

WERKSTOFFNUMMER 1.3355 · KLASSE 1.3

F.5520

Werkstoffnummer 1.3355

auch geführt als HS18-0-1

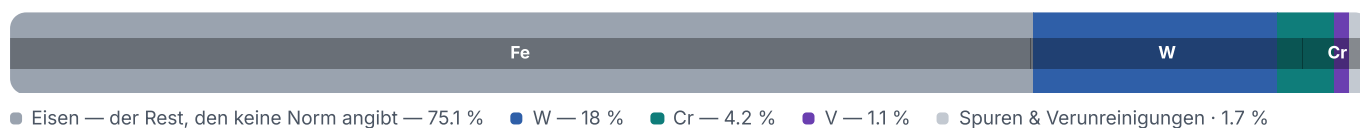
Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 43 Normbezeichnungen aus 21 Regionen.

DICHTE 8.7 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 43 in 21 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
--	---	--------------------------------

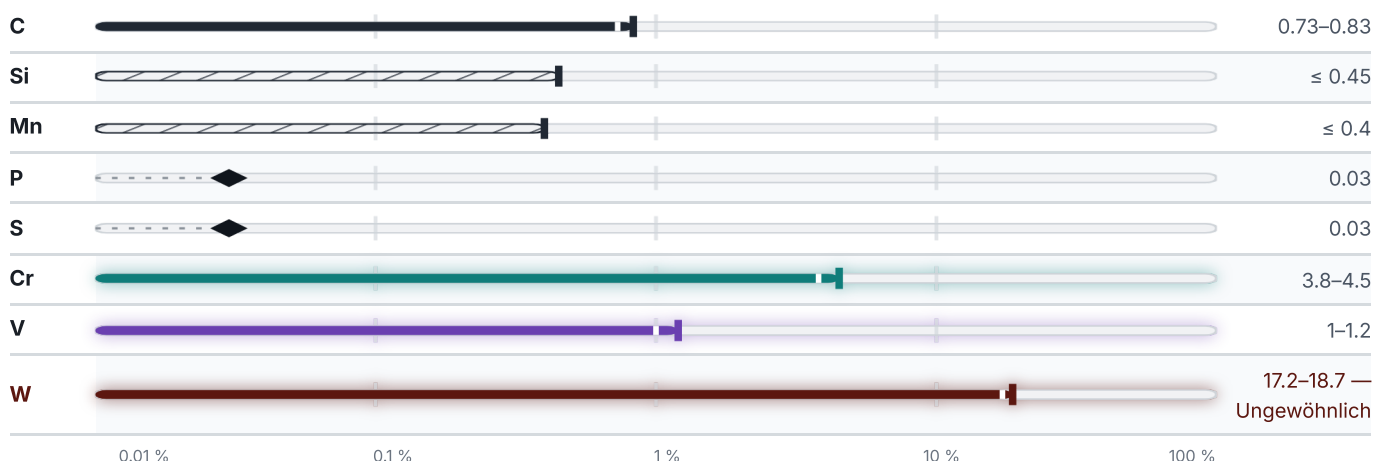
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Mo.

Mechanische Eigenschaften

8 Kennwerte in 4 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Physikalische Eigenschaften

6 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
KENNWERT			WERT	EINHEIT
Dichte			8.7	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1			820	°C
Umwandlungspunkt Ac3			860	°C
Umwandlungspunkt Ar3			770	°C
Umwandlungspunkt Ar1			725	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	

Wärmebehandlung

4 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
source joins the operations with + / procedural order		
Vorwärmen	800–900 °C	—
Härten	1250–1270 °C	—
Anlassen	550 °C	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

43 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Vereinigte Staaten		5	Italien		3
T12001	Eigener Name der Sorte	uns	HS18-0-1		uni
T1	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Vereinigtes Königreich		2
Spanien		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Japan		2
F.5520		une	SKH		jis
F.5601		une	SKH2		jis
HS18-0-1		une	Russland / GUS		2
Frankreich		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	Schweden		2
Z80WCV		afnor	2721		ss
Z80WCV18-04-01		afnor	2750		ss
Europa		3	Tschechien		2
1.3355		din-en	19810		csn
HS18-0-1	Eigener Name der Sorte	din-en	19824		csn
S18-0-1	Eigener Name der Sorte	din-en			

Bulgarien	2
HS18-0-1	bds
R18	bds
Österreich	2
BOHLERS200	onorm
S200	onorm
International	1
HS18-0-1	iso
Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt	1
5626	ams
China	1
W18Cr4V	gb

Slowakei	1
19 824	stn
Serbien	1
Č.6880	srps
Polen	1
SW18	pn
Ungarn	1
R3	msz
Rumänien	1
Rp3	stas
Südkorea	1
SKH2 Eigener Name der Sorte	ks

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu F.5520

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.3355	22.08.2026