

WERKSTOFFNUMMER 1.1525 · KLASSE 1.1

1.1525

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 44 Normbezeichnungen aus 19 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 44 in 19 Regionen	KENNWERTE 11 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

Chemische Zusammensetzung

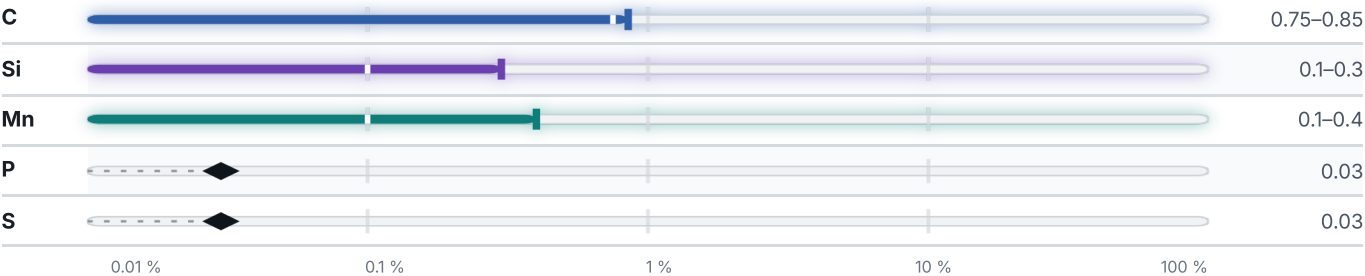
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



■ Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 98.7 % ■ C — 0.8 % ■ Mn — 0.3 % ■ Si — 0.2 % ■ Spuren & Verunreinigungen · 0.1 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

10 Kennwerte in 5 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	HB	HRC
(SK5) Annealed	207	—
(SK5) Quenched and tempered	—	59

SOFT ANNEALED				HB
Soft annealed				192
QUENCHING 780°C, OIL, DRAWING 400°C	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %
6	1420	1230	10	37
ZUSTAND · ABMESSUNG		RM N/mm²	A5 %	
1.5		750	10	
ZUSTAND · ABMESSUNG				HB
(annealing) , GOST 1435-99				187

Physikalische Eigenschaften

6 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.839	209	–	–	–	–
100	7.817	205	11.4	49	477	230
200	7.786	199	12.2	46	511	305
300	7.752	192	13	42	528	395
400	7.714	185	13.7	38	548	491
500	7.676	175	14.3	35	565	625
600	7.638	166	14.8	33	594	769
700	7.6	–	15.2	30	624	931
800	7.852	–	14.5	24	724	1129
900	–	–	–	–	–	1165
KENNWERT				WERT	EINHEIT	
Dichte				7.85	g/cm³	
Umwandlungspunkt Ac1				720	°C	
Umwandlungspunkt Ar1				700	°C	

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

44 Bezeichnungen · 4 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	8	International	2
T72301	uns	C80U	iso
W1	aisi-sae	TC80	iso
W1-7	aisi-sae		
W1-8	aisi-sae	Italien	2
W108 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	C80KU	uni
W108Extra	aisi-sae	C90KU	uni
W1C 0,80% Eigener Name der Sorte	aisi-sae		
W1A-8	astm	Ungarn	2
		S91	msz
Russland / GUS	6	S92	msz
U8	gost		
U8A	gost	Südkorea	2
U8G	gost	STC5	ks
U9	gost	STC6	ks
Y8Г	gost		
Y9	gost	Vereinigtes Königreich	1
		BW1A	bs
Japan	4		
SK5	jis	Spanien	1
SK6	jis	F-513	une
SK75	jis		
SK85	jis	China	1
		T8	gb
Europa	3	Tschechien	1
C80U Eigener Name der Sorte	din-en	19152	csn
C80W1 Eigener Name der Sorte	din-en		
C80W2	din-en	Slowakei	1
		19 152	stn
Frankreich	3		
C90E2U	afnor	Serbien	1
Y1-90	afnor	Č.1840	srps
Y180	afnor		
Polen	3	Rumänien	1
N8	pn	OSC8	stas
N8E	pn		
N9	pn	Bulgarien	1
		U9	bds
		Österreich	1
		K980	onorm

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.1525
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.1525	22.08.2026