

WERKSTOFFNUMMER 1.2714 · KLASSE 1.2

Č.5742

Werkstoffnummer 1.2714

auch geführt als 55NiCrMoV7

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 31 Normbezeichnungen aus 15 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 31 in 15 Regionen	KENNWERTE 17 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

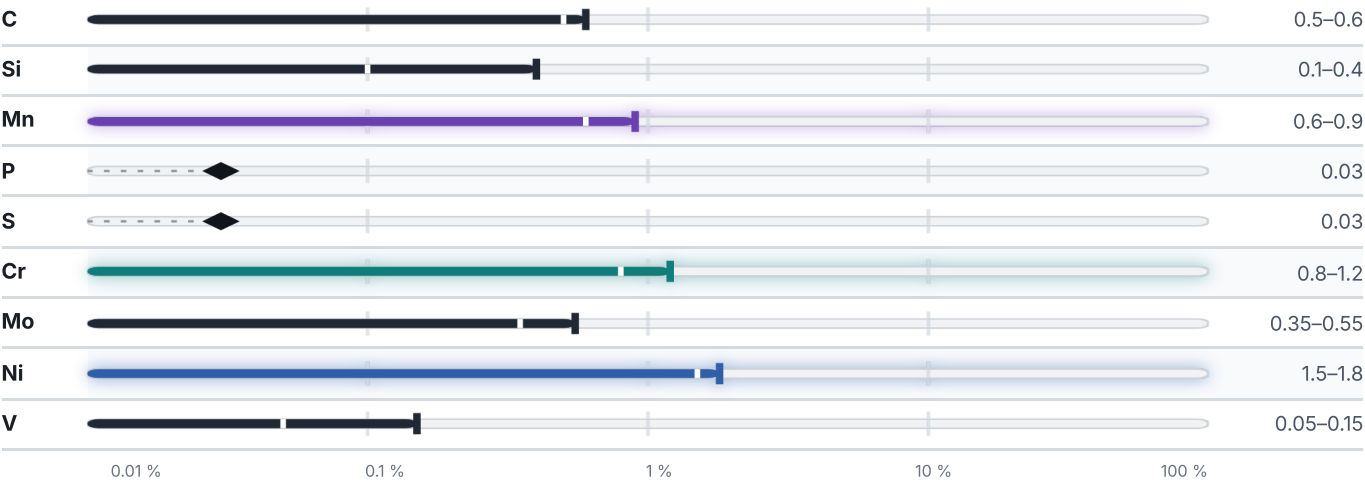
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 718 °C	VORHERGESAGTE AE1 721 °C	VORHERGESAGTE ACM 716 °C	VORHERGESAGTE BS 480 °C
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Mechanische Eigenschaften

9 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG		HB			HRC
Annealed		248			–
Quenched and tempered		–			42
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					248
QUENCHING 850°C, OIL, DRAWING 460 - 520°C	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
100 - 200	1570	1420	9	35	340
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(annealing) , GOST 5950-2000					241

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
100	–	38	300
200	12.6	40	250
300	–	42	200
400	–	42	160
500	–	44	–
600	14.2	46	–
KENNWERT		WERT	EINHEIT
Dichte		7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1		730	°C
Umwandlungspunkt Ac3		780	°C
Umwandlungspunkt Ar3		640	°C
Umwandlungspunkt Ar1		610	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	predisposed	

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

31 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Russland / GUS	4	International	2
5KHNM	gost	55NiCrMoV7	iso
5KhNMF	gost	56NiCrMoV7	iso
5KHNV	gost		
5XHB	gost	Japan	2
		SKS51	jis
Europa	3	SKT4	jis
55NiCrMoV6	din-en	Tschechien	2
55NiCrMoV7 Eigener Name der Sorte	din-en	19662	csn
56NiCrMoV7 Eigener Name der Sorte	din-en	19663	csn
Vereinigte Staaten	3	Österreich	2
T61206 Eigener Name der Sorte	uns	W501	onorm
T61206 / L6	uns	W502	onorm
L6 Eigener Name der Sorte	aisi-sae		
Italien	3	Frankreich	1
44NiCrMoV7-KU	uni	55NCDV7	afnor
55NiCrMoV7KU	uni		
56NiCrMoV7-KU	uni	China	1
		5CrNiMo	gb
Polen	3	Schweden	1
WNL	pn	2550	ss
WNL1	pn		
WNLV	pn	Slowakei	1
Vereinigtes Königreich	2	19 663	stn
BH224-5	bs	Serbien	1
BL6	bs	Č.5742	srps

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu Č.5742

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.2714	22.08.2026