

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.4512 · CLASSE 1.4

LW 19

N° de matériau 1.4512

également répertorié sous X2CrTi12

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 27 désignations normalisées issues de 9 régions.

MASSE VOLUMIQUE 7.7 g/cm ³	AUTRES DÉSIGNATIONS 27 dans 9 régions	CARACTÉRISTIQUES 8 répertoriées
---	---	---

Composition chimique

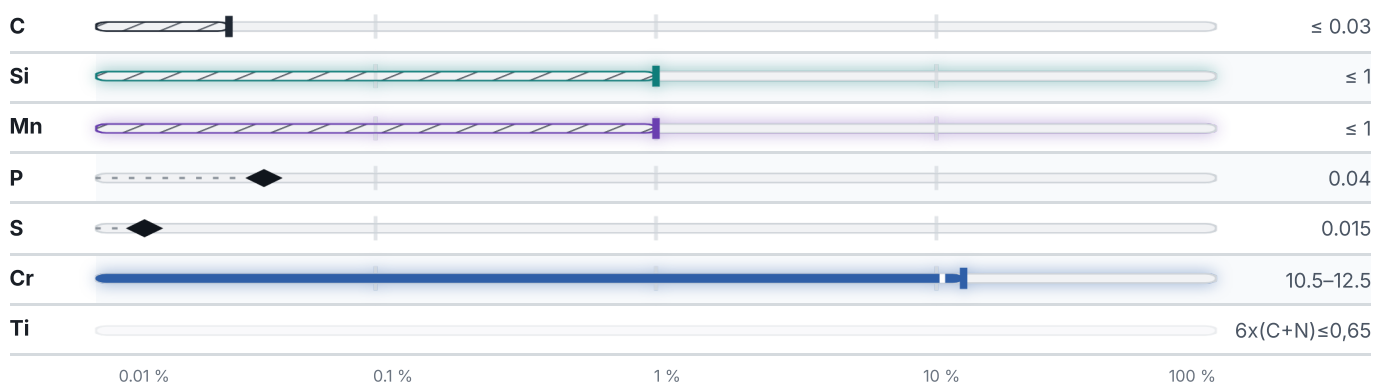
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 86.4 % ● Cr — 11.5 % ● Si — 1 % ● Mn — 1 % ● Traces et impuretés · 0.1 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Mo.

Caractéristiques mécaniques

3 valeurs pour 1 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	A %
Plate/Sheet	360	175	22

Caractéristiques physiques

1 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.7	g/cm³

Désignations dans les différentes normes

27 désignations · 4 documentées comme identiques

États-Unis10		Europe2	
S40900	Nom propre de la nuanceuns	X2CrTi12	Nom propre de la nuancedin-en
409	Nom propre de la nuanceaisi-sae	X6CrTi12	Nom propre de la nuancedin-en
51409	aisi-sae	France2	
S40900	aisi-sae	Z3CT12	afnor
A1012	astm	Z6CT12	afnor
A268	astm	Italie2	
A651	astm	X2CrTi12	uni
A791	astm	X6CrTi12	uni
A803	astm	Espagne1	
TP409	astm	F.3121	une
Japon5		International1	
SUH 409	jis	X6CrTi12	iso
SUH 409L	jis	Brésil1	
SUS 409LTB	jis	409	abnt
SUS 409TB	jis	Royaume-Uni3	
SUS409L	jis	409S	bs
Royaume-Uni3		409S19	bs
409S	bs	LW 19	bs
409S19	bs		
LW 19	bs		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant LW 19

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande