

WERKSTOFFNUMMER 1.7220 · KLASSE 1.7

AM34CrMo4

Werkstoffnummer 1.7220

auch geführt als 34CrMo4

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 159 Normbezeichnungen aus 23 Regionen.

DICHTE	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
7.74 g/cm ³	159 in 23 Regionen	15 erfasst

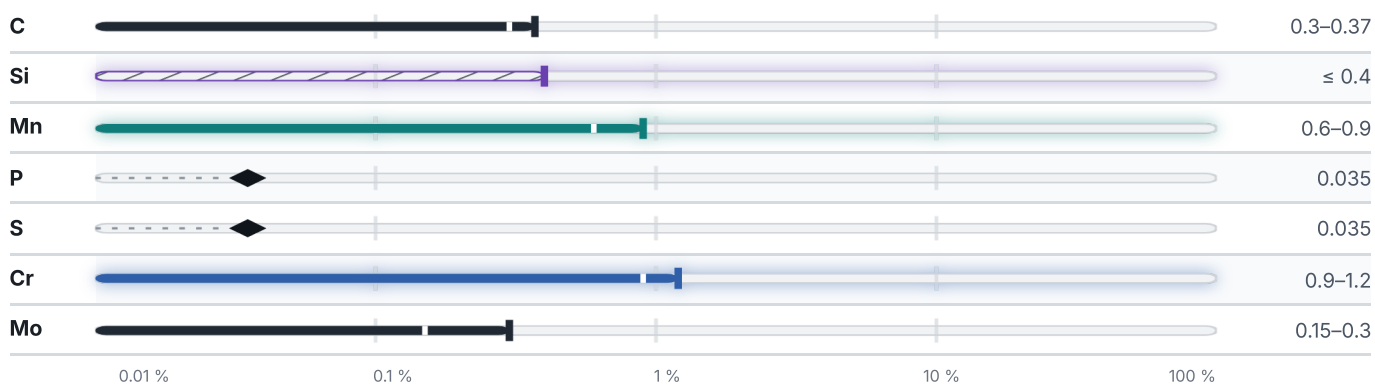
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni.

Mechanische Eigenschaften

51 Kennwerte in 10 Zuständen

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16					11
16 – 40					12
40 – 100					14
100 – 160					15
160 – 250					15
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
≤ 8					1000
8 – 20					900
20 – 50					800
50 – 80					750
QUENCHING 850 - 880°C, OIL, DRAWING 585 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
max thickness 100	950	750	13	42	650
max thickness 120	900	710	13	42	650
max thickness 150	800	600	14	45	650
max thickness 200	700	500	16	45	600
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	690	440	9	25	201
Tempering after quenching	740	540	9	25	217
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²			A80 %
0.3 – 3		600			16
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	930	835	12	45	780
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED		HB			HV
Soft annealed		223			185

ZUSTAND · ABMESSUNG	HB
(annealing) , GOST 4543-71	241
QUENCHED AND TEMPERED	HV
Quenched and tempered	315–465

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	218	–	–	–	328
100	7.8	216	12.3	40.6	462	360
200	7.77	–	12.6	39.8	–	–
300	7.74	205	12.9	38.5	–	425
400	7.7	195	13.9	37.3	–	523
500	7.66	186	14.4	–	–	628
600	–	–	14.6	–	–	–
ZUSTAND · ABMESSUNG	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	G GPa
20	210	–	–	461	180	81
100	205	12.3	40.61	–	–	79
200	–	12.6	–	–	–	–
300	185	–	38.52	–	–	71
400	–	13.9	37.26	–	–	–
600	–	14.6	–	–	–	–
KENNWERT				WERT	EINHEIT	
Dichte				7.74	g/cm³	
Umwandlungspunkt Ac1				755	°C	
Umwandlungspunkt Ac3				800	°C	
Umwandlungspunkt Ar3				750	°C	
Umwandlungspunkt Ar1				695	°C	

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	limited weldability.	

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

11 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	500–600 °C	Öl
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	880 °C	—
Anlassen	650 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Weichglühen auf kugelige Karbide	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	830–870 °C	Öl
Anlassen	500–600 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Härten	830–870 °C	—
Anlassen	500–600 °C	—
Vergüten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	580 °C	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

159 Bezeichnungen · 12 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	24	Russland / GUS	12
G41300	uns	30ChMNA	gost
G41350 Eigener Name der Sorte	uns	30KhM	gost
G41370 Eigener Name der Sorte	uns	30XM	gost
H41350 Eigener Name der Sorte	uns	30XM	gost
H41370 Eigener Name der Sorte	uns	35ChM	gost
4130	aisi-sae	35KHM	gost
4135 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	35KHML	gost
4135 4137	aisi-sae	35XM	gost
4135H Eigener Name der Sorte	aisi-sae	35XM	gost
4137 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	AS38KHGM	gost
4137 4135	aisi-sae	AC38XГM	gost
4137H Eigener Name der Sorte	aisi-sae	cr.35XM	gost
G41300	aisi-sae	Frankreich	11
G41350	aisi-sae		
G41370	aisi-sae		
H41350	aisi-sae		
H41370	aisi-sae		
J13045	aisi-sae		
J13048	aisi-sae		
J13345	aisi-sae		
4135	astm		
A322	astm		
A331	astm		
AMS 6352 F	astm		
Spanien	12		
25CrMo4	une		
34CrMo4	une		
35CrMo4	une		
35CrMo4DF	une		
AM25CrMo4	une		
AM26CrMo4	une		
AM34CrMo4	une		
F.1250	une		
F.1254	une		
F.222	une		
F.8231	une		
F.8331	une		
		Vereinigtes Königreich	10
		1717COS110	bs
		19B	bs
		25CrMo4	bs
		34CrMo4	bs
		708A25	bs
		708A30	bs
		708A37	bs
		708M32	bs
		738M32 Eigener Name der Sorte	bs
		EN19B	bs

Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt	10	Italien	7
6345	ams	25CrMo4	uni
6346	ams	25CrMo4KB	uni
6348	ams	30CrMo4	uni
6350	ams	34CrMo4	uni
6351	ams	34CrMo4KB	uni
6360	ams	35CrMo4	uni
6361	ams	35CrMo4F	uni
6370	ams		
6371	ams	Polen	7
6374	ams	25HM	pn
		26HM	pn
		30HM	pn
		35HM	pn
		35HMA	pn
		L25HM	pn
		L35HM	pn
Japan	10	Rumänien	7
SCCrM1	jis	26MoCr11	stas
SCCRM3	jis	33MoCr11	stas
SCM2	jis	34MoCr11	stas
SCM3	jis	34MoCr11AS	stas
SCM420	jis	34MoCr11q	stas
SCM430	jis	T30CrMo3	stas
SCM432	jis	T34MoCr09	stas
SCM435	jis		
SCM435H	jis	Bulgarien	6
SCM440H	jis	25ChML	bds
		25CrMo4	bds
Südkorea	9	30ChM	bds
SCCrM1	ks	30ChML	bds
SCCrM3	ks	34CrMo4	bds
SCM420	ks	35ChM	bds
SCM420TK	ks		
SCM430	ks	Tschechien	5
SCM432	ks	14141	csn
SCM435	ks	15130	csn
SCM435H	ks	15131	csn
SCM435TK	ks	15141	csn
		15141 PH	csn
China	7	Schweden	4
30CrMo	gb	2225	ss
34CrMo4 Eigener Name der Sorte	gb	2233	ss
35CrMo	gb	2234	ss
ML30CrMo	gb	SIS 14 2234 Eigener Name der Sorte	ss
ML30CrMoA	gb		
ML35CrMo	gb		
ZG35CrMo	gb		

Ungarn		4	Europa		2
25CrMo4	msz		1.7220		din-en
34CrMo4	msz		34CrMo4	Eigener Name der Sorte	din-en
CMo 3	msz		Australien / Neuseeland		2
CMo3Z	msz		4130		as-nzs
International		3	4130H		as-nzs
34CrMo4	iso		Österreich		2
34CrMo4E	iso		BOHLERV330		onorm
34CrMoS4	iso		BOHLERV340		onorm
Finnland		3	Serbien		1
25CrMo4	sfs		Č.4731		srps
G-25CrMo4	sfs		Belgien		1
G-34CrMo4	sfs		34CrMo4		nbn

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu AM34CrMo4

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.7220	22.08.2026