

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.6587 · CLASSE 1.6

17CrNiMo7

N° de matériau 1.6587

également répertorié sous 17CrNiMo6

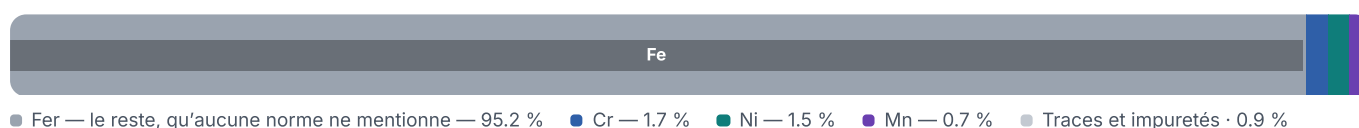
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 41 désignations normalisées issues de 15 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.77 g/cm ³	41 dans 15 régions	14 répertoriées

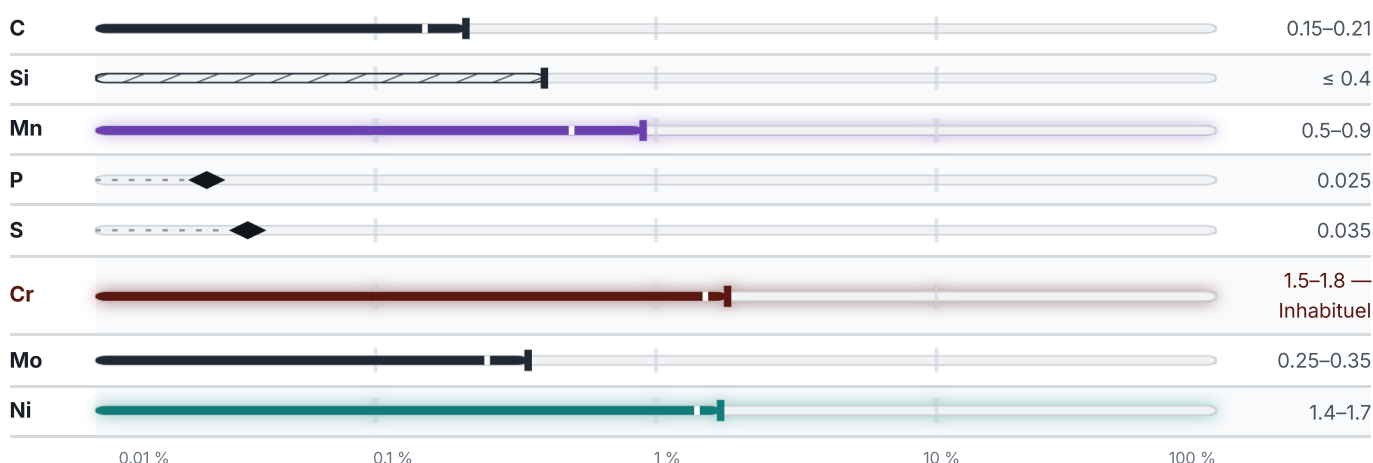
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

calculées à partir de la composition · °C

AE3 PRÉDITE	AE1 PRÉDITE	ACM PRÉDITE	BS PRÉDITE
789 °C	737 °C	480 °C	492 °C

Caractéristiques mécaniques

10 valeurs pour 6 états

QUENCHING AND DRAWING	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Ø 15	880	685	11	50	780
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					255
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					229
TREATED TO HARDNESS RANGE					HB
Treated to hardness range					179–229
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE					HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range					159–207
ÉTAT · DIMENSION					RM N/mm ²
200					1200

Caractéristiques physiques

6 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.77	g/cm ³
Point de transformation Ac1	720	°C
Point de transformation Ac3	825	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	limited weldability.	
Sensibilité aux flocons	predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

41 désignations · 6 documentées comme identiques

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Faire une demande

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Steel Equivalents · steelequivalents.com Sans garantie · ne remplace pas un certificat de contrôle Page 3 sur 3