

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0973 · CLASSE 1.0

S315NC

N° de matériau 1.0973

également répertorié sous QStE 300 N

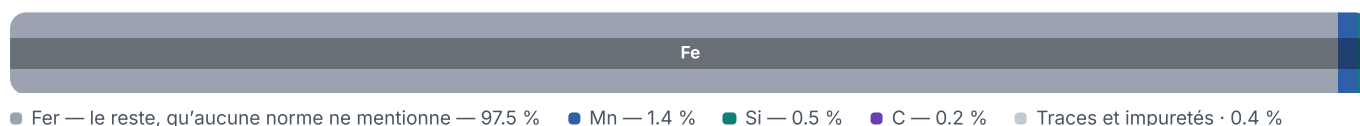
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 3 désignations normalisées issues de 2 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	3 dans 2 régions	10 répertoriées

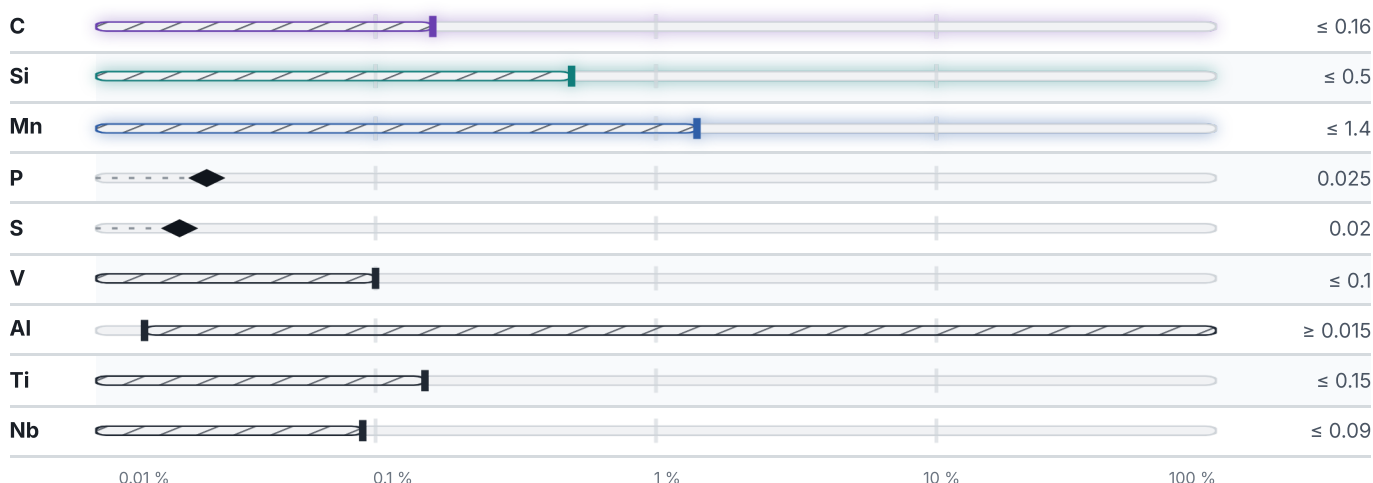
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

2 valeurs pour 1 états

ÉTAT · DIMENSION	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So
≤ 3	22	–
≥ 3	–	27

Caractéristiques physiques

1 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm³

Désignations dans les différentes normes

3 désignations · 2 documentées comme identiques

Europe	2	Royaume-Uni	1
QStE 300 N	Nom propre de la nuance din-en	40/30	bs
S315NC	Nom propre de la nuance din-en		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant S315NC

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE	RECHERCHE DE NUANCES	N° DE MATÉRIAU	ÉDITION
Voir la fiche du matériau	Rechercher toutes les nuances	1.0973	24 août 2026