

NÚMERO DE MATERIAL 1.0310 · CLASE 1.0

PK10F

N.º de material 1.0310

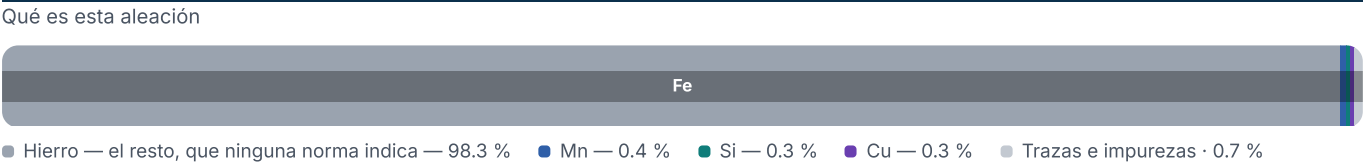
también figura como C10D

Composición química, valores mecánicos y físicos y 33 designaciones normalizadas de 5 regiones.

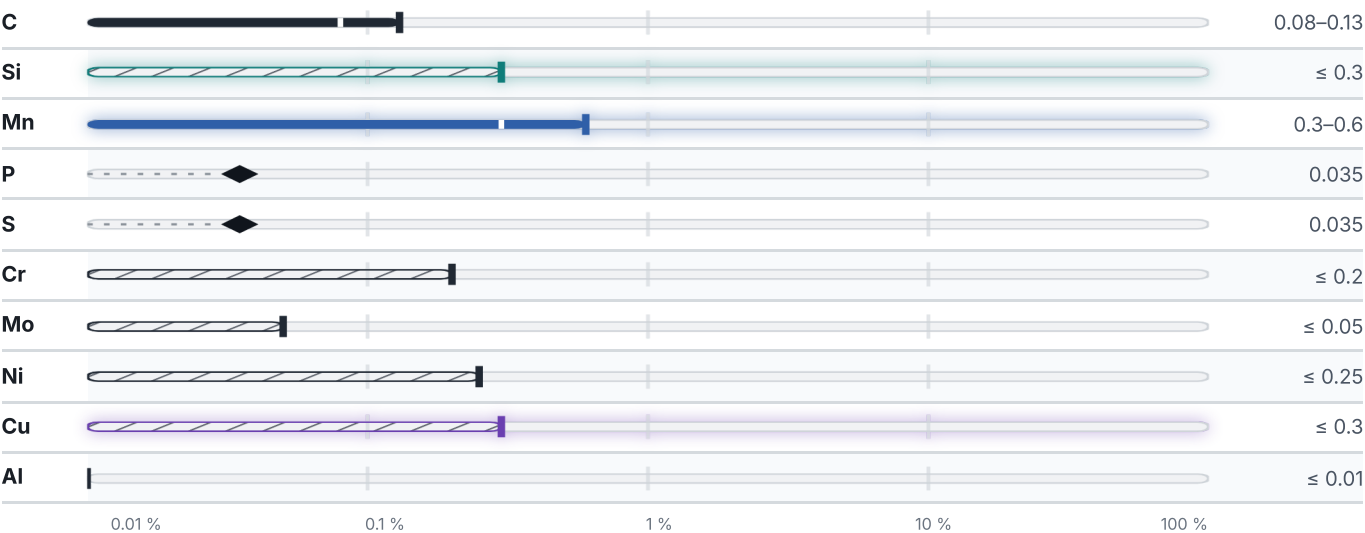
DENSIDAD 7.85 g/cm³	OTRAS DESIGNACIONES 33 en 5 regiones	VALORES DE PROPIEDADES 18 registrados
-------------------------------	--	---

Composición química

Fracción másica en %



Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

calculadas a partir de la composición · °C

AE3 PREDICHA 831 °C	AE1 PREDICHA 722 °C	ACM PREDICHA 363 °C	BS PREDICHA 596 °C
------------------------	------------------------	------------------------	-----------------------

Propiedades mecánicas

36 valores en 4 estados

ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²	HB
Pipe hot strain, GOST 550-75	353	216	25	50	780	–
Pipe, GOST 8731-87	353	216	24	–	–	–
Pipe, GOST 10705-80	314	196	25	–	–	–
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88	410	–	8	50	–	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88	290	–	26	55	–	–
Rolled stock, GOST 10702-78	390	–	8	50	–	–
(cold-drawn, cold-worked) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	187
(hot-rolled) , GOST 1050-88	–	–	–	–	–	143
Sheet GOST 4041-71	–	–	–	–	–	117
Pipe GOST 8731-87	–	–	–	–	–	137
Pipe GOST 550-75	–	–	–	–	–	137
Bar GOST 10702-78	–	–	–	–	–	115
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²				A %	
≤ 16	335–475				≥ 24	
≥ 16	335–475				≥ 24	
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm ²				A5 %	
4 - 14	290–420				32	
NORMALIZING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %		
to 80	330	205	31	55		

Propiedades físicas

8 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.856	210	–	–	–	140
100	7.832	203	12.4	57	494	190
200	7.8	199	13.2	53	532	263
300	7.765	190	13.9	49.6	565	352
400	7.73	182	14.5	45	611	458
500	7.692	172	14.85	39.9	682	584
600	7.653	160	15.1	35.7	770	734
700	7.613	–	15.2	32	857	905
800	7.582	–	12.05	29	875	1081
900	7.594	–	14.08	27	795	1130
1000	–	–	12.6	–	666	–
1100	–	–	14.4	–	668	–

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Densidad	7.85	g/cm³
Punto de transformación Ac1	724	°C
Punto de transformación Ac3	876	°C
Punto de transformación Ar3	850	°C
Punto de transformación Ar1	682	°C

Propiedades tecnológicas

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Soldabilidad	without limitations.	
Sensibilidad a los copos	not predisposed	
Fragilidad de revenido	not predisposed	

Designaciones en las distintas normas

33 designaciones · 4 documentadas como idénticas

Rusia / CEI		28	Estados Unidos		2
10	gost		G10100	Nombre propio de la calidad	uns
10GT	gost		1010	Nombre propio de la calidad	aisi-sae
10KHNDP	gost		Europa		1
10KHSND	gost		C10D	Nombre propio de la calidad	din-en
10ps	gost		Japón		1
10YuA	gost		S10C		jis
10XCHД-Ш	gost		China		1
ASU10E	gost		10	Nombre propio de la calidad	gb
AU10E	gost				
PA-ZhNGr10TSs	gost				
PK10	gost				
PK10F	gost				
ShKh10	gost				
Sv-10GA	gost				
Sv-10GN	gost				
Sv-10GSMТ	gost				
Sv-10KhM	gost				
Sv-10KhMFA	gost				
Sv-10KhMFT	gost				
Sv-10MKh	gost				
Sv-10NMA	gost				
МГ30ЖН1К	gost				
ПК10-6.0	gost				
ПК10-6.4	gost				
ПК10-6.8	gost				
ПК10-7.2	gost				
ПК10-7.6	gost				
ПК10Φ-6.8	gost				

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre PK10F

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	1.0310	23 ago 2026