

WERKSTOFFNUMMER 1.2343 · KLASSE 1.2

F.5317X37CrMoV5

Werkstoffnummer 1.2343

auch geführt als X37CrMoV5-1

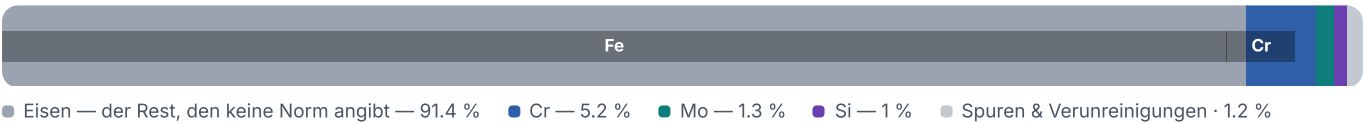
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 42 Normbezeichnungen aus 20 Regionen.

DICHTE 7.8 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 42 in 20 Regionen	KENNWERTE 13 erfasst
----------------------------	---	--------------------------------

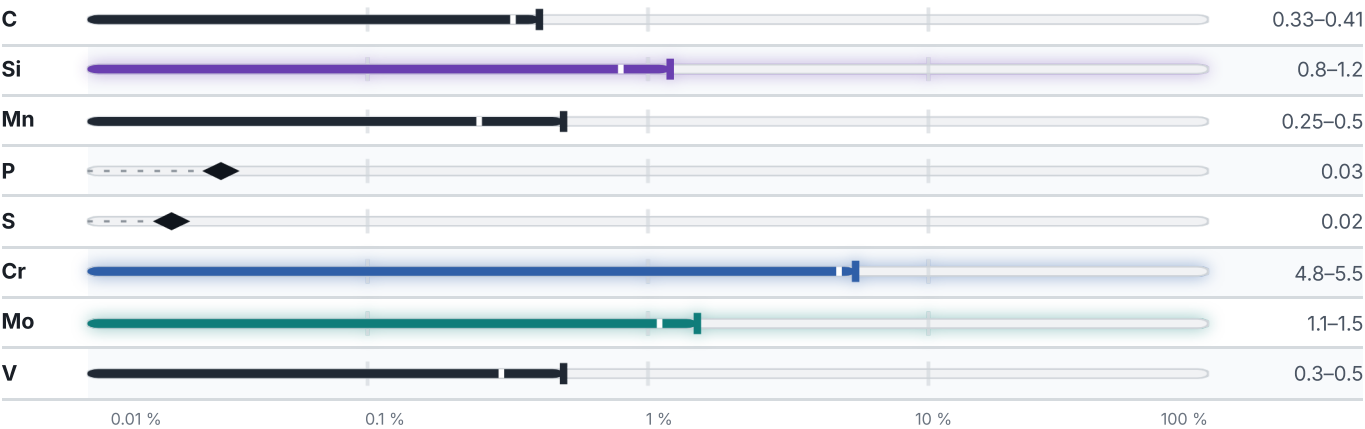
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni.

Mechanische Eigenschaften

7 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG		HB	HRC
Annealed		229	–
Quenched and tempered		–	48
SOFT ANNEALED			HB
Soft annealed			229
QUENCHING 1000 - 1020°C,DRAWING 530 - 560°C,DRAWING 500 - 520°C	RM N/mm²	RE N/mm²	KCU kJ/m²
10	1750	1480	570
ZUSTAND · ABMESSUNG			HB
(annealing) , GOST 5950-2000			241

Physikalische Eigenschaften

5 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	29	480
100	7.724	30	–
200	7.697	30	–
300	7.67	31	–
400	7.641	33	–
500	7.6	31	–
600	7.573	30	–
700	7.546	28	–
800	7.52	26	–
900	7.495	27	–
KENNWERT	WERT	EINHEIT	
Dichte	7.8	g/cm ³	
Umwandlungspunkt Ac1	840	°C	
Umwandlungspunkt Ac3	870	°C	
Umwandlungspunkt Ar3	810	°C	
Umwandlungspunkt Ar1	735	°C	

Wärmebehandlung

2 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

42 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	5	China	2
T20811 Eigener Name der Sorte	uns	4Cr5MoSiV	gb
T20813	uns	SM4Cr5MoSiV	gb
H11 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	Italien	2
H13	aisi-sae	UD12	uni
T20811	aisi-sae	X37CrMoV5-1KU	uni
Frankreich	4	Tschechien	2
X37CrMoV51KU	afnor	19552	csn
X38CrMoV5	afnor	19553	csn
Z38CDV5	afnor	Polen	2
Z38CDV5-1	afnor	WCL	pn
Spanien	3	WCLV	pn
F.5317X37CrMoV5	une	Österreich	2
F.5318	une	BOHLERW300	onorm
X37CrMoV5	une	W300	onorm
International	3	Japan	1
35CrMoV5	iso	SKD6	jis
X37CrMoV5-1	iso	Slowakei	1
X40CrMoV5-1	iso	19 552	stn
Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt	3	Kroatien	1
6485	ams	Č 4751	hrn
6487	ams	Serbien	1
6488	ams	Č.4751	srps
Russland / GUS	3	Rumänien	1
4Ch5MFS	gost	39VSiMoCr52	stas
4KH5MFS	gost	Bulgarien	1
4X5MΦC	gost	X37CrMoV5-1	bds
Europa	2	Südkorea	1
X37CrMoV5-1 Eigener Name der Sorte	din-en	STD6	ks
X38CrMoV5-1 Eigener Name der Sorte	din-en		
Vereinigtes Königreich	2		
2343	bs		
BH11	bs		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu F.5317X37CrMoV5
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.2343	22.08.2026