

WERKSTOFFNUMMER 1.0912 · KLASSE 1.0

1.0912

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 31 Normbezeichnungen aus 11 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 31 in 11 Regionen	KENNWERTE 14 erfasst
---	---	--------------------------------

Chemische Zusammensetzung

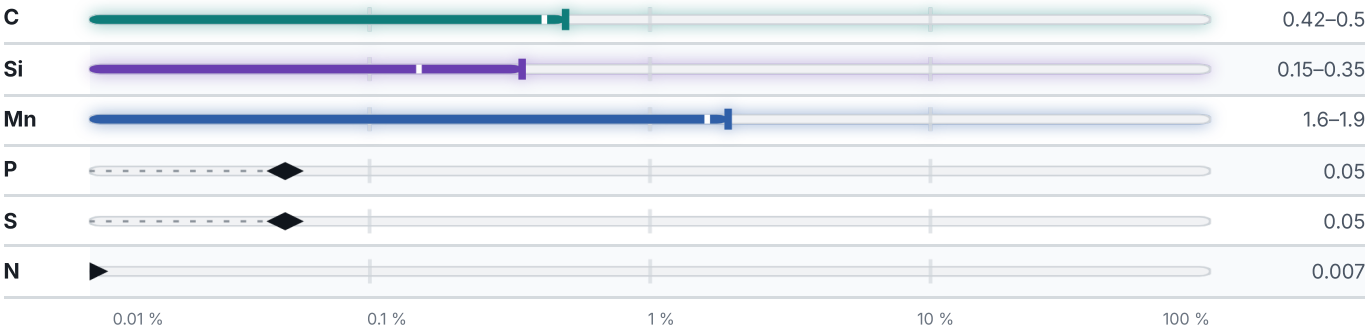
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 97.4 % ● Mn — 1.8 % ● C — 0.5 % ● Si — 0.3 % ● Spuren & Verunreinigungen · 0.1 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

6 Kennwerte in 2 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Bar, GOST 4543-71	1420	1275	7	35	390

ZUSTAND · ABMESSUNG	HB
45KHN2MFA (45XH2MΦA) (annealing) , GOST 4543-71	269

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	216	–	34	–	300
100	207	11	34	480	363
200	197	11.6	33	500	460
300	188	12.1	32	520	557
400	176	12.7	31	540	677
500	168	13.3	30	555	822
600	152	13.7	29	–	993
700	136	13.9	27	–	1160
800	128	11.9	26	–	–

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	735	°C
Umwandlungspunkt Ac3	825	°C
Umwandlungspunkt Ar3	470	°C
Umwandlungspunkt Ar1	370	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	hard weldability.	
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

5 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Weichglühen auf kugelige Karbide	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

31 Bezeichnungen · 5 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	8	Japan	3
G13450 Eigener Name der Sorte	uns	S45C	jis
H13450 Eigener Name der Sorte	uns	S48C	jis
1040	aisi-sae	SMn443	jis
1045	aisi-sae		
1046	aisi-sae	China	3
1345 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	45	gb
1345H Eigener Name der Sorte	aisi-sae	45Mn2	gb
G10460	aisi-sae	ML45Mn	gb
Russland / GUS	7	Tschechien	2
45G	gost	13 250 PH	csn
45KHN2MFA	gost	13250	csn
45Г2	gost		
45XHMΦA	gost	Europa	1
4KH5V2FS	gost	46Mn7 Eigener Name der Sorte	din-en
AS45G2	gost		
ЭИ958	gost	Frankreich	1
Vereinigtes Königreich	3	C45E	afnor
080M46	bs	Italien	1
C45	bs	C45E	uni
C45E	bs	Polen	1
		45G	pn

Bulgarien	1
45G	bds

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.0912
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.0912	22.08.2026