

NÚMERO DE MATERIAL 1.3355 · CLASE 1.3

X75WCrV18

N.º de material 1.3355

también figura como HS18-0-1

Composición química, valores mecánicos y físicos y 43 designaciones normalizadas de 21 regiones.

DENSIDAD	OTRAS DESIGNACIONES	VALORES DE PROPIEDADES
8.7 g/cm³	43 en 21 regiones	14 registrados

Composición química

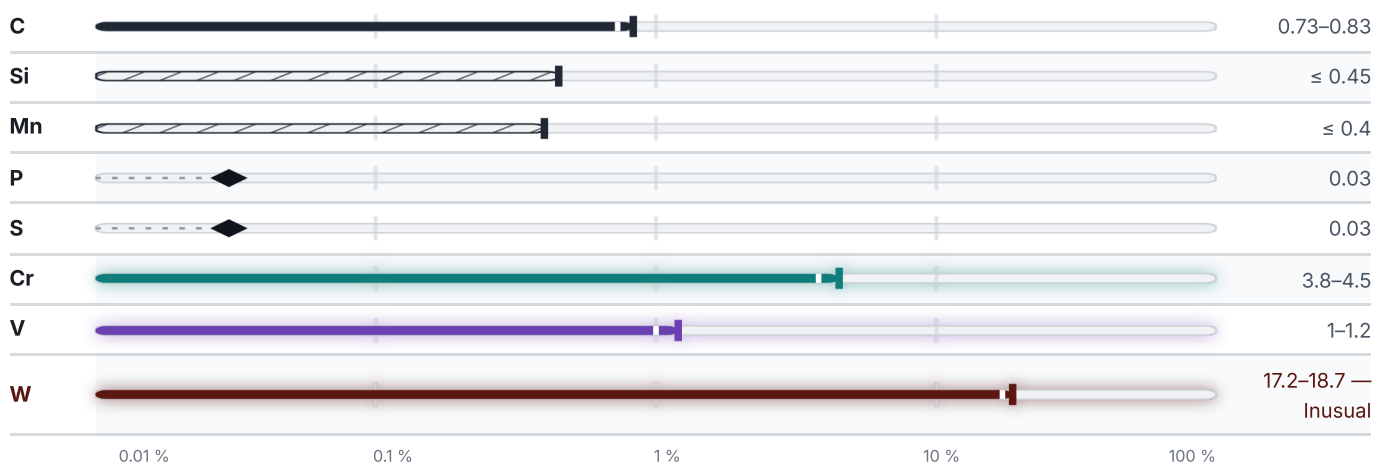
Fracción másica en %

Qué es esta aleación



● Hierro — el resto, que ninguna norma indica — 75.1 % ● W — 18 % ● Cr — 4.2 % ● V — 1.1 % ● Trazas e impurezas · 1.7 %

Escala logarítmica, del 0,01 % al 100 % — cada valor aquí es directamente comparable, década a década.



La escala es logarítmica, no la proporción bruta del elemento en la aleación — la única forma honesta de mostrar 0,01 % y 100 % en una sola imagen, y significa que cualquier valor aquí puede compararse con cualquier otro.

Temperaturas de transformación predichas

No hay composición registrada suficiente para predecir una temperatura de transformación de esta calidad — falta: Ni, Mo.

Propiedades mecánicas

8 valores en 4 estados

ESTADO · DIMENSIÓN					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ESTADO · DIMENSIÓN	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
As-delivered state	840	510	8	10	190
ESTADO · DIMENSIÓN					HB
(annealing) , GOST 19265-73					255

Propiedades físicas

6 valores

ESTADO · DIMENSIÓN	RHO g/cm³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.8	228	–	419
100	–	223	26	472
200	–	219	27	544
300	–	210	28	627
400	–	201	29	718
500	–	192	28	815
600	–	181	27	922
700	–	–	27	1037
800	–	–	–	1152
900	–	–	–	1173
PROPIEDAD			VALOR	UNIDAD
Densidad			8.7	g/cm³
Punto de transformación Ac1			820	°C
Punto de transformación Ac3			860	°C
Punto de transformación Ar3			770	°C
Punto de transformación Ar1			725	°C

Propiedades tecnológicas

PROPIEDAD	VALOR	UNIDAD
Soldabilidad	without limitations.	

Tratamiento térmico

4 regímenes

ETAPA	TEMPERATURA	MEDIO
source joins the operations with + / procedural order		
Precalentamiento	800–900 °C	—
Temple	1250–1270 °C	—
Revenido	550 °C	—
Recocido	Temperatura no indicada	—
source joins the operations with + / procedural order		
Temple	Temperatura no indicada	—
Revenido	Temperatura no indicada	—
Recocido	Temperatura no indicada	—

Designaciones en las distintas normas

43 designaciones · 5 documentadas como idénticas

Estados Unidos		5	Italia		3
T12001	Nombre propio de la calidad	uns	HS18-0-1		uni
T1	Nombre propio de la calidad	aisi-sae	X75W18KU		uni
T12001		aisi-sae	X75WCrV18		uni
AMS 5626		astm			
T1		astm	Reino Unido		2
España		5	3355		bs
18-0-1		une	BT1		bs
ET1		une	Japón		2
F.5520		une	SKH		jis
F.5601		une	SKH2		jis
HS18-0-1		une	Rusia / CEI		2
Francia		4	R18		gost
18-04-01		afnor	P18		gost
HS18-0-1		afnor	Suecia		2
Z80WCV		afnor	2721		ss
Z80WCV18-04-01		afnor	2750		ss
Europa		3	Chequia		2
1.3355		din-en	19810		csn
HS18-0-1	Nombre propio de la calidad	din-en	19824		csn
S18-0-1	Nombre propio de la calidad	din-en			

Bulgaria	2	Eslovaquia	1
HS18-0-1	bds	19 824	stn
R18	bds		
Austria	2	Serbia	1
BOHLERS200	onorm	Č.6880	srps
S200	onorm		
Internacional	1	Polonia	1
HS18-0-1	iso	SW18	pn
Estados Unidos / Aeroespacial	1	Hungría	1
5626	ams	R3	msz
China	1	Rumanía	1
W18Cr4V	gb	Rp3	stas
		Corea del Sur	1
		SKH2	Nombre propio de la calidadks

Nota sobre el uso. Los datos se han recopilado según nuestro leal saber y entender a partir de normas de acceso público y documentación de fabricantes. No sustituyen ni un ensayo de materiales ni un documento de inspección conforme a EN 10204. Solicite el certificado de fábrica conforme a EN 10204 2.1, 3.1 o 3.2 junto con su consulta. Prevalece siempre la norma en su edición vigente.

Consulta sobre X75WCrV18

Oferta, disponibilidad, certificado de fábrica o una consulta técnica: directamente en la página del material.

[Iniciar una consulta](#)

FICHA TÉCNICA EN LÍNEA	BÚSQUEDA DE CALIDADES	N.º DE MATERIAL	EMITIDA
Ver la página del material	Buscar en todas las calidades	1.3355	23 ago 2026