

NÚMERO DE MATERIAL 1.3243 · CLASE 1.3

SIL 10

N.º de material 1.3243

también figura como HS6-5-2-5

Composición química, valores mecánicos y físicos y 49 designaciones normalizadas de 19 regiones.

DENSIDAD	OTRAS DESIGNACIONES	VALORES DE PROPIEDADES
8.1 g/cm ³	49 en 19 regiones	15 registrados

Composición química

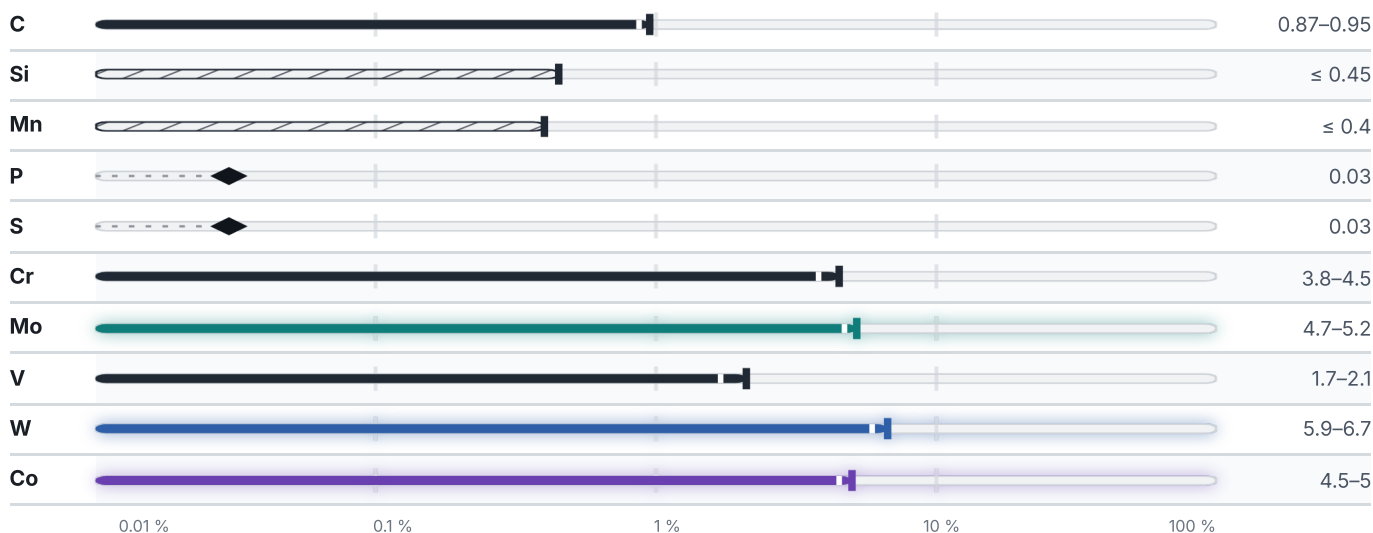
Fracción másica en %

Qué es esta aleación



● Hierro — el resto, que ninguna norma indica — 76.1 % ● W — 6.3 % ● Mo — 5 % ● Co — 4.8 % ● Trazas e impurezas · 7.9 %

Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

No hay composición registrada suficiente para predecir una temperatura de transformación de esta calidad — falta: Ni.

Propiedades mecánicas

8 valores en 4 estados

ESTADO · DIMENSIÓN					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
As-delivered state	850	510	12	14	180
ESTADO · DIMENSIÓN					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Propiedades físicas

5 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm ³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	–	458
100	–	–	27	–
200	–	–	28	–
300	–	–	29	–
400	–	–	30	–
500	–	–	32	–
600	–	–	36	–
700	–	–	34	–
900	–	–	29	–
PROPIEDAD			VALOR	UNIDAD
Densidad			8.1	g/cm ³
Punto de transformación Ac1			840	°C
Punto de transformación Ac3			875	°C
Punto de transformación Ar3			805	°C
Punto de transformación Ar1			765	°C

Tratamiento térmico

4 regímenes

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
source joins the operations with + / procedural order		
Precalentamiento	800–900 °C	—
Temple	1190–1210 °C	—
Revenido	550 °C	—
Recocido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
Recocido	Temperatura no indicada	—

Designaciones en las distintas normas

49 designaciones · 4 documentadas como idénticas

Francia		12	Rusia / CEI		4
06-05-05-04-02	afnor		R6M5K5		gost
6-5-2-5	afnor		R6M5K5-MP		gost
HS6-5-2-5	afnor		ДИ101-МП		gost
HS6-5-2-5HC	afnor		P6M5K5		gost
HS6-5-2HC	afnor				
Z85WDKCV	afnor		Europa		3
Z85WDKCV06	afnor		1.3243		din-en
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor		HS6-5-2-5	Nombre propio de la calidad	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor		S 6-5-2-5	Nombre propio de la calidad	din-en
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor				
Z90WDKCV	afnor		Reino Unido		2
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor		3243		bs
			BM35		bs
Estados Unidos		6	China		2
T11335	uns		N029		gb
T11341	uns		W6Mo5Cr4V2Co5		gb
M35	aisi-sae				
M41	aisi-sae		Suecia		2
SIL 10	aisi-sae	Nombre propio de la calidad	2723		ss
T11341	aisi-sae		2733		ss
España		5	Bulgaria		2
6-5-2-5	une		HS6-5-2-5		bds
EM35	une		R6M5K5		bds
F.5607	une				
F.5613	une				
HS6-5-2-5	une				

Austria	2	Eslovaquia	1
BOHLERS705	onorm	19 852	stn
S705	onorm		
Internacional	1	Serbia	1
HS6-5-2-5	iso	Č.9780	srps
Japón	1	Polonia	1
SKH55	jis	SK5M	pn
Italia	1	Hungría	1
HS6-5-2-5	uni	R8	msz
Chequia	1	Corea del Sur	1
19852	csn	SKH55	Nombre propio de la calidadks

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre SIL 10

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	1.3243	23 ago 2026