

NÚMERO DE MATERIAL 1.7220 · CLASE 1.7

708A30

N.º de material 1.7220

también figura como 34CrMo4

Composición química, valores mecánicos y físicos y 159 designaciones normalizadas de 23 regiones.

DENSIDAD	OTRAS DESIGNACIONES	VALORES DE PROPIEDADES
7.74 g/cm ³	159 en 23 regiones	15 registrados

Composición química

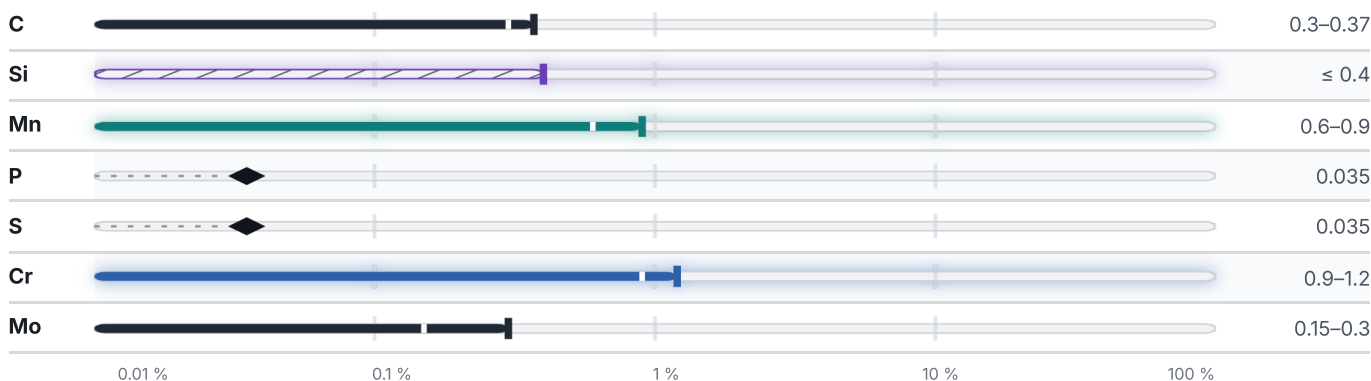
Fracción másica en %

Qué es esta aleación



● Hierro — el resto, que ninguna norma indica — 97.2 % ● Cr — 1.1 % ● Mn — 0.8 % ● Si — 0.4 % ● Trazas e impurezas · 0.6 %

Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

No hay composición registrada suficiente para predecir una temperatura de transformación de esta calidad — falta: Ni.

Propiedades mecánicas

51 valores en 10 estados

QUENCHED AND TEMPERED · ROUND PRODUCTS					A % · Lo = 5,65 √So
≤ 16					11
16 – 40					12
40 – 100					14
100 – 160					15
160 – 250					15
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
≤ 8					1000
8 – 20					900
20 – 50					800
50 – 80					750
QUENCHING 850 - 880°C, OIL, DRAWING 585 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
max thickness 100	950	750	13	42	650
max thickness 120	900	710	13	42	650
max thickness 150	800	600	14	45	650
max thickness 200	700	500	16	45	600
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Tempering after normalizing	690	440	9	25	201
Tempering after quenching	740	540	9	25	217
SOFT ANNEALED		RM N/mm ²			A80 %
0.3 – 3		600			16
QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 25	930	835	12	45	780
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED		HB			HV
Soft annealed		223			185

ESTADO · DIMENSIÓN	HB
(annealing) , GOST 4543-71	241
QUENCHED AND TEMPERED	HV
Quenched and tempered	315–465

Propiedades físicas

8 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.82	218	–	–	–	328
100	7.8	216	12.3	40.6	462	360
200	7.77	–	12.6	39.8	–	–
300	7.74	205	12.9	38.5	–	425
400	7.7	195	13.9	37.3	–	523
500	7.66	186	14.4	–	–	628
600	–	–	14.6	–	–	–

ESTADO · DIMENSIÓN	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m	G GPa
20	210	–	–	461	180	81
100	205	12.3	40.61	–	–	79
200	–	12.6	–	–	–	–
300	185	–	38.52	–	–	71
400	–	13.9	37.26	–	–	–
600	–	14.6	–	–	–	–

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Densidad	7.74	g/cm³
Punto de transformación Ac1	755	°C
Punto de transformación Ac3	800	°C
Punto de transformación Ar3	750	°C
Punto de transformación Ar1	695	°C

Propiedades tecnológicas

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Soldabilidad	limited weldability.	

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Sensibilidad a los copos	predisposed	
Fragilidad de revenido	not predisposed	

Tratamiento térmico

11 regímenes

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
Recocido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Normalizado	Temperatura no indicada	—
Revenido	500–600 °C	Aceite
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	880 °C	—
Revenido	650 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Recocido	Temperatura no indicada	—
Recocido	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
Normalizado	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
Recocido de globulización	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	830–870 °C	Aceite
Revenido	500–600 °C	—
source joins the operations with + / procedural order		

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
Temple	830–870 °C	—
Revenido	500–600 °C	—
Bonificado	Temperatura no indicada	—
Revenido	580 °C	—

Designaciones en las distintas normas

159 designaciones · 12 documentadas como idénticas

Estados Unidos		24	Rusia / CEI		12
G41300		uns	30ChMNA		gost
G41350	Nombre propio de la calidad	uns	30KhM		gost
G41370	Nombre propio de la calidad	uns	30XM		gost
H41350	Nombre propio de la calidad	uns	30XM		gost
H41370	Nombre propio de la calidad	uns	35ChM		gost
4130		aisi-sae	35KHM		gost
4135	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	35KHML		gost
4135 4137		aisi-sae	35XM		gost
4135H	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	35XM		gost
4137	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	AS38KHGM		gost
4137 4135		aisi-sae	AC38XГM		gost
4137H	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	cr.35XM		gost
G41300		aisi-sae	Francia		11
G41350		aisi-sae			
G41370		aisi-sae		25CD4	
H41350		aisi-sae		25CD4FF	
H41370		aisi-sae		25CrMo4	
J13045		aisi-sae		30CD4	
J13048		aisi-sae		30CD4FF	
J13345		aisi-sae		34CD4	
4135		astm		34CD4FF	
A322		astm		34CrMo4	
A331		astm		34CrMo4RR	
AMS 6352 F		astm		35CD4	
				38CD4	
España		12			
25CrMo4		une	Reino Unido		10
34CrMo4		une	1717COS110		bs
35CrMo4		une	19B		bs
35CrMo4DF		une	25CrMo4		bs
AM25CrMo4		une	34CrMo4		bs
AM26CrMo4		une	708A25		bs
AM34CrMo4		une	708A30		bs
F.1250		une	708A37		bs
F.1254		une	708M32		bs
F.222		une	738M32	Nombre propio de la calidad	bs
F.8231		une	EN19B		bs
F.8331		une			

Estados Unidos / Aeroespacial		10	Italia		7
6345	ams		25CrMo4	uni	
6346	ams		25CrMo4KB	uni	
6348	ams		30CrMo4	uni	
6350	ams		34CrMo4	uni	
6351	ams		34CrMo4KB	uni	
6360	ams		35CrMo4	uni	
6361	ams		35CrMo4F	uni	
6370	ams				
6371	ams		Polonia		7
6374	ams		25HM	pn	
			26HM	pn	
			30HM	pn	
Japón		10	35HM	pn	
SCCrM1	jis		35HMA	pn	
SCCRM3	jis		L25HM	pn	
SCM2	jis		L35HM	pn	
SCM3	jis				
SCM420	jis		Rumanía		7
SCM430	jis		26MoCr11	stas	
SCM432	jis		33MoCr11	stas	
SCM435	jis		34MoCr11	stas	
SCM435H	jis		34MoCr11AS	stas	
SCM440H	jis		34MoCr11q	stas	
			T30CrMo3	stas	
Corea del Sur		9	T34MoCr09	stas	
SCCrM1	ks				
SCCrM3	ks		Bulgaria		6
SCM420	ks		25ChML	bds	
SCM420TK	ks		25CrMo4	bds	
SCM430	ks		30ChM	bds	
SCM432	ks		30ChML	bds	
SCM435	ks		34CrMo4	bds	
SCM435H	ks		35ChM	bds	
SCM435TK	ks				
			Chequia		5
China		7	14141	csn	
30CrMo	gb		15130	csn	
34CrMo4	Nombre propio de la calidad	gb	15131	csn	
35CrMo	gb		15141	csn	
ML30CrMo	gb		15141 PH	csn	
ML30CrMoA	gb				
ML35CrMo	gb		Suecia		4
ZG35CrMo	gb		2225	ss	
			2233	ss	
			2234	ss	
			SIS 14 2234	Nombre propio de la calidad	ss

Hungria		4	Europa		2
25CrMo4	msz		1.7220		din-en
34CrMo4	msz		34CrMo4	Nombre propio de la calidad	din-en
CMo 3	msz		Australia / Nueva Zelanda		2
CMo3Z	msz		4130		as-nzs
Internacional		3	4130H		as-nzs
34CrMo4	iso		Austria		2
34CrMo4E	iso		BOHLERV330		onorm
34CrMoS4	iso		BOHLERV340		onorm
Finlandia		3	Serbia		1
25CrMo4	sfs		Č.4731		srps
G-25CrMo4	sfs		Bélgica		1
G-34CrMo4	sfs		34CrMo4		nbn

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre 708A30

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	1.7220	23 ago 2026