

NÚMERO DE MATERIAL 1.0535 · CLASE 1.0

D50

N.º de material 1.0535

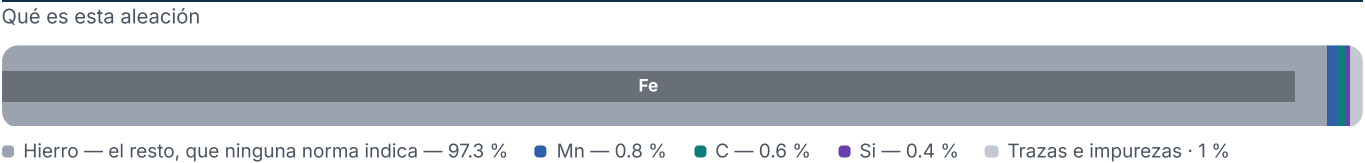
también figura como C55

Composición química, valores mecánicos y físicos y 101 designaciones normalizadas de 21 regiones.

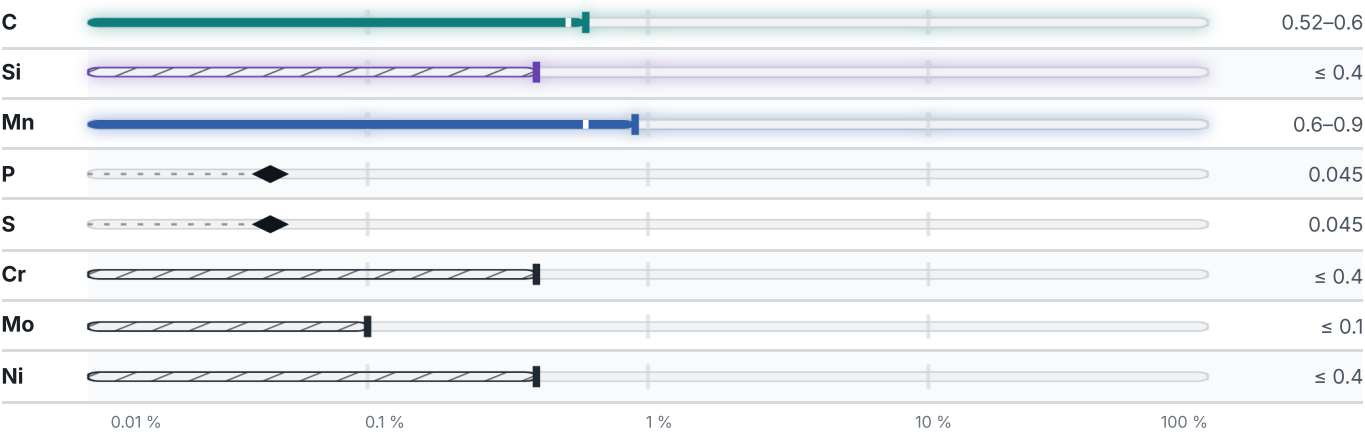
DENSIDAD 7.85 g/cm³	OTRAS DESIGNACIONES 101 en 21 regiones	VALORES DE PROPIEDADES 16 registrados
-------------------------------	--	---

Composición química

Fracción másica en %



Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

calculadas a partir de la composición · °C

AE3 PREDICHA 744 °C	AE1 PREDICHA 723 °C	ACM PREDICHA 687 °C	BS PREDICHA 547 °C
-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	------------------------------

Propiedades mecánicas

33 valores en 8 estados

NORMALIZED		RM N/mm ²	A %		
≤ 16		680	11		
16 – 100		640	12		
100 – 250		620	12		
250 – 500		600	–		
500 – 1000		590	–		
COLD DRAWN / HARD		RM N/mm ²	A %		
5 – 10		770–1100	5		
10 – 16		730–1080	6		
16 – 40		690–1050	7		
40 – 63		650–1030	8		
ESTADO · DIMENSIÓN		RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88		660	6	30	–
Rolled stock annealed , GOST 1050-88		560	12	40	–
Bar GOST 10702-78		–	–	–	217
Rolled stock GOST 1050-88		–	–	–	241
NORMALIZING		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
to 80		630	375	14	40
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
ANNEALING		RM N/mm ²	A5 %		
6 - 60		580			17
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					229
AS ROLLED AND TURNED					HB
As rolled and turned					181–269

Propiedades físicas

8 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.81	216	–	48	–	272
100	–	213	11.2	48	487	–
200	–	207	12	47	500	–
300	–	200	12.8	44	517	–
400	–	180	13.4	41	533	–
500	–	171	13.9	38	559	–
600	–	154	14.2	35	584	–
700	–	136	14.5	31	–	–
800	–	123	13.4	27	–	–

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Densidad	7.85	g/cm³
Punto de transformación Ac1	725	°C
Punto de transformación Ac3	760	°C
Punto de transformación Ar3	750	°C
Punto de transformación Ar1	690	°C

Propiedades tecnológicas

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Soldabilidad	hard weldability.	
Sensibilidad a los copos	weakly predisposed	
Fragilidad de revenido	not predisposed	

Tratamiento térmico

1 regímenes

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
source joins the operations with + / procedural order		
Normalizado	Temperatura no indicada	—
Normalizado	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—

101 designaciones · 3 documentadas como idénticas

Steel Equivalents · steelequivalents.com Sin garantía · no sustituye a un certificado de inspección Página 4 de 5

Rumanía	5	Suecia	2
OLC50AT	stas	1655	ss
OLC50X	stas	1674	ss
OLC55	stas	Chequia	2
OLC55A	stas	12051	csn
OLC55X	stas	12060	csn
Bulgaria	5	Hungría	2
50	bds	C50E	msz
55	bds	C55E	msz
C50E	bds	Australia / Nueva Zelanda	2
C55	bds	1050	as-nzs
C55E	bds	1055	as-nzs
Europa	3	Corea del Sur	2
1.0535	din-en	SM50C	ks
C55 Nombre propio de la calidad	din-en	SM55C	ks
CF53	din-en	Eslovaquia	1
Internacional	3	12 060	stn
C50	iso	Serbia	1
C55	iso	Č.1630	srps
C55E4	iso		
Bélgica	3		
C53	nbn		
C55-1	nbn		
C55-2	nbn		

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre D50

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	1.0535	23 ago 2026