

WERKSTOFFNUMMER 1.6657 · KLASSE 1.6

1.6657

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 40 Normbezeichnungen aus 14 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 40 in 14 Regionen	KENNWERTE 16 erfasst
----------------------	--	-------------------------

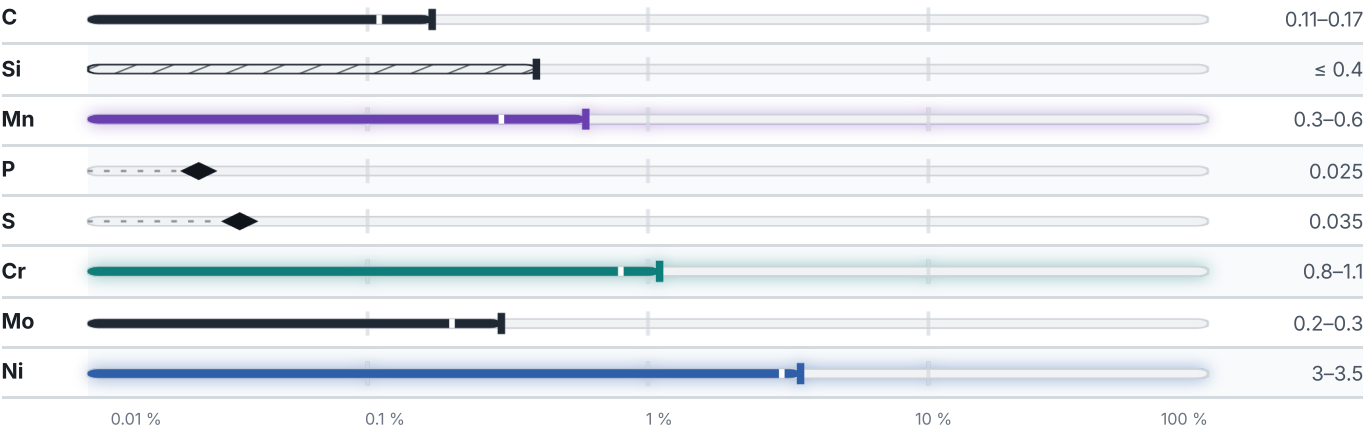
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Die Zusammensetzung dieser Sorte liegt außerhalb des validierten Bereichs des veröffentlichten Modells (ein niedriglegiertes Zusammensetzungsfenster), daher wird hier keine Umwandlungstemperatur vorhergesagt.

Mechanische Eigenschaften

11 Kennwerte in 7 Zuständen

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					241
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					187–241
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					166–217
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	1130	835	12	50	980
ZUSTAND · ABMESSUNG					HB
(annealing) , GOST 4543-71					269
ZUSTAND · ABMESSUNG					RM N/mm ²
200					1200

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)
20	7.95	200	–	–
100	7.93	165	11.7	36
200	7.9	141	12.2	36
300	7.86	–	12.7	35
400	7.83	139	13.1	35
500	7.8	–	13.5	34
600	7.76	–	13.9	33
700	–	–	–	32
800	–	–	–	30

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³
Umwandlungspunkt Ac1	700	°C
Umwandlungspunkt Ac3	810	°C
Umwandlungspunkt Ar3	400	°C
Umwandlungspunkt Ar1	350	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	hard weldability.	
Flockenempfindlichkeit	predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Wärmebehandlung

1 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Weichglühen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

40 Bezeichnungen · 7 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	10	Russland / GUS	5
G93106	uns	14ChN3M	gost
H93100 Eigener Name der Sorte	uns	14HN3M	gost
H93106 Eigener Name der Sorte	uns	14KhN3M	gost
9310	aisi-sae	18KH2N4MA	gost
9310H Eigener Name der Sorte	aisi-sae	18X2H4MA	gost
9310RH Eigener Name der Sorte	aisi-sae		
E9310	aisi-sae	Spanien	4
E9310H Eigener Name der Sorte	aisi-sae	131	une
EX1 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	14NiCrMo131	une
A322	astm	F.1569	une
		F.1569-14NiCrMo	une
Vereinigtes Königreich	6	Vereinigte Staaten / Luft- und Raumfahrt	3
36C	bs	6260	ams
832H13	bs	6265	ams
832M13	bs	6267	ams
835M15	bs		
EN36C	bs	Europa	2
S157	bs	1.6657	din-en
		14NiCrMo13-4 Eigener Name der Sorte	din-en

Frankreich	2
16NCD13	afnor
16NiCrMo13	afnor
Italien	2
15NiCrMo13	uni
16NiCrMo12	uni
Japan	1
SNCM815	jis
Tschechien	1
16720	csn

Polen	1
18H2N4WA	pn
Ungarn	1
~BNCMo 2	msz
Bulgarien	1
18Ch2N4MA	bds
Österreich	1
BOHLERM130	onorm

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.6657

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.6657	22.08.2026