

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0443 · CLASSE 1.0

161-430A

N° de matériau 1.0443

également répertorié sous H 300 PD

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 39 désignations normalisées issues de 14 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	39 dans 14 régions	14 répertoriées

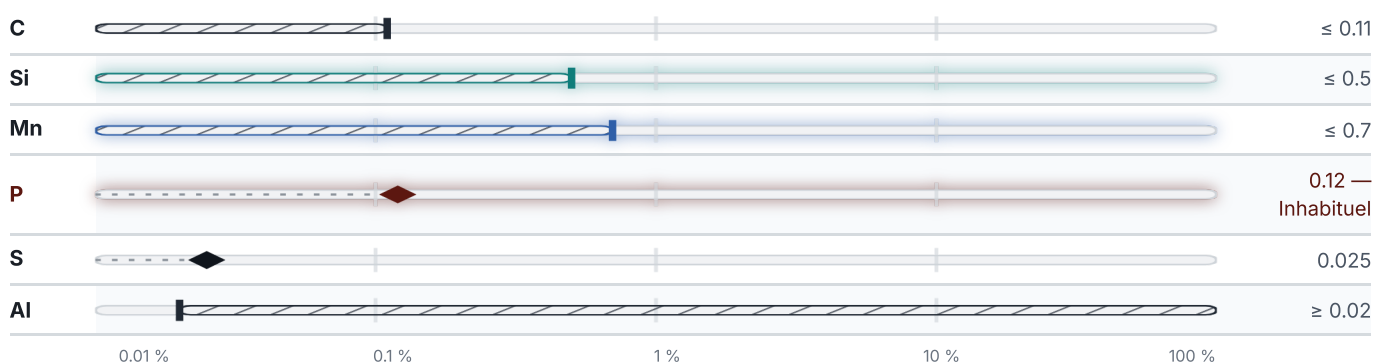
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

5 valeurs pour 1 états

NORMALIZING 880 - 900°C, DRAWING 630 - 650°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 100	412	216	22	35	491

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.85	201	–	54	–	170
100	–	196	12.2	53	487	220
200	–	188	12.7	51	500	294
300	–	183	13.1	48	517	385
400	–	173	13.5	43	533	490
500	–	165	13.9	39	559	604
600	–	152	14.4	35	588	761
700	–	132	14.9	32	638	932
800	–	120	12.6	27	706	1101
900	–	–	12.4	27	706	1139

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm ³
Point de transformation Ac1	735	°C
Point de transformation Ac3	854	°C
Point de transformation Ar3	835	°C
Point de transformation Ar1	680	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	without limitations.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

39 désignations · 2 documentées comme identiques

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Faire une demande

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Steel Equivalents · steelequivalents.com Sans garantie · ne remplace pas un certificat de contrôle Page 3 sur 3