

NÚMERO DE MATERIAL 1.0310 · CLASE 1.0

# ПК10Φ-6.8

N.º de material 1.0310

también figura como C10D

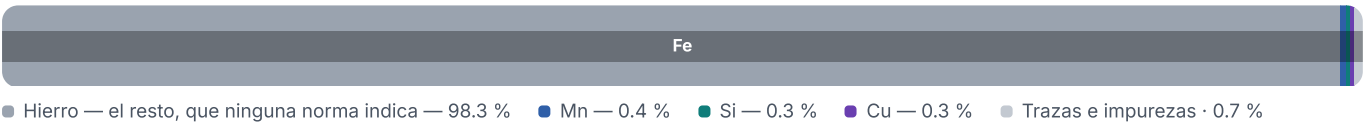
Composición química, valores mecánicos y físicos y 33 designaciones normalizadas de 5 regiones.

| DENSIDAD   | OTRAS DESIGNACIONES | VALORES DE PROPIEDADES |
|------------|---------------------|------------------------|
| 7.85 g/cm³ | 33 en 5 regiones    | 18 registrados         |

## Composición química

Fracción másica en %

Qué es esta aleación



Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

calculadas a partir de la composición · °C

|                        |                        |                        |                       |
|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| AE3 PREDICHA<br>831 °C | AE1 PREDICHA<br>722 °C | ACM PREDICHA<br>363 °C | BS PREDICHA<br>596 °C |
|------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|

Propiedades mecánicas

36 valores en 4 estados

| ESTADO · DIMENSIÓN                       | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² | HB  |
|------------------------------------------|-------------|-------------|---------|--------|--------------|-----|
| Pipe hot strain, GOST 550-75             | 353         | 216         | 25      | 50     | 780          | –   |
| Pipe, GOST 8731-87                       | 353         | 216         | 24      | –      | –            | –   |
| Pipe, GOST 10705-80                      | 314         | 196         | 25      | –      | –            | –   |
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88  | 410         | –           | 8       | 50     | –            | –   |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88     | 290         | –           | 26      | 55     | –            | –   |
| Rolled stock, GOST 10702-78              | 390         | –           | 8       | 50     | –            | –   |
| (cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88 | –           | –           | –       | –      | –            | 187 |
| (hot-rolled) , GOST 1050-88              | –           | –           | –       | –      | –            | 143 |
| Sheet GOST 4041-71                       | –           | –           | –       | –      | –            | 117 |
| Pipe GOST 8731-87                        | –           | –           | –       | –      | –            | 137 |
| Pipe GOST 550-75                         | –           | –           | –       | –      | –            | 137 |
| Bar GOST 10702-78                        | –           | –           | –       | –      | –            | 115 |
| ESTADO · DIMENSIÓN                       | RM<br>N/mm² |             |         |        | A<br>%       |     |
| ≤ 16                                     | 335–475     |             |         |        | ≥ 24         |     |
| ≥ 16                                     | 335–475     |             |         |        | ≥ 24         |     |
| ESTADO · DIMENSIÓN                       | RM<br>N/mm² |             |         |        | A5<br>%      |     |
| 4 - 14                                   | 290–420     |             |         |        | 32           |     |
| NORMALIZING                              | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% |              |     |
| to 80                                    | 330         | 205         | 31      | 55     |              |     |

Propiedades físicas

8 valores

| ESTADO · DIMENSIÓN | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10 <sup>-6</sup> /K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|--------------------|--------------|----------|------------------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20                 | 7.856        | 210      | –                            | –                 | –              | 140            |
| 100                | 7.832        | 203      | 12.4                         | 57                | 494            | 190            |
| 200                | 7.8          | 199      | 13.2                         | 53                | 532            | 263            |
| 300                | 7.765        | 190      | 13.9                         | 49.6              | 565            | 352            |
| 400                | 7.73         | 182      | 14.5                         | 45                | 611            | 458            |
| 500                | 7.692        | 172      | 14.85                        | 39.9              | 682            | 584            |
| 600                | 7.653        | 160      | 15.1                         | 35.7              | 770            | 734            |
| 700                | 7.613        | –        | 15.2                         | 32                | 857            | 905            |
| 800                | 7.582        | –        | 12.05                        | 29                | 875            | 1081           |
| 900                | 7.594        | –        | 14.08                        | 27                | 795            | 1130           |
| 1000               | –            | –        | 12.6                         | –                 | 666            | –              |
| 1100               | –            | –        | 14.4                         | –                 | 668            | –              |

| PROPIEDAD                   | VALOR | UNIDAD |
|-----------------------------|-------|--------|
| Densidad                    | 7.85  | g/cm³  |
| Punto de transformación Ac1 | 724   | °C     |
| Punto de transformación Ac3 | 876   | °C     |
| Punto de transformación Ar3 | 850   | °C     |
| Punto de transformación Ar1 | 682   | °C     |

Propiedades tecnológicas

| PROPIEDAD                | VALOR                | UNIDAD |
|--------------------------|----------------------|--------|
| Soldabilidad             | without limitations. |        |
| Sensibilidad a los copos | not predisposed      |        |
| Fragilidad de revenido   | not predisposed      |        |

Designaciones en las distintas normas

33 designaciones · 4 documentadas como idénticas

| Rusia / CEI   |      | 28 | Estados Unidos |                             | 2        |
|---------------|------|----|----------------|-----------------------------|----------|
| 10            | gost |    | G10100         | Nombre propio de la calidad | uns      |
| 10GT          | gost |    | 1010           | Nombre propio de la calidad | aisi-sae |
| 10KHNDP       | gost |    | Europa         |                             | 1        |
| 10KHSND       | gost |    | C10D           | Nombre propio de la calidad | din-en   |
| 10ps          | gost |    | Japón          |                             | 1        |
| 10YuA         | gost |    | S10C           |                             | jis      |
| 10XCHД-Ш      | gost |    | China          |                             | 1        |
| ASU10E        | gost |    | 10             | Nombre propio de la calidad | gb       |
| AU10E         | gost |    |                |                             |          |
| PA-ZhNGr10TSs | gost |    |                |                             |          |
| PK10          | gost |    |                |                             |          |
| PK10F         | gost |    |                |                             |          |
| ShKh10        | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10GA       | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10GN       | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10GSMТ     | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10KhM      | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10KhMFA    | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10KhMFT    | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10MKh      | gost |    |                |                             |          |
| Sv-10NMA      | gost |    |                |                             |          |
| МГ30ЖН1K      | gost |    |                |                             |          |
| ПK10-6.0      | gost |    |                |                             |          |
| ПK10-6.4      | gost |    |                |                             |          |
| ПK10-6.8      | gost |    |                |                             |          |
| ПK10-7.2      | gost |    |                |                             |          |
| ПK10-7.6      | gost |    |                |                             |          |
| ПK10Φ-6.8     | gost |    |                |                             |          |

**Nota sobre el uso.** Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre ПK10Φ-6.8

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

Iniciar una consulta

| FICHA TÉCNICA EN LÍNEA     | BÚSQUEDA DE CALIDADES         | N.º DE MATERIAL | EMITIDA     |
|----------------------------|-------------------------------|-----------------|-------------|
| Ver la página del material | Buscar en todas las calidades | 1.0310          | 23 ago 2026 |