

WERKSTOFFNUMMER 1.8945 · KLASSE 1.8

1.8945

Chemische Zusammensetzung, mechanische und physikalische Kennwerte
sowie 37 Normbezeichnungen aus 16 Regionen.

DICHTE 7.85 g/cm ³	WEITERE BEZEICHNUNGEN 37 in 16 Regionen	KENNWERTE 17 erfasst
---	---	--------------------------------

Chemische Zusammensetzung

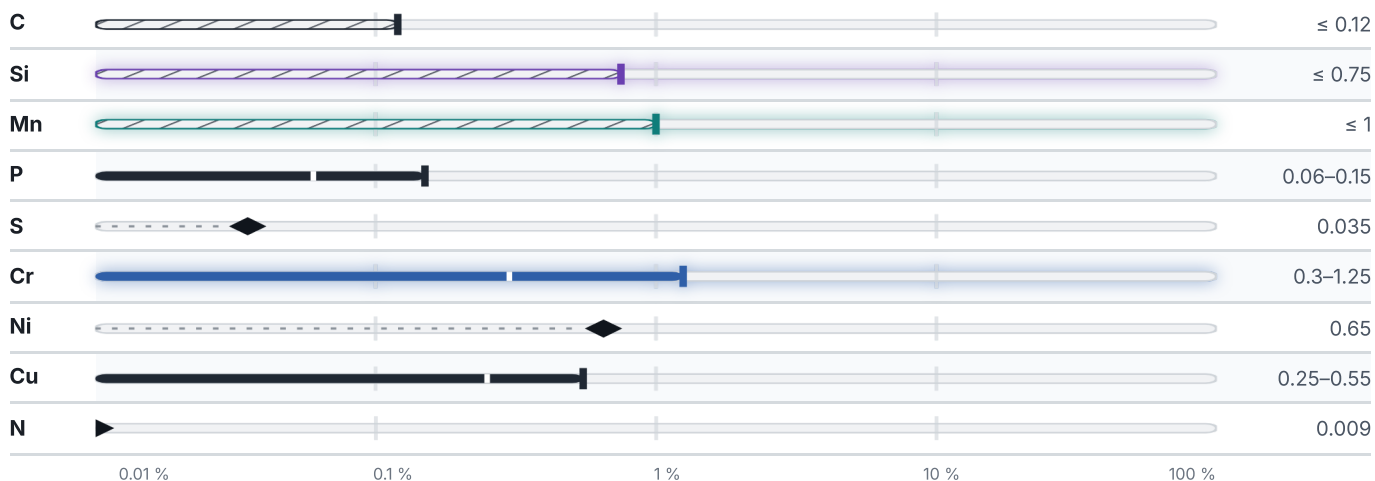
Massenanteil in %

Was diese Legierung ist



● Eisen — der Rest, den keine Norm angibt — 96.2 % ● Mn — 1 % ● Cr — 0.8 % ● Si — 0.8 % ● Spurenelemente & Verunreinigungen · 1.3 %

Logarithmischer Maßstab, 0,01 % bis 100 % — jeder Wert hier ist direkt vergleichbar, Dekade für Dekade.



Der Maßstab ist logarithmisch, nicht der rohe Anteil des Elements an der Legierung — nur so lassen sich 0,01 % und 100 % ehrlich in einem Bild zeigen, und jeder Wert hier kann mit jedem anderen verglichen werden.

Vorhergesagte Umwandlungstemperaturen

Für eine Vorhersage der Umwandlungstemperatur dieser Sorte liegt keine ausreichend erfasste Zusammensetzung vor — es fehlt: Mo.

Mechanische Eigenschaften

12 Kennwerte in 2 Zuständen

ZUSTAND · ABMESSUNG	REH N/mm ²	RM N/mm ²	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
1.5 – 2	–	–	16	–
2 – 2.5	–	–	17	–
2.5 – 3	–	–	18	–
≤ 3	–	510–680	–	–
3 – 100	–	470–630	–	–
3 – 40	–	–	–	22
≤ 16	355	–	–	–
16 – 40	345	–	–	–
ZUSTAND · ABMESSUNG	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	KCU kJ/m ²
Sheet, GOST 5520-79	370–480	205–225	25–27	640–690

Physikalische Eigenschaften

8 Kennwerte

ZUSTAND · ABMESSUNG	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.87	211	–	–	–	200
100	7.84	208	–	57	486	219
200	7.81	205	12	53	498	292
300	7.78	200	12.8	–	514	381
400	7.74	191	13.2	45	533	487
500	7.71	180	13.6	–	555	601
600	7.67	165	13.85	38	584	758
700	7.63	–	–	–	636	925
800	–	–	–	–	703	1094
900	7.61	–	–	–	703	1135
1000	7.55	–	–	–	695	1167
1100	7.49	–	–	–	691	1194
1200	–	–	–	–	687	1219
KENNWERT	WERT		EINHEIT			
Dichte	7.85		g/cm ³			
Umwandlungspunkt Ac1	724		°C			

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Umwandlungspunkt Ac3	860	°C
Umwandlungspunkt Ar3	830	°C
Umwandlungspunkt Ar1	676	°C

Technologische Kennwerte

KENNWERT	WERT	EINHEIT
Schweißbeignung	without limitations.	
Flockenempfindlichkeit	not predisposed	
Anlassversprödung	not predisposed	

Bezeichnungen in den einzelnen Normen

37 Bezeichnungen · 2 als identisch belegt

Italien	5	Japan	3
Fe360-1KG	uni	SGV410	jis
Fe360-2KG	uni	SPA-H	jis
Fe410KW	uni	STPL380	jis
Fe510C1K1	uni		
S355JOWP	uni	Russland / GUS	2
		15K	gost
Frankreich	4	15K	gost
A37AP	afnor	Schweden	2
A37CP	afnor	1330	ss
A37FP	afnor	1332	ss
E36WA3	afnor		
Tschechien	4	Polen	2
11368	csn	10H	pn
11369	csn	St41K	pn
11418	csn		
15217	csn	International	1
		Fe355W-1A	iso
Europa	3	China	1
9CrNiCuP324	din-en	09CuPCrNi-A	gb
Fe510C1K1	din-en		
S355J0WP Eigener Name der Sorte	din-en	Slowakei	1
Vereinigte Staaten	3	15 217	stn
K11535 Eigener Name der Sorte	uns	Ungarn	1
Gr.1	aisi-sae	KL2	msz
K02001	aisi-sae		
Vereinigtes Königreich	3	Bulgarien	1
WR50A	bs	16K	bds
WR50B	bs		
WR50C	bs		

Österreich	1
St35KW	onorm

Hinweis zur Verwendung. Die Angaben stammen aus öffentlich zugänglichen Normwerken und Herstellerunterlagen und wurden nach bestem Wissen zusammengetragen. Sie ersetzen weder eine Werkstoffprüfung noch eine Abnahmeprüfbescheinigung nach EN 10204. Ein Werkszeugnis nach EN 10204 2.1, 3.1 oder 3.2 fordern Sie bitte mit Ihrer Anfrage an. Maßgeblich ist stets das gültige Normwerk in seiner aktuellen Fassung.

Anfrage zu 1.8945
Angebot, Verfügbarkeit, Werkszeugnis oder eine technische Frage — direkt auf der Werkstoffseite.

Anfrage starten

DATENBLATT ONLINE	WERKSTOFFSUCHE	WERKSTOFFNUMMER	STAND
Zur Werkstoffseite	Alle Werkstoffe durchsuchen	1.8945	22.08.2026