

3M711

également répertorié sous 10KH14G14N4T

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 4 désignations normalisées issues de 1 régions.

AUTRES DÉSIGNATIONS

4 dans 1 régions

CARACTÉRISTIQUES

10 répertoriées

Composition chimique

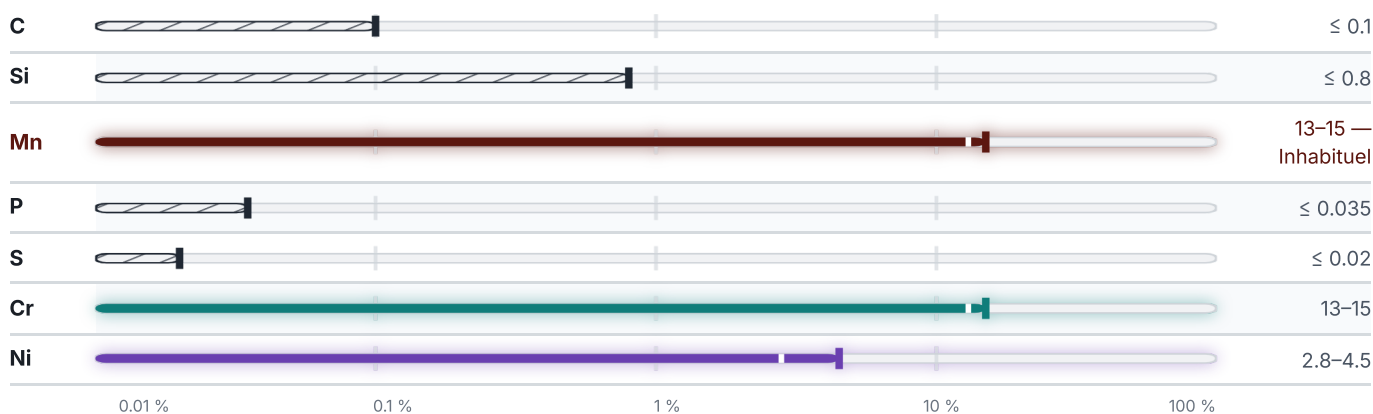
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



■ Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 67.4 % ■ Mn — 14 % ■ Cr — 14 % ■ Ni — 3.7 % ■ Traces et impuretés · 1 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Mo.

Caractéristiques mécaniques

12 valeurs pour 4 états

QUENCHING 1000 - 1080°C, WATER		RM	RE	
		N/mm²	N/mm²	
to 600		637	245	
QUENCHING 1000 - 1080°C, COOLING AIR		RM	RE	A5
		N/mm²	N/mm²	%
60		640	245	35
Z				%
50				
ÉTAT · DIMENSION		RM	RE	A5
		N/mm²	N/mm²	%
Sheet trick, GOST 7350-77		590	245	40
ÉTAT · DIMENSION		RM	RE	A5
		N/mm²	N/mm²	%
Sheet thin, GOST 5582-75		690	295	35

Caractéristiques physiques

3 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO	E	ALPHA	LAMBDA
	g/cm³	GPa	10^-6/K	W/(m·K)
20	7.8	194	–	15
100	–	189	16	17
200	–	181	16.7	18
300	–	170	17.5	21
400	–	164	18.4	24
500	–	159	19	30
600	–	161	19.5	36
700	–	–	20.1	43
800	–	–	20.6	51
900	–	–	21	–

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	limited weldability.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

Désignations dans les différentes normes

4 désignations · 1 documentées comme identiques

Russie / CEI	4
10KH14G14N4T Nom propre de la nuance	gost
10X14Г14H4T	gost
X14Г14H3T	gost
ЭИ711	gost

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant ЭИ711

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

[Voir la fiche du matériau](#)

RECHERCHE DE NUANCES

[Rechercher toutes les nuances](#)

N° DE MATÉRIAU

—

ÉDITION

17 août 2026