

WERKSTOFFNUMMER 1.0552 · KLASSE 1.0

G-30-57

Werkstoffnummer 1.0552

auch geführt als GE 260

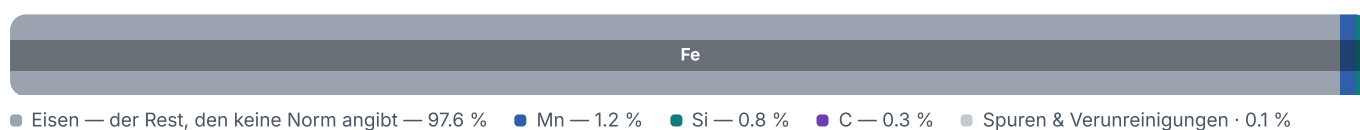
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 26 Normbezeichnungen aus 13 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.85 g/cm ³	26 in 13 Regionen	17 erfasst

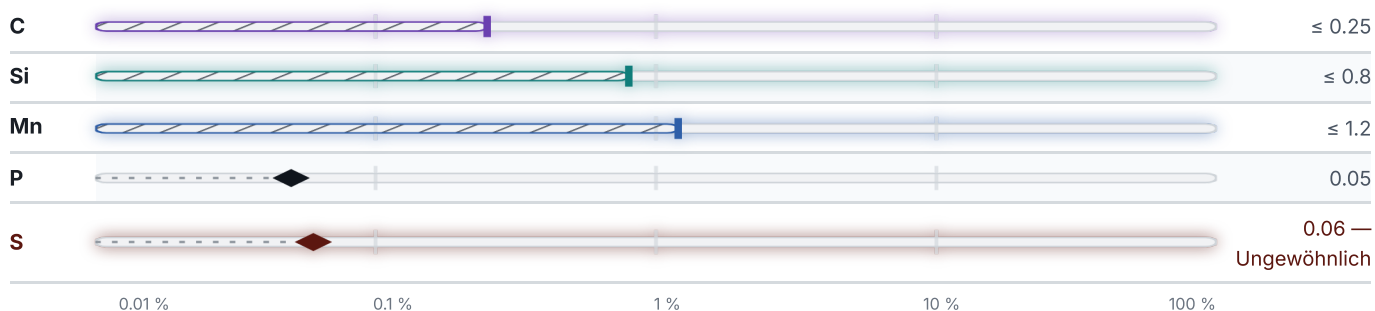
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor —
es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

10 Kennwerte in 2 Zuständen

NORMALIZING 860 - 880°C, DRAWING 600 - 630°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 100	491	275	15	25	343
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Casting, GOST 977-88	540	343	16	20	294

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.83	212	–	53	–	172
100	–	206	11.1	51	470	223
200	–	201	12	49	491	301
300	–	192	12.9	45	512	394
400	–	176	13.5	42	533	497
500	–	163	13.9	39	554	623
600	–	151	14.5	35	580	771
700	–	131	14.8	31	613	935
800	–	118	11.9	27	710	1115
900	–	–	12.5	27	701	1154
KENNWERT			WERT		EINHEIT	
Dichte			7.85		g/cm ³	
Umwandlungspunkt Ac1			730		°C	
Umwandlungspunkt Ac3			802		°C	
Umwandlungspunkt Ar3			795		°C	
Umwandlungspunkt Ar1			691		°C	

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	limited weldability.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

26 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	4	Polen	2
J02501 Eigener Name der Sorte	uns	L500	pn
J03501 Eigener Name der Sorte	uns	LII500	pn
Gr1	aisi-sae	Ungarn	2
J03502	aisi-sae	Ao500	msz
Europa	2	Ao500FK	msz
GE 260 Eigener Name der Sorte	din-en	Rumänien	2
GS-52 Eigener Name der Sorte	din-en	OT500-1	stas
Vereinigtes Königreich	2	OT500-3	stas
161-480	bs	Bulgarien	2
A2	bs	35LI	bds
Japan	2	35LII	bds
SC480	jis	Finnland	2
SCC	jis	G-26-52	sfs
China	2	G-30-57	sfs
ZG270-500	gb	Frankreich	1
ZGD290-510	gb	280-480M	afnor
Russland / GUS	2	Tschechien	1
35L	gost	422650	csn
35Л	gost		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu G-30-57

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.0552

STAND

22.08.2026