

NÚMERO DE MATERIAL 1.0330 · CLASE 1.0

St 2

N.º de material 1.0330

también figura como DC 01

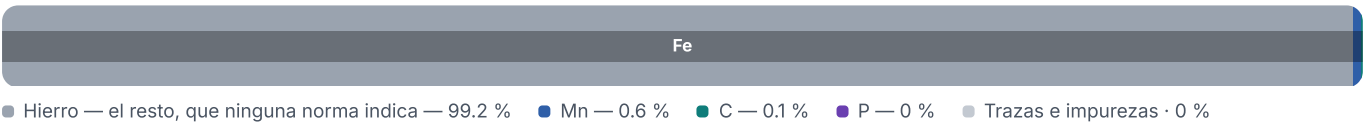
Composición química, valores mecánicos y físicos y 42 designaciones normalizadas de 16 regiones.

DENSIDAD 7.85 g/cm³	OTRAS DESIGNACIONES 42 en 16 regiones	VALORES DE PROPIEDADES 14 registrados
-------------------------------	---	---

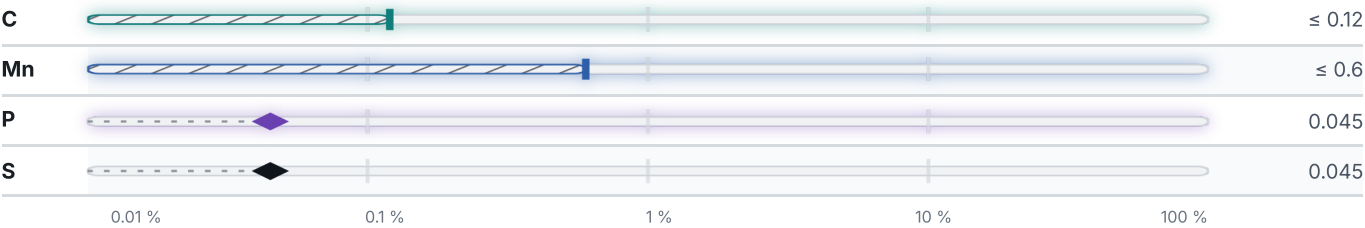
Composición química

Fracción máscica en %

Qué es esta aleación



Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

No hay composición registrada suficiente para predecir una temperatura de transformación de esta calidad — falta: Si, Ni, Cr, Mo.

Propiedades mecánicas

20 valores en 6 estados

ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock, GOST 10702-78	370	8	55	—

ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
(hot-rolled) , GOST 1050-88	–	–	–	131
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	179
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	109
Rolled stock GOST 1050-88	–	–	–	131
SOFT ANNEALED				HV
Soft annealed				105
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²			A5 %
4 - 8	270–410			32
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²			Z %
Bar cold-drawn , GOST 10702-78	310–410			55
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80	320	196	33	60
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6 - 60	320	196	33	60

Propiedades físicas

8 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.871	203	–	–	–	–
100	7.846	207	12.5	60	482	178
200	7.814	182	13.4	56	498	252
300	7.781	153	14	51	514	341
400	7.745	141	14.5	47	533	448
500	7.708	–	14.9	41	555	575
600	7.668	–	15.1	37	584	725
700	7.628	–	15.3	34	626	898
800	7.598	–	14.7	30	695	1073
900	7.602	–	12.7	27	703	1124

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
1000	—	—	13.8	—	695	—
PROPIEDAD				VALOR	UNIDAD	
Densidad				7.85	g/cm³	
Punto de transformación Ac1				735	°C	
Punto de transformación Ac3				874	°C	
Punto de transformación Ar3				854	°C	
Punto de transformación Ar1				680	°C	

Propiedades tecnológicas

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Soldabilidad	without limitations.	
Sensibilidad a los copos	not predisposed	
Fragilidad de revenido	not predisposed	

Designaciones en las distintas normas

42 designaciones · 6 documentadas como idénticas

Estados Unidos		10	Chequia		4
G10080	Nombre propio de la calidad	uns	11300		csn
1008	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	11304		csn
1012		aisi-sae	11321		csn
A620		aisi-sae	11331		csn
A622		aisi-sae	Reino Unido		
G10080		aisi-sae	3		
SAE1008		aisi-sae	1449-2		bs
SAE1010		aisi-sae	CR4		bs
A366		astm	FeP01		bs
A619		astm	China		
Europa		5	3		
DC 01	Nombre propio de la calidad	din-en	08		gb
FeP01		din-en	08F		gb
SAE1010		din-en	DC01	Nombre propio de la calidad	gb
St 12	Nombre propio de la calidad	din-en	Internacional		
St 2	Nombre propio de la calidad	din-en	2		
Francia		4	Cr01		iso
3C		afnor	CR22		iso
C		afnor	Japón		
F12		afnor	2		
FeP01		afnor	SPCC		jis
			SPHE		jis

Rusia / CEI	2
08kp	gost
08ps	gost
España	1
AP00	une
Italia	1
FeP01	uni
Suecia	1
1142	ss

Polonia	1
08Y	pn
Eslovaquia	1
11 321	stn
Bulgaria	1
08ps	bds
Austria	1
St02F	onorm

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre St 2

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA

Ver la página del material

BÚSQUEDA DE CALIDADES

Buscar en todas las calidades

N.º DE MATERIAL

1.0330

EMITIDA

23 ago 2026