

NÚMERO DE MATERIAL 1.3355 · CLASE 1.3

**T1****N.º de material 1.3355**

también figura como HS18-0-1

Composición química, valores mecánicos y físicos y 43 designaciones normalizadas de 21 regiones.

| DENSIDAD         | OTRAS DESIGNACIONES      | VALORES DE PROPIEDADES |
|------------------|--------------------------|------------------------|
| <b>8.7</b> g/cm³ | <b>43</b> en 21 regiones | <b>14</b> registrados  |

**Composición química**

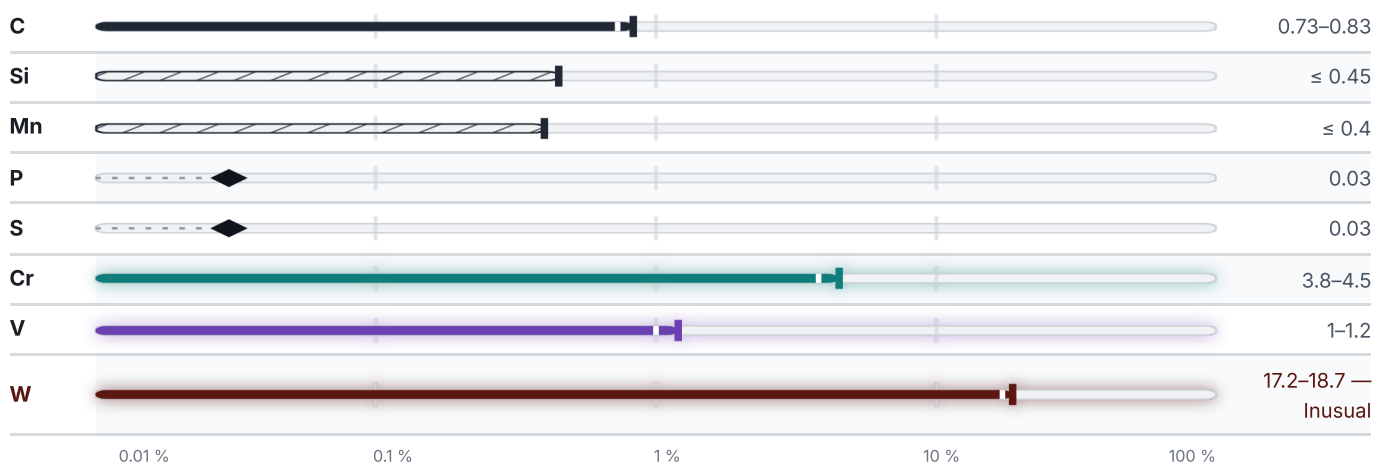
Fracción másica en %

Qué es esta aleación



● Hierro — el resto, que ninguna norma indica — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● Trazas e impurezas · 1.7 %

Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

**Temperaturas de transformación predichas**

No hay composición registrada suficiente para predecir una temperatura de transformación de esta calidad — falta: Ni, Mo.

Propiedades mecánicas

8 valores en 4 estados

| ESTADO · DIMENSIÓN          |             |             |         |        | HB           |
|-----------------------------|-------------|-------------|---------|--------|--------------|
| Annealed                    |             |             |         |        | 269          |
| SOFT ANNEALED               |             |             |         |        | HB           |
| Soft annealed               |             |             |         |        | 269          |
| ESTADO · DIMENSIÓN          | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
| As-delivered state          | 840         | 510         | 8       | 10     | 190          |
| ESTADO · DIMENSIÓN          |             |             |         |        | HB           |
| (annealing) , GOST 19265-73 |             |             |         |        | 255          |

Propiedades físicas

6 valores

| ESTADO · DIMENSIÓN          | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | LAMBDA<br>W/(m·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|-----------------------------|--------------|----------|-------------------|----------------|
| 20                          | 8.8          | 228      | —                 | 419            |
| 100                         | —            | 223      | 26                | 472            |
| 200                         | —            | 219      | 27                | 544            |
| 300                         | —            | 210      | 28                | 627            |
| 400                         | —            | 201      | 29                | 718            |
| 500                         | —            | 192      | 28                | 815            |
| 600                         | —            | 181      | 27                | 922            |
| 700                         | —            | —        | 27                | 1037           |
| 800                         | —            | —        | —                 | 1152           |
| 900                         | —            | —        | —                 | 1173           |
| PROPIEDAD                   |              |          | VALOR             | UNIDAD         |
| Densidad                    |              |          | 8.7               | g/cm³          |
| Punto de transformación Ac1 |              |          | 820               | °C             |
| Punto de transformación Ac3 |              |          | 860               | °C             |
| Punto de transformación Ar3 |              |          | 770               | °C             |
| Punto de transformación Ar1 |              |          | 725               | °C             |

Propiedades tecnológicas

| PROPIEDAD    | VALOR                | UNIDAD |
|--------------|----------------------|--------|
| Soldabilidad | without limitations. |        |

Tratamiento térmico

4 regímenes

| ETAPA                                                 | TEMPERATURA             | MEDIO |
|-------------------------------------------------------|-------------------------|-------|
| source joins the operations with + / procedural order |                         |       |
| Precalentamiento                                      | 800–900 °C              | —     |
| Temple                                                | 1250–1270 °C            | —     |
| Revenido                                              | 550 °C                  | —     |
| Recocido                                              | Temperatura no indicada | —     |
| source joins the operations with + / procedural order |                         |       |
| Temple                                                | Temperatura no indicada | —     |
| Revenido                                              | Temperatura no indicada | —     |
| Recocido                                              | Temperatura no indicada | —     |

Designaciones en las distintas normas

43 designaciones · 5 documentadas como idénticas

|                |                             |          |             |  |      |
|----------------|-----------------------------|----------|-------------|--|------|
| Estados Unidos |                             | 5        | Italia      |  | 3    |
| T12001         | Nombre propio de la calidad | uns      | HS18-0-1    |  | uni  |
| T1             | Nombre propio de la calidad | aisi-sae | X75W18KU    |  | uni  |
| T12001         |                             | aisi-sae | X75WCrV18   |  | uni  |
| AMS 5626       |                             | astm     | Reino Unido |  | 2    |
| T1             |                             | astm     |             |  |      |
| España         |                             | 5        | 3355        |  | bs   |
| 18-0-1         |                             | une      | BT1         |  | bs   |
| ET1            |                             | une      | Japón       |  | 2    |
| F.5520         |                             | une      |             |  |      |
| F.5601         |                             | une      | SKH         |  | jis  |
| HS18-0-1       |                             | une      | SKH2        |  | jis  |
| Francia        |                             | 4        | Rusia / CEI |  | 2    |
| 18-04-01       |                             | afnor    |             |  |      |
| HS18-0-1       |                             | afnor    | R18         |  | gost |
| Z80WCV         |                             | afnor    | P18         |  | gost |
| Z80WCV18-04-01 |                             | afnor    | Suecia      |  | 2    |
| Europa         |                             | 3        |             |  |      |
| 1.3355         |                             | din-en   | 2721        |  | ss   |
| HS18-0-1       | Nombre propio de la calidad | din-en   | 2750        |  | ss   |
| S18-0-1        | Nombre propio de la calidad | din-en   | Chequia     |  | 2    |
|                |                             |          |             |  |      |
|                |                             |          | 19810       |  | csn  |
|                |                             |          | 19824       |  | csn  |

|                                      |       |                      |                               |
|--------------------------------------|-------|----------------------|-------------------------------|
| <b>Bulgaria</b>                      | 2     | <b>Eslovaquia</b>    | 1                             |
| HS18-0-1                             | bds   | 19 824               | stn                           |
| R18                                  | bds   |                      |                               |
| <b>Austria</b>                       | 2     | <b>Serbia</b>        | 1                             |
| BOHLERS200                           | onorm | Č.6880               | srps                          |
| S200                                 | onorm |                      |                               |
| <b>Internacional</b>                 | 1     | <b>Polonia</b>       | 1                             |
| HS18-0-1                             | iso   | SW18                 | pn                            |
| <b>Estados Unidos / Aeroespacial</b> | 1     | <b>Hungría</b>       | 1                             |
| 5626                                 | ams   | R3                   | msz                           |
| <b>China</b>                         | 1     | <b>Rumanía</b>       | 1                             |
| W18Cr4V                              | gb    | Rp3                  | stas                          |
|                                      |       | <b>Corea del Sur</b> | 1                             |
|                                      |       | SKH2                 | Nombre propio de la calidadks |

**Nota sobre el uso.** Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

### Consulta sobre T1

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

|                               |                               |                        |                |
|-------------------------------|-------------------------------|------------------------|----------------|
| <b>FICHA TÉCNICA EN LÍNEA</b> | <b>BÚSQUEDA DE CALIDADES</b>  | <b>N.º DE MATERIAL</b> | <b>EMITIDA</b> |
| Ver la página del material    | Buscar en todas las calidades | 1.3355                 | 23 ago 2026    |