

WERKSTOFFNUMMER 1.6582 · KLASSE 1.6

T30MoCrNi14

Werkstoffnummer 1.6582

auch geführt als 34CrNiMo6

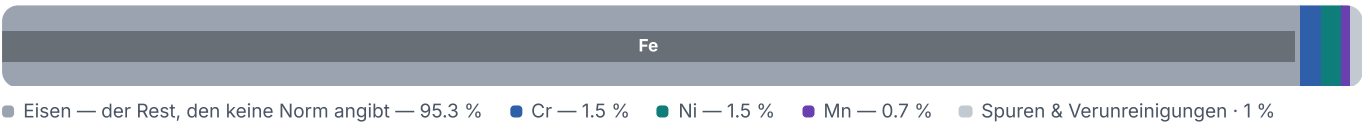
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 84 Normbezeichnungen aus 24 Regionen.

DICHTE 7.73 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 84 in 24 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

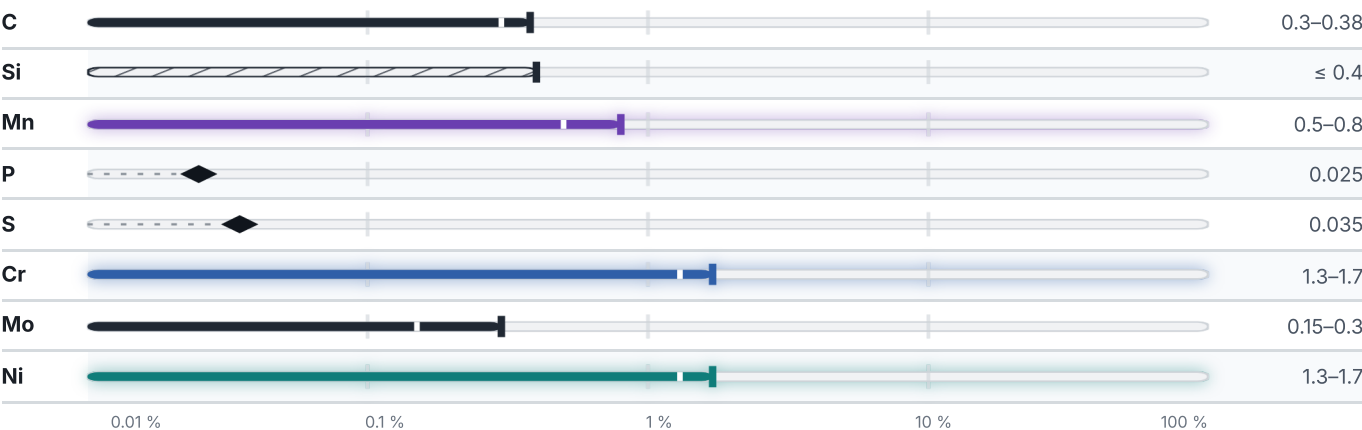
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

aus der Zusammensetzung berechnet · °C

VORHERGESAGTE AE3 760 °C	VORHERGESAGTE AE1 736 °C	VORHERGESAGTE ACM 606 °C	VORHERGESAGTE BS 491 °C
------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------------------

Mechanische Eigenschaften

12 Kennwerte in 4 Zuständen

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16					9
16 – 40					10
40 – 100					11
100 – 160					12
160 – 250					13
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					248–255
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	1080	930	12	50	780
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
38KH2N2MA (38X2H2MA) (annealing) , GOST 4543-71					269

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	213	–	38	–	322
100	206	11.9	37	490	398
200	194	12.5	35	502	482
300	180	13.1	35	523	592
400	174	13.3	33	532	740
500	164	13.8	32	565	910
600	157	14.1	30	590	1090
700	141	14.6	28	615	1300
800	129	11.8	28	670	–
KENNWERT			WERT	EINHEIT	
Dichte			7.73	g/cm ³	
Umwandlungspunkt Ac1			753	°C	
Umwandlungspunkt Ac3			790	°C	

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ar3	490	°C
Umwandlungspunkt Ar1	370	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

84 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Russland / GUS		14	Vereinigte Staaten		10
30KHNML	gost		F1270	Eigener Name der Sorte	uns
30XHMЛ	gost		G43400		uns
34ChN1M	gost		4330		aisi-sae
34XH1M	gost		4337		aisi-sae
36KH2N2MFA	gost		4340		aisi-sae
36KH2N2MFA	gost		G43376		aisi-sae
36X2H2MΦA	gost		G43400		aisi-sae
36XH1MΦA	gost		G43499		aisi-sae
38Ch2N2MA	gost		J23015		aisi-sae
38KH2N2MA	gost		A829		astm
38KH2N2MA	gost		Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt		5
38X2H2MA	gost				
38XHMA	gost		6359		ams
40KHN2MA	gost		6409		ams
			6414		ams
			6415		ams
			6454		ams
			China		5
			34Cr2Ni2Mo		gb
			34CrNi3Mo		gb
			34CrNiMo		gb
			40CrNiMoA		gb
			ZG34CrNiMo		gb

Italien	5
34CrNiMo6	uni
35CrNiMo6	uni
35NiCrMo6	uni
35NiCrMo6KB	uni
KB	uni

Rumänien	5
34MoCrNi15	stas
34MoCrNi15q	stas
34MoCrNi16	stas
34MoCrNi16q	stas
T30MoCrNi14	stas

Europa	4
1.6582	din-en
34CrNiMo6 Eigener Name der Sorte	din-en
G34CrNiMo6 Eigener Name der Sorte	din-en
GS-34CrNiMo6V	din-en

Vereinigtes Königreich	4
34CrNiMo6	bs
816M40	bs
817M40	bs
EN 24	bs

Frankreich	4
34CrNiMo6	afnor
34CrNiMo8	afnor
35CND6	afnor
35NCD6	afnor

Spanien	4
34CrNiMo6	une
40NiCrMo7	une
F.1272	une
F.1272-40NiCrMo7	une

Tschechien	4
16 444	csn
16342	csn
16343	csn
16440	csn

Japan	3
SNCM431	jis
SNCM439	jis
SNCM447	jis

Ungarn	3
34CrNiMo6	msz
Ao30CrNiMo6-6	msz
NCMo 5	msz

Schweden	2
2541	ss
SIS 14 2541 Eigener Name der Sorte	ss

Polen	2
34HNM	pn
34HNMA	pn

Bulgarien	2
30ChNML	bds
34CrNiMo6	bds

International	1
36CrNiMo6	iso

Slowakei	1
16 343	stn

Serbien	1
Č.5431	srps

Kroatien	1
Č.5431	hrn

Australien / Neuseeland	1
4340	as-nzs

Österreich	1
BOHLERV155	onorm

Belgien	1
35CrNiMo6	nbn

Südkorea	1
SNCM447	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu T30MoCrNi14

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.6582	08.09.2026