

3M572

également répertorié sous 31KH19N9MVB

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 4 désignations normalisées issues de 1 régions.

AUTRES DÉSIGNATIONS

4 dans 1 régions

CARACTÉRISTIQUES

12 répertoriées

Composition chimique

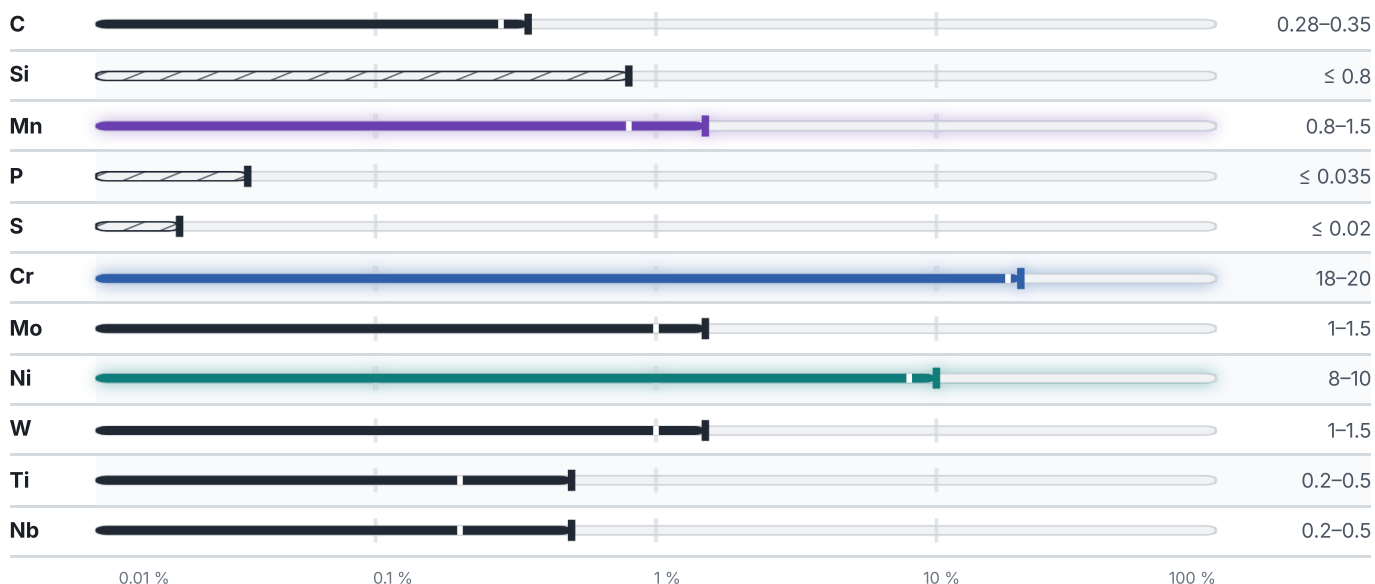
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 66.5 % ● Cr — 19 % ● Ni — 9 % ● Mo — 1.3 % ● Traces et impuretés · 4.3 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition de cette nuance sort de la plage validée du modèle publié (une fenêtre de composition faiblement alliée), aucune température de transformation n'est donc prédite ici.

Caractéristiques mécaniques

14 valeurs pour 2 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Forging	700	300	35	40	600
Forging	700	300	27	30	400
ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Bar, GOST 5949-75	590	295	30	40	

Caractéristiques physiques

1 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ⁻⁶ /K	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.96	205	—	—	—
100	—	—	—	15.1	850
200	—	—	—	16.3	900
300	—	190	—	18.4	980
400	—	185	16.02	20.05	1020
500	—	179	16.37	21.7	1080
550	—	175	—	—	—
600	—	170	16.75	23.4	1100
650	—	165	—	—	—
700	—	160	16.97	25.1	1150
800	—	—	17.94	—	—

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	hard weldability.	

Désignations dans les différentes normes

4 désignations · 1 documentées comme identiques

Russie / CEI	4
31KH19N9MVBТ	Nom propre de la nuance gost
31X19H9MB5T	gost
3X19H9MB5T	gost
ЭИ572	gost

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 3M572

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

[Voir la fiche du matériau](#)

RECHERCHE DE NUANCES

[Rechercher toutes les nuances](#)

N° DE MATÉRIAU

—

ÉDITION

17 août 2026