

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.3243 · CLASSE 1.3

SIL 10

N° de matériau 1.3243

également répertorié sous HS6-5-2-5

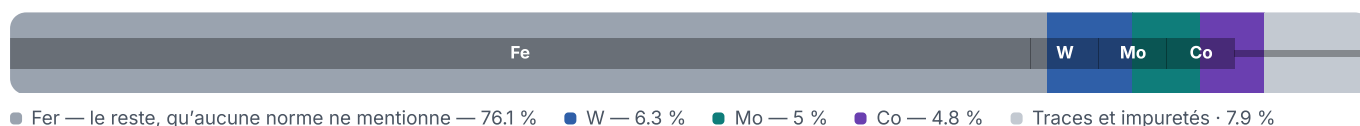
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 49 désignations normalisées issues de 19 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
8.1 g/cm ³	49 dans 19 régions	15 répertoriées

Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni.

Caractéristiques mécaniques

8 valeurs pour 4 états

ÉTAT · DIMENSION					HB
Annealed					269
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					269
ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
As-delivered state	850	510	12	14	180
ÉTAT · DIMENSION					HB
(annealing) , GOST 19265-73					269

Caractéristiques physiques

5 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	E GPa	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	8.2	220	–	458
100	–	–	27	–
200	–	–	28	–
300	–	–	29	–
400	–	–	30	–
500	–	–	32	–
600	–	–	36	–
700	–	–	34	–
900	–	–	29	–
CARACTÉRISTIQUE			VALEUR	UNITÉ
Masse volumique			8.1	g/cm³
Point de transformation Ac1			840	°C
Point de transformation Ac3			875	°C
Point de transformation Ar3			805	°C
Point de transformation Ar1			765	°C

Traitement thermique

4 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
source joins the operations with + / procedural order		
Préchauffage	800–900 °C	—
Trempe	1190–1210 °C	—
Revenu	550 °C	—
Recuit	Température non précisée	—
source joins the operations with + / procedural order		
Trempe	Température non précisée	—
Revenu	Température non précisée	—
Recuit	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

49 désignations · 4 documentées comme identiques

France12		Russie / CEI4	
06-05-05-04-02	afnor	R6M5K5	gost
6-5-2-5	afnor	R6M5K5-MP	gost
HS6-5-2-5	afnor	ДИ101-МП	gost
HS6-5-2-5HC	afnor	P6M5K5	gost
HS6-5-2HC	afnor		
Z85WDKCV	afnor	Europe3	
Z85WDKCV06	afnor	1.3243	din-en
Z85WDKCV06-05-04-02	afnor	HS6-5-2-5	Nom propre de la nuance din-en
Z85WDKCV06-05-04-02-05	afnor	S 6-5-2-5	Nom propre de la nuance din-en
Z85WDKCV06-05-05-04-02	afnor		
Z90WDKCV	afnor	Royaume-Uni2	
Z90WDKCV06-05-05-04-02	afnor	3243	bs
		BM35	bs
États-Unis6		Chine2	
T11335	uns	N029	gb
T11341	uns	W6Mo5Cr4V2Co5	gb
M35	aisi-sae		
M41	aisi-sae	Suède2	
SIL 10	Nom propre de la nuance aisi-sae	2723	ss
T11341	aisi-sae	2733	ss
Espagne5		Bulgarie2	
6-5-2-5	une	HS6-5-2-5	bds
EM35	une	R6M5K5	bds
F.5607	une		
F.5613	une		
HS6-5-2-5	une		

Autriche	2
BOHLERS705	onorm
S705	onorm
International	1
HS6-5-2-5	iso
Japon	1
SKH55	jis
Italie	1
HS6-5-2-5	uni
Tchéquie	1
19852	csn

Slovaquie	1
19 852	stn
Serbie	1
Č.9780	srps
Pologne	1
SK5M	pn
Hongrie	1
R8	msz
Corée du Sud	1
SKH55	Nom propre de la nuance ks

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant SIL 10

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

[Faire une demande](#)

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.3243

ÉDITION

24 août 2026