	une
Rumänien	3
OLC60	stas
OLC60AT	stas
OLC60X	stas
Europa	2
1.0601	din-en
C60 Eigener Name der Sorte	din-en
Schweden	2
1665	ss
1678	ss
Belgien	2
C60-1	nbn
C60-2	nbn
Schweiz	2
C60	snv
Ck60	snv
International	1
C60	iso
China	1
60	gb
Tschechien	1
12061	csn
Lateinamerika	1
1060	copant
Slowakei	1
12 061	stn
Serbien	1
Č.1730	srps

Kroatien	1
Č.1730	hrn
Ungarn	1
C60E	msz
Australien / Neuseeland	1
1060	as-nzs

Österreich	1
BOHLERV960	onorm
Südkorea	1
SM58C	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu D55

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0601	08.09.2026