

25CrMnSi

Composición química, valores mecánicos y físicos y 1 designaciones normalizadas de 1 regiones.

OTRAS DESIGNACIONES	VALORES DE PROPIEDADES
1 en 1 regiones	9 registrados

Composición química

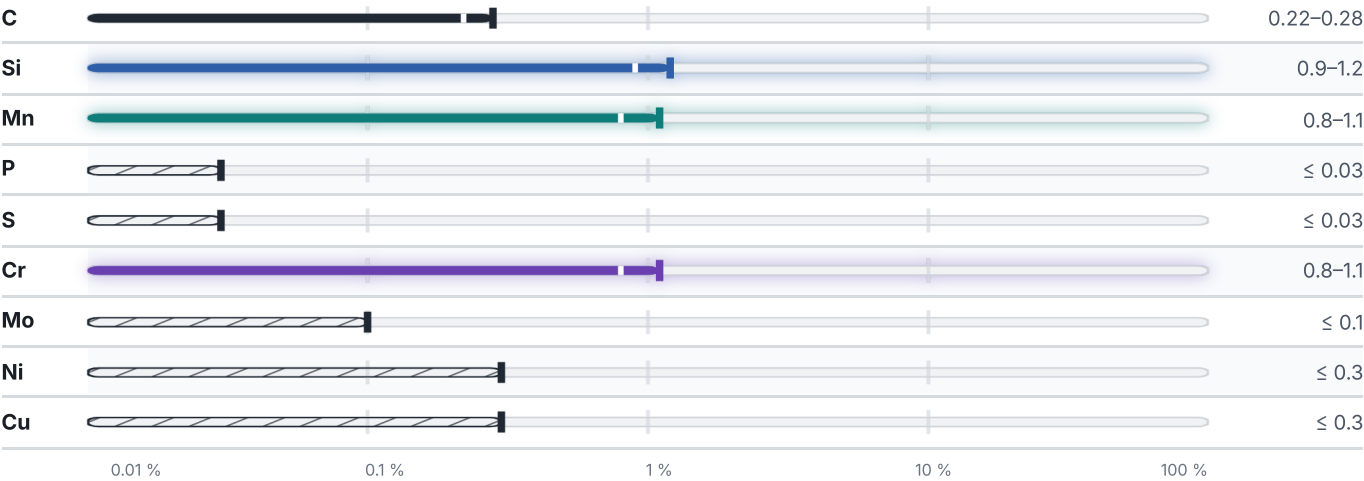
Fracción máscica en %

Qué es esta aleación



● Hierro — el resto, que ninguna norma indica — 96 % ● Si — 1.1 % ● Mn — 1 % ● Cr — 1 % ● Trazas e impurezas · 1 %

Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

calculadas a partir de la composición · °C

AE3 PREDICHA 835 °C	AE1 PREDICHA 756 °C	ACM PREDICHA 542 °C	BS PREDICHA 536 °C
------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------

Tratamiento térmico

6 regímenes

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	850–890 °C	Aceite
Revenido	450–550 °C	Aceite
Recocido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Recocido	Temperatura no indicada	—
Recocido	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
Normalizado	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	880 °C	Aceite
Revenido	480 °C	—
source joins the operations with (or)		
Recocido	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—

Designaciones en las distintas normas

1 designaciones · 1 documentadas como idénticas

China	1
25CrMnSi Nombre propio de la calidad	gb

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre 25CrMnSi

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	—	18 ago 2026