

4CrW2Si

également répertorié sous 35WCrV7

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 7 désignations normalisées issues de 6 régions.

AUTRES DÉSIGNATIONS

7 dans 6 régions

CARACTÉRISTIQUES

9 répertoriées

Composition chimique

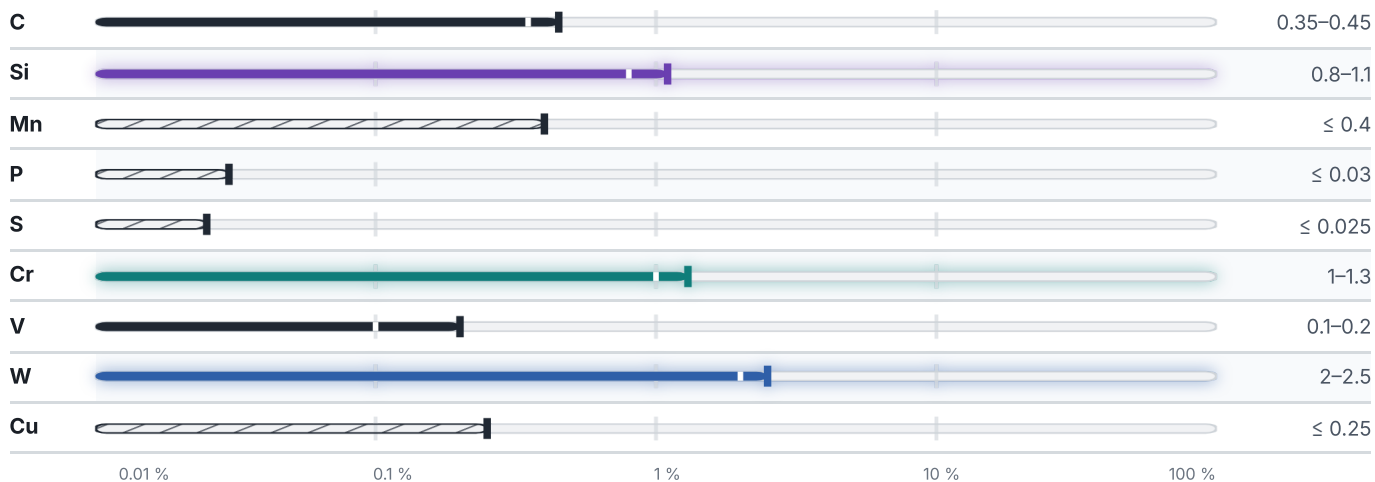
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 94.4 % ● W — 2.3 % ● Cr — 1.2 % ● Si — 1 % ● Traces et impuretés · 1.3 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Mo.

Traitement thermique

3 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Trempe	860–900 °C	Huile
Trempe	860–900 °C	Huile
Recuit	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

7 désignations · 1 documentées comme identiques

Europe	2	Chine	1
35WCrV7	din-en	4CrW2Si	Nom propre de la nuancegb
45WCrV7	din-en		
Royaume-Uni	1	Russie / CEI	1
BS1	bs	4XB2C	gost
Japon	1	Corée du Sud	1
SKS41	jis	SKS41	ks

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 4CrW2Si

Faire une demande

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE	RECHERCHE DE NUANCES	N° DE MATÉRIAU	ÉDITION
Voir la fiche du matériau	Rechercher toutes les nuances	—	17 août 2026