

WERKSTOFFNUMMER 1.7030 · KLASSE 1.7

1.7030

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte sowie 28 Normbezeichnungen aus 12 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 28 in 12 Regionen	KENNWERTE 7 erfasst
---	---	-------------------------------

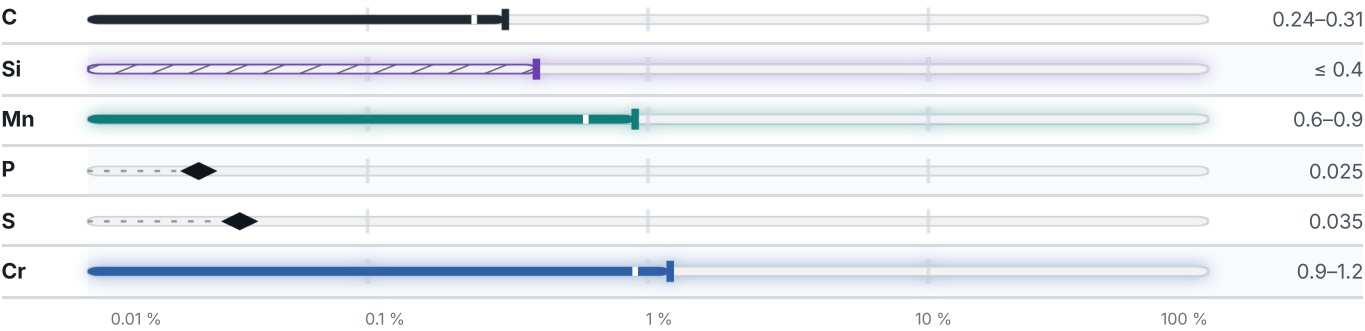
Chemische Zusammensetzung

Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Ni, Mo.

Mechanische Eigenschaften

4 Kennwerte in 4 Zuständen

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY	HB
Treated to improve shearability	255

SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	217
TREATED TO HARDNESS RANGE	HB
Treated to hardness range	166–217
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE	HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range	156–207

Physikalische Eigenschaften

1 Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Dichte	7.85	g/cm ³

Wärmebehandlung

7 Verfahren

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Vergüten	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Normalglühen	Temperatur nicht angegeben	—
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—
Weichglühen auf kugelige Karbide	Temperatur nicht angegeben	—
source joins the operations with + / procedural order		
Härten	860 °C	Öl
Anlassen	500 °C	—
source joins the operations with (or)		
Glühen	Temperatur nicht angegeben	—

SCHRITT	TEMPERATUR	MEDIUM
Anlassen	Temperatur nicht angegeben	—

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

28 Bezeichnungen · 6 als identisch belegt

Vereinigte Staaten	8	Vereinigtes Königreich	2
G51300 Eigener Name der Sorte	uns	28Cr4	bs
G51320	uns	530A30	bs
H51300 Eigener Name der Sorte	uns	Europa	1
5130 Eigener Name der Sorte	aisi-sae	28Cr4 Eigener Name der Sorte	din-en
5130H Eigener Name der Sorte	aisi-sae	Spanien	1
5130RH Eigener Name der Sorte	aisi-sae	28Cr4	une
5132	aisi-sae	China	1
G51300	aisi-sae	30Cr	gb
Frankreich	4	Italien	1
28C4	afnor	34Cr4	uni
32C4	afnor	Polen	1
32C4FF	afnor	30H	pn
34Cr4	afnor	Lateinamerika	1
Russland / GUS	4	5130	copant
30KH	gost	Bulgarien	1
30X	gost	30Ch	bds
30X	gost		
CT.30X	gost		
Japan	3		
SCr2	jis		
SCr430	jis		
SCr430H	jis		

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.7030

Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.7030	22.08.2026