

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.1525 · CLASSE 1.1

C80W1

N° de matériau 1.1525

également répertorié sous C80U

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 44 désignations normalisées issues de 19 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	44 dans 19 régions	11 répertoriées

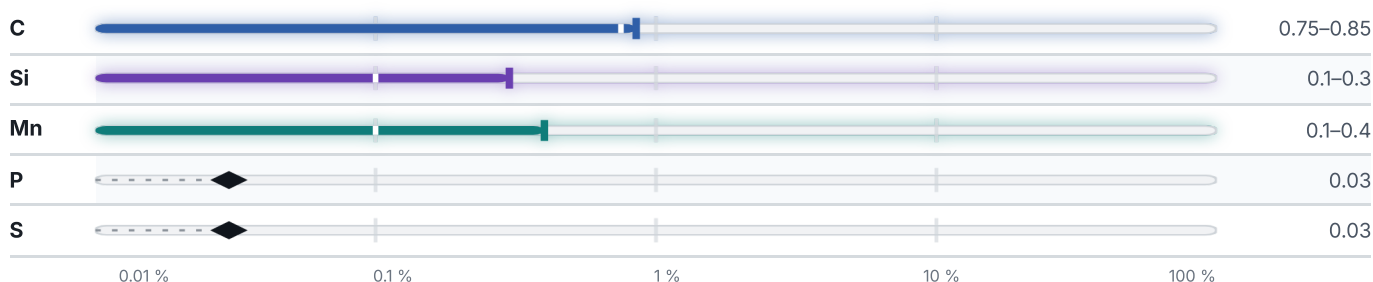
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

10 valeurs pour 5 états

ÉTAT · DIMENSION		HB			HRC
(SK5) Annealed		207			–
(SK5) Quenched and tempered		–			59
SOFT ANNEALED					HB
Soft annealed					192
QUENCHING 780°C, OIL, DRAWING 400°C		RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %
6		1420	1230	10	37
ÉTAT · DIMENSION			RM N/mm ²	A5 %	
1.5			750	10	
ÉTAT · DIMENSION					HB
(annealing) , GOST 1435-99					187

Caractéristiques physiques

6 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.839	209	–	–	–	–
100	7.817	205	11.4	49	477	230
200	7.786	199	12.2	46	511	305
300	7.752	192	13	42	528	395
400	7.714	185	13.7	38	548	491
500	7.676	175	14.3	35	565	625
600	7.638	166	14.8	33	594	769
700	7.6	–	15.2	30	624	931
800	7.852	–	14.5	24	724	1129
900	–	–	–	–	–	1165
CARACTÉRISTIQUE				VALEUR	UNITÉ	
Masse volumique				7.85	g/cm³	
Point de transformation Ac1				720	°C	
Point de transformation Ar1				700	°C	

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	is not used.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

Désignations dans les différentes normes

44 désignations · 4 documentées comme identiques

États-Unis	8	International	2
T72301	uns	C80U	iso
W1	aisi-sae	TC80	iso
W1-7	aisi-sae		
W1-8	aisi-sae	Italie	2
W108 Nom propre de la nuance	aisi-sae	C80KU	uni
W108Extra	aisi-sae	C90KU	uni
W1C 0,80% Nom propre de la nuance	aisi-sae		
W1A-8	astm	Hongrie	2
		S91	msz
Russie / CEI	6	S92	msz
U8	gost		
U8A	gost	Corée du Sud	2
U8G	gost	STC5	ks
U9	gost	STC6	ks
Y8Г	gost		
Y9	gost	Royaume-Uni	1
		BW1A	bs
Japon	4		
SK5	jis	Espagne	1
SK6	jis	F-513	une
SK75	jis		
SK85	jis	Chine	1
		T8	gb
Europe	3		
C80U Nom propre de la nuance	din-en	Tchéquie	1
C80W1 Nom propre de la nuance	din-en	19152	csn
C80W2	din-en		
		Slovaquie	1
France	3	19 152	stn
C90E2U	afnor		
Y1-90	afnor	Serbie	1
Y180	afnor	Č.1840	srps
Pologne	3	Roumanie	1
N8	pn	OSC8	stas
N8E	pn		
N9	pn	Bulgarie	1
		U9	bds

Autriche

1

K980

onorm

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant C80W1[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE[Voir la fiche du matériau](#)**RECHERCHE DE NUANCES**[Rechercher toutes les nuances](#)**N° DE MATÉRIAU**

1.1525

ÉDITION

22 août 2026