

NÚMERO DE MATERIAL 1.3355 · CLASE 1.3

F.5520

N.º de material 1.3355

también figura como HS18-0-1

Composición química, valores mecánicos y físicos y 43 designaciones normalizadas de 21 regiones.

DENSIDAD	OTRAS DESIGNACIONES	VALORES DE PROPIEDADES
8.7 g/cm³	43 en 21 regiones	14 registrados

Composición química

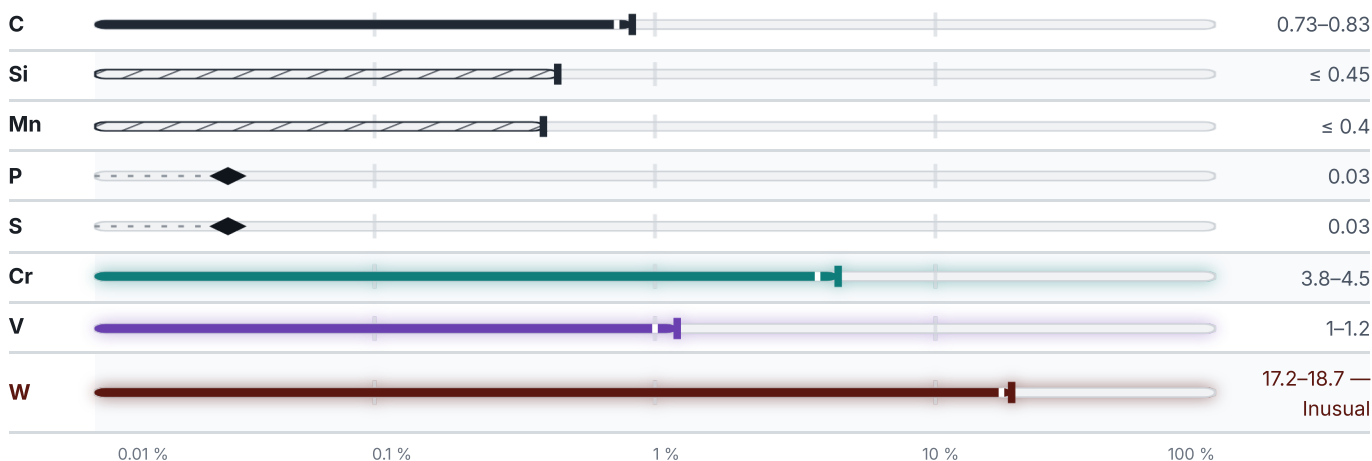
Fracción másica en %

Qué es esta aleación



● Hierro — el resto, que ninguna norma indica — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● Trazas e impurezas · 1.7 %

Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

No hay composición registrada suficiente para predecir una temperatura de transformación de esta calidad — falta: Ni, Mo.

Propiedades mecánicas

8 valores en 4 estados

ESTADO · DIMENSIÓN					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ESTADO · DIMENSIÓN					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Propiedades físicas

6 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
PROPIEDAD			VALOR	UNIDAD
Densidad			8.7	g/cm³
Punto de transformación Ac1			820	°C
Punto de transformación Ac3			860	°C
Punto de transformación Ar3			770	°C
Punto de transformación Ar1			725	°C

Propiedades tecnológicas

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Soldabilidad	without limitations.	

Tratamiento térmico

4 regímenes

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
source joins the operations with + / procedural order		
Precalentamiento	800–900 °C	—
Temple	1250–1270 °C	—
Revenido	550 °C	—
Recocido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
Recocido	Temperatura no indicada	—

Designaciones en las distintas normas

43 designaciones · 5 documentadas como idénticas

Estados Unidos		5	Italia		3
T12001	Nombre propio de la calidad	uns	HS18-0-1		uni
T1	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Reino Unido		2
España		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Japón		2
F.5520		une	SKH		jis
F.5601		une	SKH2		jis
HS18-0-1		une	Rusia / CEI		2
Francia		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	Suecia		2
Z80WCV		afnor	2721		ss
Z80WCV18-04-01		afnor	2750		ss
Europa		3	Chequia		2
1.3355		din-en	19810		csn
HS18-0-1	Nombre propio de la calidad	din-en	19824		csn
S18-0-1	Nombre propio de la calidad	din-en			

Bulgaria	2	Eslovaquia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Austria	2	Serbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm		
Internacional	1	Polonia	1
HS18-0-1	iso	SW18	pn
Estados Unidos / Aeroespacial	1	Hungría	1
5626	ams	R3	msz
China	1	Rumanía	1
W18Cr4V	gb	Rp3	stas
		Corea del Sur	1
		SKH2	Nombre propio de la calidadks

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre F.5520
Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

Iniciar una consulta

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	1.3355	23 ago 2026