

WERKSTOFFNUMMER 1.4571 · KLASSE 1.4

F.3552-X 6 CrNiMoTM 7-12-03

Werkstoffnummer 1.4571

auch geführt als X6CrNiMoTi7-12-2

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 72 Normbezeichnungen aus 17 Regionen.

DICHTE	E-MODUL	WEITERE BEZEICHNUNGEN	KENNWERTE
8 g/cm³	199 GPa	72 in 17 Regionen	21 erfasst

Chemische Zusammensetzung

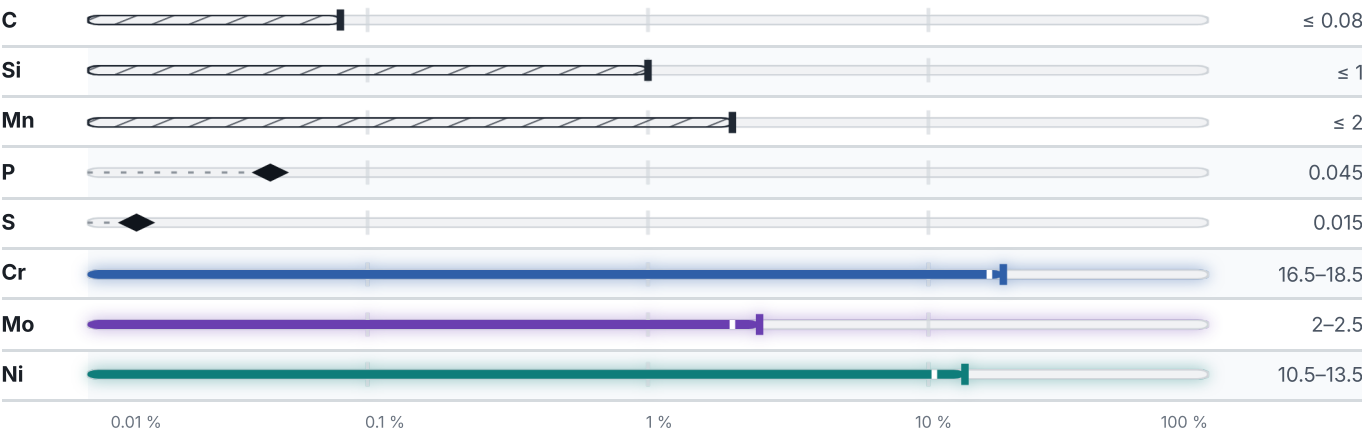
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



■ Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 65.1 % ■ Cr — 17.5 % ■ Ni — 12 % ■ Mo — 2.3 % ■ Spuren & Verunreinigungen · 3.1 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein

niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Mechanische Eigenschaften

14 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock hotrolled, GOST 1414-75	410	22	34	–
Rolled stock, GOST 1414-75	460–510	7	–	–
Rolled stock GOST 1414-75	–	–	–	160

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm²	RE N/mm²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	520	205	40	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	187	90	200

SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	215

SOLUTION ANNEALED	HB
Solution annealed	210

Physikalische Eigenschaften

13 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.83	198	–	–	–
100	–	183	11.9	78	470
200	–	–	12.5	67	–
300	–	166	–	–	479
400	–	–	13.6	–	517
500	–	–	14.2	–	–
600	–	–	–	–	571

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	8	g/cm³
Elastizitätsmodul	199	GPa
Wärmeausdehnungskoeffizient	15.7	10 ^{^-6} /K
Wärmeleitfähigkeit	15	W/(m·K)

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Spezifische Wärmekapazität	500	J/(kg·K)
Elektrischer Widerstand	750	nΩ·m
Umwandlungspunkt Ac1	735	°C
Umwandlungspunkt Ac3	866	°C
Umwandlungspunkt Ar3	840	°C
Umwandlungspunkt Ar1	685	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Lösungsglühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

72 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Russland / GUS		12	Vereinigtes Königreich		9
08Ch16N11M3T	gost		2 1		bs
08Ch17N13M2T	gost		320 S 31		bs
08KH17N13M2T	gost		320S17		bs
08X17H13M2T	gost		320S18		bs
08X17H13M2T	gost		321S12		bs
10Ch17N13M2T	gost	Eigener Name der Sorte	4 Ti		bs
10Ch17N13M3T	gost		58J		bs
10KH17N13M2T	gost		EN58J		bs
10X17H13M2T	gost		S17EN58J		bs
10X17H13M2T	gost				
X17H13M2T	gost		Vereinigte Staaten		8
ЭИ448	gost		S31635		uns
			316H		aisi-sae
			316Ti		aisi-sae
			318		aisi-sae
			S31635		aisi-sae
			A 182 Grade F316Ti		astm
			A312		astm
			TP 316Ti		astm

Frankreich	6	Europa	3
Z6 CNDT 17.12	afnor	1.4571	din-en
Z6CNDNB17-12B	afnor	X10CrNiMoTi18-10	din-en
Z6CNDT17-13	afnor	X6CrNiMoTi17-12-2	Eigener Name der Sorte din-en
Z6CNDT17-2	afnor	Italien	3
Z6CNT17-12	afnor	X6CrNiMoTi 17 12 KG	uni
Z6NDT17-12	afnor	X6CrNiMoTi 17 12 KW	uni
China	6	X6CrNiMoTi1712	uni
0Cr18Ni12Mo2Ti	gb	Schweden	3
0Cr18Ni12Mo3Ti	gb	2350	ss
1Cr18Ni12Mo2Ti	gb	2350-02	ss
1Cr18Ni12Mo3Ti	gb	2353	ss
Cr18Ni12Mo2T	gb	Tschechien	3
OCr18Ni12Mo2Ti	gb	17347	csn
Spanien	5	17347PH	csn
F.310.B	une	17348	csn
F.3535	une	Österreich	2
F.3552	une	X6CrNiMoi17-17-122S	onorm
F.3552-X 6 CrNiMoTM 7-12-03	une	X6CrNiMoTi17-12-2S	onorm
X6CrNiMoTi17-12-2	une	Slowakei	1
Japan	4	17 348	stn
316Ti	jis	Serbien	1
SUS 316Ti	jis	Č.4574	srps
SUS 316TiTB	jis	ehemaliges Jugoslawien	1
SUS 316TiTP	jis	Č.4574	jus
Polen	4	Finnland	1
H17N13M2T	pn	761	sfs
H17N13M2T H18N10MT	pn		
H17N13M2T lub H18N10MT	pn		
H18N10MT	pn		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu F.3552-X 6 CrNiMoTM 7-12-03

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.4571	08.09.2026