

WERKSTOFFNUMMER 1.4301 · KLASSE 1.4

2332**Werkstoffnummer 1.4301**

auch geführt als X 5 CrNi 18 9

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 170 Normbezeichnungen aus 22 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.9 g/cm ³	170 in 22 Regionen	10 erfasst

Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Mo.

Mechanische Eigenschaften

37 Kennwerte in 9 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	HB	
Pipe cooling strain, GOST 9941-81	529	–	37	–	–	
Pipe hot strain, GOST 9940-81	510	–	40	–	–	
Bar cold-worked , GOST 18907-73	880–930	–	–	–	–	
Bar, GOST 18907-73	640–780	–	20	–	–	
Forging, GOST 25054-81	470	196	38–40	45–50	–	
Sheet thin, GOST 5582-75	740–930	–	25	–	–	
Sheet thin cold-worked , GOST 5582-75	930	–	10	–	–	
08KH18N10 (08X18H10) , Forging GOST 25054-81	–	–	–	–	170	
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	520	205	40	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	187	90	200
COLD ROLLED						HV
Cold rolled						220–450
SOFT ANNEALED						HB
Soft annealed						215
SOLUTION ANNEALED						HB
Solution annealed						200
QUENCHING 1020 - 1100°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %		
Ø 60	470	196	40	55		
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %			
Sheet trick, GOST 7350-77	510	205	43			
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %			
Sheet thin, GOST 5582-75	510	185	45			
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	A5 %				
Sheet thin, GOST 4986-79	530	20–40				

Physikalische Eigenschaften

2 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	196	–	17	–	800
100	–	–	16	–	504	–
200	–	–	17	–	–	–
300	–	–	17	–	–	–
400	–	–	18	–	–	–
500	–	–	18	–	–	–
KENNWERT			WERT	EINHEIT		
Dichte			7.9	g/cm³		

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	

Wärmebehandlung

3 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with (or)		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Lösungsglühen	1010–1150 °C	Wasser
source joins the operations with (or)		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Lösungsglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Lösungsglühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

170 Bezeichnungen · 9 als identisch belegt

Vereinigte Staaten		75	A493	astm
S30300		uns	A511	astm
S30400	Eigener Name der Sorte	uns	A554	astm
S30403		uns	A580	astm
S30451	Eigener Name der Sorte	uns	A593	astm
S30453		uns	A632	astm
S30500		uns	A666	astm
303		aisi-sae	A688	astm
30304		aisi-sae	A738	astm
304	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	A774	astm
304H		aisi-sae	A793	astm
304L		aisi-sae	A813	astm
304LN		aisi-sae	A814	astm
304N	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	A836	astm
305		aisi-sae	A837	astm
S30400		aisi-sae	A851	astm
A 182 Grade F304		astm	A879	astm
A 312 Grade TP304		astm	A880	astm
A 403 Grade WP304		astm	A899	astm
A 479 304	Eigener Name der Sorte	astm	A908	astm
A1012		astm	A924	astm
A1022		astm	A943	astm
A1049		astm	A965	astm
A182		astm	A988	astm
A182 F 304	Eigener Name der Sorte	astm	F1667	astm
A193		astm	F2215	astm
A194		astm	TP304	astm
A213		astm	TP304L	astm
A240		astm		
A249		astm	Vereinigtes Königreich	18
A269		astm	302 S 17	bs
A270		astm	304 S 40	bs
A276		astm	304S11	bs
A312		astm	304S15	bs
A313		astm	304S15 EN 58E	bs
A314		astm	304S16	bs
A320		astm	304S17	bs
A336		astm	304S18	bs
A358		astm	304S25	bs
A368		astm	304S31	bs
A376		astm	801	bs
A403		astm	En 58 E	bs
A409		astm	LW 13	bs
A430		astm	LW 15	bs
A473		astm	LW 21	bs
A478		astm	LWCF 13	bs
A479		astm	LWCF 15	bs
A492		astm	LWCF 21	bs

Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt		17	Russland / GUS		8
5501		ams	07Ch18N10		gost
5511		ams	08Ch18N10		gost
5513		ams	08KH18N10		gost
5560		ams	08X18H10		gost
5563		ams	08X18H10		gost
5564		ams	0X18H10		gost
5565		ams	PROKh18N10		gost
5566		ams	ct.08X18H10		gost
5567		ams			
5639		ams	Spanien		6
5697		ams	F.3451		une
5857		ams	F.3451-X5CrNi18-10		une
5868		ams	F.3504		une
5910		ams	F.3541		une
5911		ams	F.3551		une
5912		ams	X5CrNi18-10		une
5913		ams			
Japan		11	China		4
SUS 304		jis	0Cr18Ni9		gb
SUS 304-CSP		jis	0Cr19Ni9		gb
SUS 304A		jis	0Cr19Ni9N		gb
SUS 304FB		jis	0Cr18Ni9		gb
SUS 304N1		jis	Europa		3
SUS 304TB		jis	1.4301		din-en
SUS 304TBS		jis	X 5 CrNi 18 9	Eigener Name der Sorte	din-en
SUS 304TKA		jis	X5CrNi18-10	Eigener Name der Sorte	din-en
SUS 304TKC		jis			
SUS 304TP		jis	Schweden		3
SUS F 304		jis	2332		ss
			2333		ss
			2333-02		ss
Frankreich		10	Italien		2
304F00		afnor	X3CrNi18-10		uni
AFNOT Z7CN18-09	Eigener Name der Sorte	afnor	X5CrNi18-10		uni
X5CrNi18-10		afnor			
Z4CN19-10FF		afnor	Polen		2
Z5CN17-08		afnor	00H18N10		pn
Z5CN18-09		afnor	0H18N9		pn
Z5CN18-10		afnor			
Z5CN19-09		afnor	Österreich		2
Z6CN18.09		afnor	X5CrNi18-10OS		onorm
Z7CN18-09		afnor	X5CrNi18-10S		onorm
			International		1
			X5CrNi18-10		iso

Tschechien	1	ehemaliges Jugoslawien	1
17240	csn	Č.4580	jus
Slowakei	1	Australien / Neuseeland	1
17 240	stn	304	as-nzs
Brasilien	1	Finnland	1
304	abnt	725	sfs
Serbien	1	Südkorea	1
Č.4580	srps	SUS304	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 2332

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

[Anfrage starten](#)

DATENBLATT ONLINE

Zur Werkstoffseite

WERKSTOFFSUCHE

Alle Werkstoffe durchsuchen

WERKSTOFFNUMMER

1.4301

STAND

08.09.2026