

3M802

également répertorié sous 15KH12VNMF

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 4 désignations normalisées issues de 1 régions.

AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
4 dans 1 régions	15 répertoriées

Composition chimique

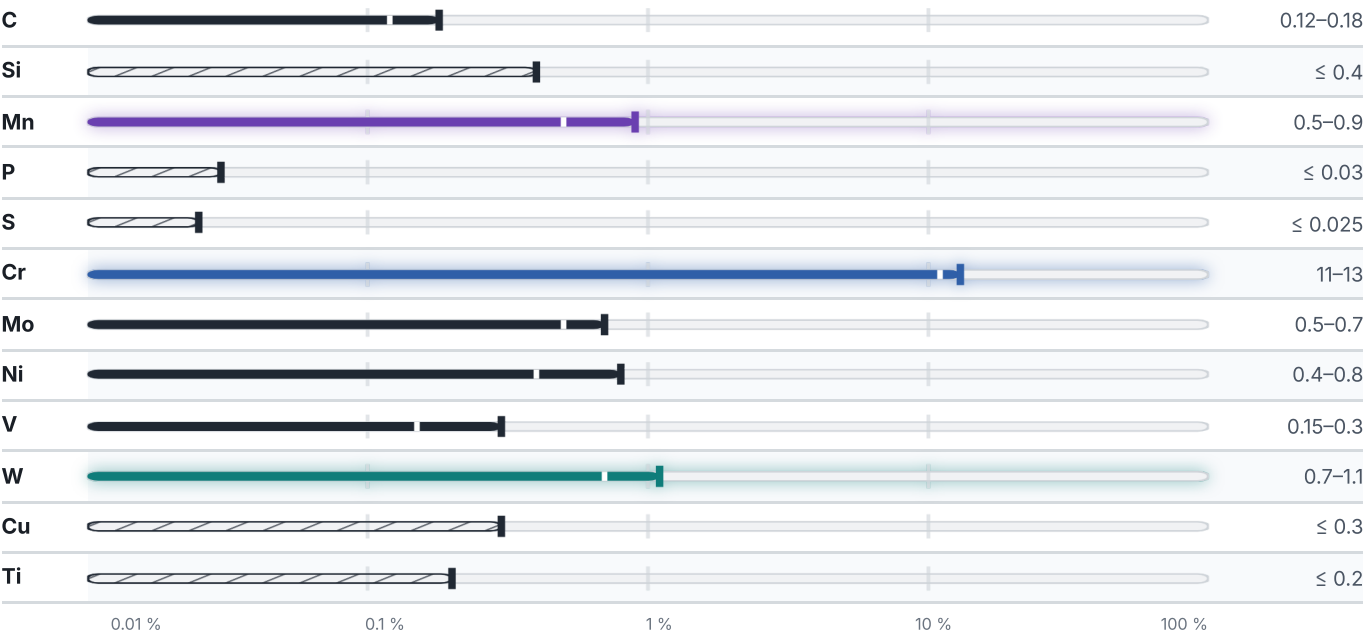
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 83.9 % ● Cr — 12 % ● W — 0.9 % ● Mn — 0.7 % ● Traces et impuretés · 2.5 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition de cette nuance sort de la plage validée du modèle publié (une fenêtre de composition faiblement alliée),

aucune température de transformation n'est donc prédite ici.

Caractéristiques mécaniques

17 valeurs pour 3 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²	HB
Bar, GOST 5949-75	740	590	15	45	590	–
15KH12VNMF (15X12BHMΦ) (annealing) , Bar GOST 5949-75	–	–	–	–	–	229
15KH12VNMF (15X12BHMΦ) (normalize, tempering) , Bar GOST 18968-73	–	–	–	–	–	229–269
ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²	
Bar, GOST 18968-73	740	590–735	15	50	590	
ANNEALING 900 - 950°C, OVEN, QUENCHING 1000 - 1020°C, OIL, DRAWING 600 - 700°C, AIR	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²	
60	740	590	15	45	590	

Caractéristiques physiques

3 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.85	216	–	–	–
100	–	–	10	24	477
200	–	–	10.5	25.5	498
300	–	200	10.7	25.9	545
400	–	194	11	26.3	625
500	–	184	11.2	26.8	741
600	–	166	11.6	27.2	896
700	–	–	–	27.2	–
800	–	–	–	27.6	–
CARACTÉRISTIQUE			VALEUR		UNITÉ
Point de transformation Ac1			800	°C	
Point de transformation Ac3			860	°C	

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	hard weldability.	

Désignations dans les différentes normes

4 désignations · 1 documentées comme identiques

Russie / CEI	4
15KH12VNMF	gost
15X12BHMΦ	gost
1X12BHMΦ	gost
ЭИ802	gost

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant ЭИ802

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

—

ÉDITION

17 août 2026