

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.4021 · CLASSE 1.4

420 S 37 En56C

N° de matériau 1.4021

également répertorié sous X20Cr13

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 56 désignations normalisées issues de 17 régions.

MASSE VOLUMIQUE 7.7 g/cm ³	MODULE D'ÉLASTICITÉ 200 GPa	AUTRES DÉSIGNATIONS 56 dans 17 régions	CARACTÉRISTIQUES 18 répertoriées
---	---------------------------------------	--	--

Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 84.7 % ● Cr — 13 % ● Si — 1 % ● Mn — 1 % ● Traces et impuretés · 0.3 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Mo.

Caractéristiques mécaniques

39 valeurs pour 9 états

ÉTAT · DIMENSION		RM N/mm ²	A5 %		HB				
Bar, GOST 18907-73		510–780		14		–			
20KH13 (20X13) (annealing) , Bar GOST 5949-75		–		–		126–197			
20KH13 (20X13) (normalize, tempering) , Bar GOST 18968-73		–		–		207–241			
20KH13 (20X13) , Forging GOST 25054-81		–		–		197–248			
ÉTAT · DIMENSION		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	Z %	AK J/cm ²	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled		520	225	18	–	–	–	–	–
Bars/Rods		640	440	20	50	78	–	–	–
Hot-rolled		–	–	–	–	–	223	97	234
SOFT ANNEALED				HB				HV	
Soft annealed				230				190–240	
QUENCHED AND TEMPERED									HV
Quenched and tempered									480–520
DRAWING 740 - 800°C						RM N/mm ²	A5 %		
1 - 4						490		20	
ÉTAT · DIMENSION		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		Z %		KCU kJ/m ²	
Bar, GOST 5949-75		650–830	440–635	10–16		50–55		590–780	
ÉTAT · DIMENSION		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		Z %		KCU kJ/m ²	
Bar, GOST 18968-73		670	490–655	18		50		690	
QUENCHING AND DRAWING		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %		Z %		KCU kJ/m ²	
to 600		647	441	14–16		40–50		390–640	
ÉTAT · DIMENSION			RM N/mm ²	RE N/mm ²			A5 %		
Sheet trick, GOST 7350-77			510	375			20		

Caractéristiques physiques

12 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.67	218	–	23	–	588
100	7.66	214	10.1	26	461	653
200	7.63	208	11.2	26	523	730
300	7.6	200	11.5	26	565	800
400	7.57	189	11.9	26	628	884
500	7.54	181	12.2	27	691	952
600	7.51	169	12.8	26	775	1022
700	7.48	–	12.8	26	963	1102
800	7.45	–	13	27	–	–
900	–	–	–	28	–	–

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.7	g/cm³
Module d'élasticité	200	GPa
Coefficient de dilatation thermique	10.3	10 ⁻⁶ /K
Conductivité thermique	30	W/(m·K)
Capacité thermique massique	460	J/(kg·K)
Résistivité électrique	600	nΩ·m
Point de transformation Ac1	820	°C
Point de transformation Ac3	950	°C
Point de transformation Ar1	780	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	limited weldability.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	predisposed	

Traitement thermique

8 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Recuit	Température non précisée	—

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Recuit	Température non précisée	—
source joins the operations with + / procedural order		
Trempe	Température non précisée	—
Revenu	Température non précisée	—
Trempe	Température non précisée	—
Trempe	1000–1050 °C	Huile
source joins the operations with + / procedural order		
Trempe	Température non précisée	—
Mise en solution	1000–1060 °C	—
Revenu	Température non précisée	—
Vieillessement	600–700 °C	Huile
source joins the operations with (or)		
Recuit	Température non précisée	—
Revenu	Température non précisée	—
source joins the operations with + / procedural order		
Trempe	Température non précisée	—
Mise en solution	Température non précisée	—
Revenu	Température non précisée	—
Vieillessement	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

56 désignations · 1 documentées comme identiques

États-Unis	14	Russie / CEI	11
S42000	uns	20Ch13	gost
420	aisi-sae	20KH13	gost
51420	aisi-sae	20X13	gost
S42000	aisi-sae	20X13	gost
S42010	aisi-sae	2X13	gost
A1049	astm	PK20Kh13	gost
A176	astm	Sv-20Kh13	gost
A182	astm	ПК20X13-6.4	gost
A276	astm	ПК20X13-6.8	gost
A314	astm	ПК20X13-7.4	gost
A473	astm	ст.20X13	gost
A580	astm		
F1079	astm		
F2215	astm		

Royaume-Uni	4
420 S 37 En56C	bs
420S29	bs
420S37	bs
En56C	bs
France	4
X20Cr13	afnor
Z20C13	afnor
Z20Cr13	afnor
Z8CA12	afnor
Espagne	4
F.310.J	une
F.3402	une
F.3402-X20Cr 13	une
X20Cr13	une
Europe	3
1.4021	din-en
S42010	din-en
X20Cr13	din-en
Japon	3
SUS 420J1	jis
SUS 420J1FB	jis
SUS 420J1TKA	jis
États-Unis / Aérospatial	2
5506	ams
5621	ams

Chine	2
2Cr13	gb
X20Cr13	gb
Pologne	2
2H13	pn
2H14	pn
Italie	1
X20Cr13	uni
Suède	1
2303	ss
Tchéquie	1
17022	csn
Slovaquie	1
17 022	stn
Brésil	1
420	abnt
Serbie	1
Č.4172	srps
ex-Yougoslavie	1
Č.4172	jus

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 420 S 37 En56C

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.4021

ÉDITION

24 août 2026