

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.8811 · CLASSE 1.8

S355G9+N

N° de matériau 1.8811

également répertorié sous S355G9+M

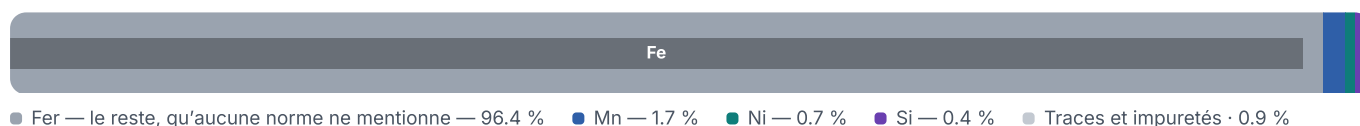
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 6 désignations normalisées issues de 2 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	6 dans 2 régions	15 répertoriées

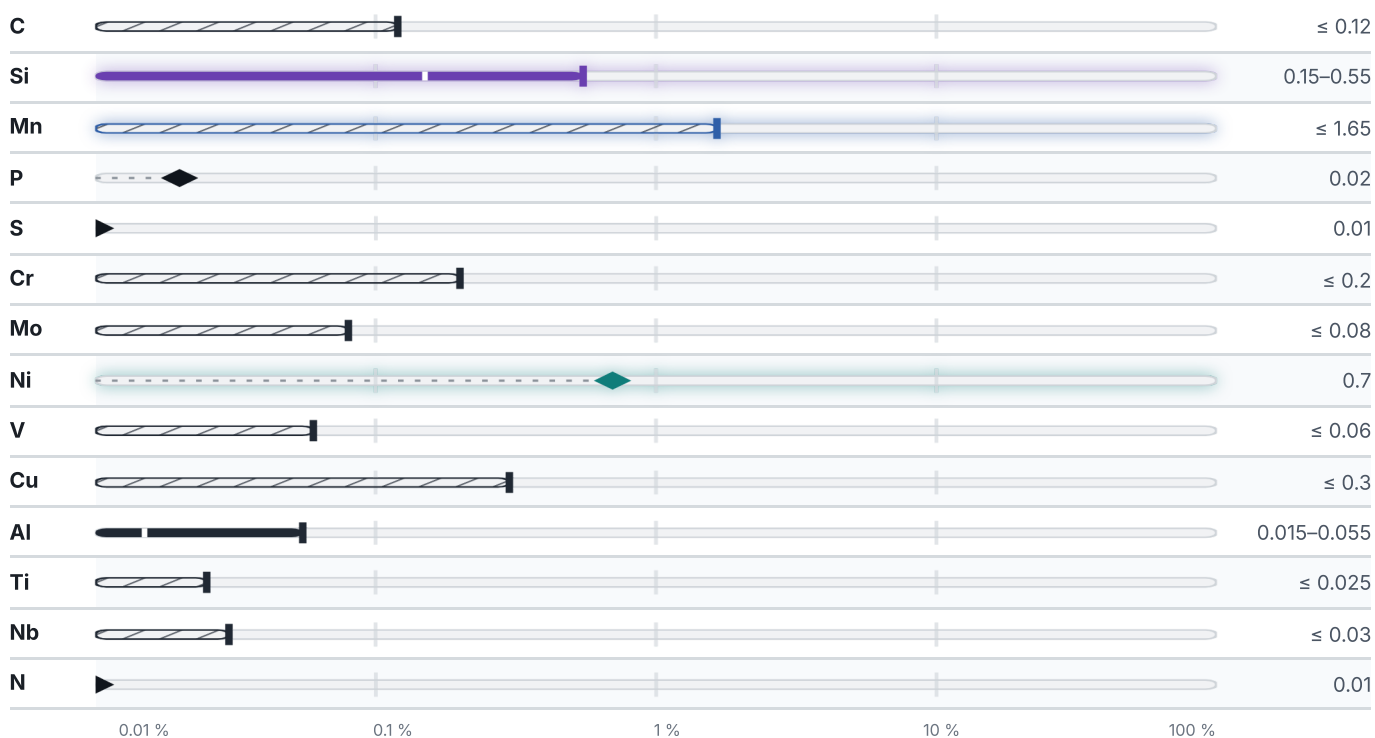
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

calculées à partir de la composition · °C

AE3 PRÉDITE 822 °C	AE1 PRÉDITE 707 °C	ACM PRÉDITE 364 °C	BS PRÉDITE 552 °C
-----------------------	-----------------------	-----------------------	----------------------

Caractéristiques physiques

1 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm³

Désignations dans les différentes normes

6 désignations · 2 documentées comme identiques

Europe	4	Norvège	2
S355G9	din-en	Y25S355M4	ns
S355G9+M Nom propre de la nuance	din-en	Y25S355N4	ns
S355G9+N Nom propre de la nuance	din-en		
Y25S355N4	din-en		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant S355G9+N

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE	RECHERCHE DE NUANCES	N° DE MATÉRIAU	ÉDITION
Voir la fiche du matériau	Rechercher toutes les nuances	1.8811	24 août 2026