

WERKSTOFFNUMMER 1.4956 · KLASSE 1.4

1.4956

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 6 Normbezeichnungen aus 3 Regionen.

DICHTE

7.85 g/cm³

WEITERE BEZEICHNUNGEN

6 in 3 Regionen

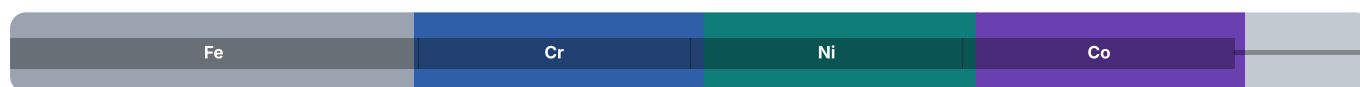
KENNWERTE

13 erfasst

Chemische Zusammensetzung

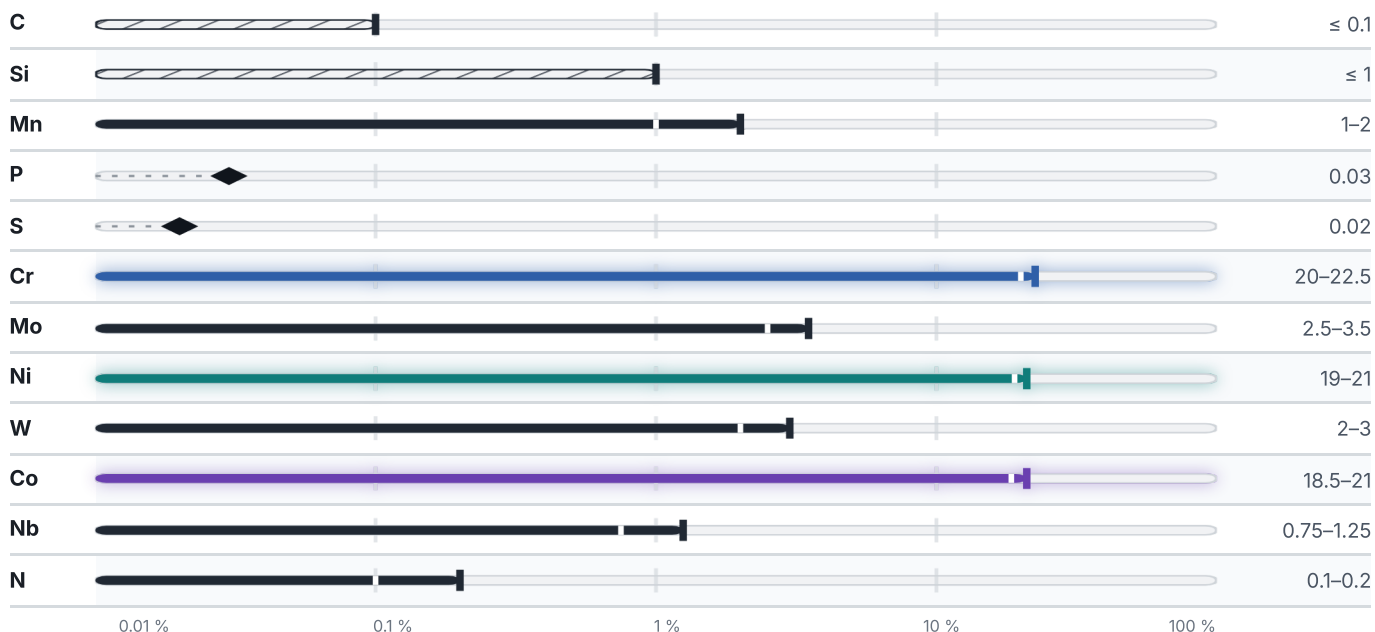
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 29.7 % ● Cr — 21.3 % ● Ni — 20 % ● Co — 19.8 % ● Spuren & Verunreinigungen · 9.3 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein

niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm³

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

6 Bezeichnungen · 1 als identisch belegt

Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt	4	Europa	1
5532	ams	X7CrNiCo21-20-20	Eigener Name der Sorte din-en
5769	ams		
5794	ams	Vereinigte Staaten	1
5795	ams	R30155	uns

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.4956

Anfrage starten

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.4956	22.08.2026