

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.8808 · CLASSE 1.8

S355G7

N° de matériau 1.8808

également répertorié sous S355G7+M

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 7 désignations normalisées issues de 3 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	7 dans 3 régions	15 répertoriées

Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

calculées à partir de la composition · °C

AE3 PRÉDITE 822 °C	AE1 PRÉDITE 711 °C	ACM PRÉDITE 385 °C	BS PRÉDITE 552 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Caractéristiques physiques

1 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm³

Désignations dans les différentes normes

7 désignations · 2 documentées comme identiques

Europe	4	États-Unis	2
2WGr.50/50T	din-en	2HGr.50	aisi-sae
S355G7	din-en	2WGr.50/50T	aisi-sae
S355G7+M	Nom propre de la nuance din-en	Royaume-Uni	1
S355G7+N	Nom propre de la nuance din-en	355EM	bs

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant S355G7

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE	RECHERCHE DE NUANCES	N° DE MATÉRIAU	ÉDITION
Voir la fiche du matériau	Rechercher toutes les nuances	1.8808	22 août 2026