

WERKSTOFFNUMMER 1.1555 · KLASSE 1.1

1.1555

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 31 Normbezeichnungen aus 16 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 31 in 16 Regionen	KENNWERTE 12 erfasst
-----------------------------	---	--------------------------------

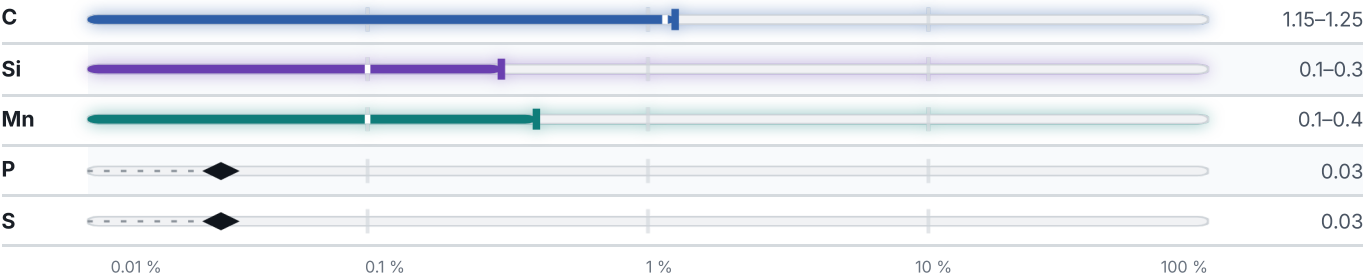
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Cr, Mo.

Mechanische Eigenschaften

9 Kennwerte in 4 Zuständen

SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	217

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²		A5 %	
0.08 - 3	750		10	

ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Steel	590–690	325	28	50	270

ZUSTAND · ABMESSUNG	HB
(annealing) , GOST 1435-99	217

Physikalische Eigenschaften

7 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.83	209	–	–	–	–
100	7.809	205	10.5	45	469	252
200	7.781	200	11.8	43	503	333
300	7.749	193	12.6	40	519	430
400	7.713	185	13.4	37	536	540
500	7.675	178	13.1	35	553	665
600	7.634	166	14.8	32	720	802
700	7.592	–	15.3	28	611	964
800	7.565	–	15	24	712	1152
900	7.489	–	16.3	25	703	1196
1000	–	–	16.8	–	699	–

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	730	°C
Umwandlungspunkt Ac3	820	°C
Umwandlungspunkt Ar1	700	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	is not used.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

31 Bezeichnungen · 3 als identisch belegt

Vereinigte Staaten		4	Tschechien		2
T72301		uns	19221		csn
W1-11-1/2		aisi-sae	19225		csn
W112	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	Polen		2
W1C 1,20%	Eigener Name der Sorte	aisi-sae	N12		pn
Europa		3	N12E		pn
C110W1		din-en	Ungarn		2
C120U	Eigener Name der Sorte	din-en	S121		msz
C125W		din-en	S122		msz
China		3	Vereinigtes Königreich		1
T00123		gb	BW1C		bs
T11		gb	International		1
T12A		gb	C120U		iso
Russland / GUS		3	Italien		1
u12		gost	C120KU		uni
Y12		gost	Slowakei		1
Y12A		gost	19 221		stn
Frankreich		2	Bulgarien		1
C120E3U		afnor	U12		bds
Y2120		afnor	Österreich		1
Spanien		2	K990		onorm
C120		une			
F-1523		une			
Japan		2			
SK120		jis			
SK2		jis			

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.1555

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.1555	22.08.2026