

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.4313 · CLASSE 1.4

F6NM

N° de matériau 1.4313

également répertorié sous X 4 CrNi 13 4

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 22 désignations normalisées issues de 7 régions.

MASSE VOLUMIQUE

7.7 g/cm³

AUTRES DÉSIGNATIONS

22 dans 7 régions

CARACTÉRISTIQUES

10 répertoriées

Composition chimique

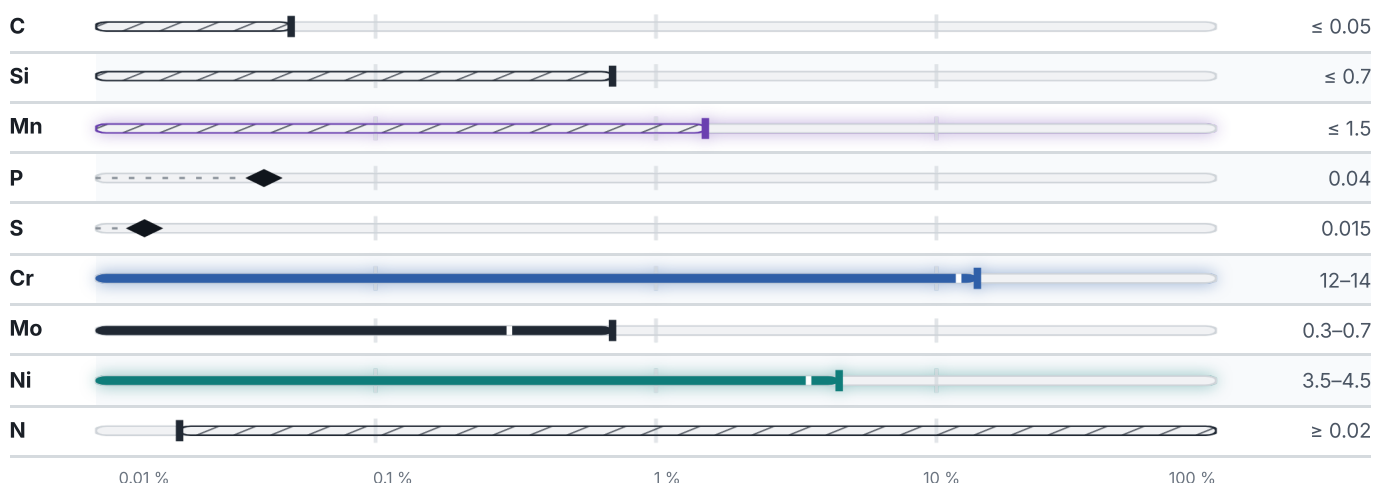
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 80.2 % ● Cr — 13 % ● Ni — 4 % ● Mn — 1.5 % ● Traces et impuretés · 1.3 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition de cette nuance sort de la plage validée du modèle publié (une fenêtre de composition faiblement alliée), aucune température de transformation n'est donc prédite ici.

Caractéristiques mécaniques

6 valeurs pour 2 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	HB
Casting	740	540	13	40	–
Quenched and tempered	–	–	–	–	217–277
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed	320				

Caractéristiques physiques

1 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.7	g/cm ³

Désignations dans les différentes normes

22 désignations · 5 documentées comme identiques

États-Unis10		France2	
J91540	Nom propre de la nuanceuns	Z4CND13.4M	afnor
S41500	Nom propre de la nuanceuns	Z6CN13-04	afnor
A182	aisi-sae	Italie2	
CA6-NM	aisi-sae	(G)X6CrNi304uni	
J91540	aisi-sae	X6CrNi304uni	
S41500	aisi-sae	Suède2	
13Cr-4Ni	astm	2384ss	
A 182 F6NM 430 F	Nom propre de la nuanceastm	2385ss	
CA6NM	astm	Royaume-Uni1	
F6NM	astm	425C11bs	
Europe4		Japon1	
1.4313	din-en	SCS5jis	
X 4 CrNi 13 4	Nom propre de la nuancedin-en		
X3CrNiMo13-4	Nom propre de la nuancedin-en		
X5CrNi134	din-en		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant F6NM

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande