

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0060 · CLASSE 1.0

SM 570 SM 58

N° de matériau 1.0060

également répertorié sous E335

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 69 désignations normalisées issues de 21 régions.

MASSE VOLUMIQUE

7.85 g/cm³

AUTRES DÉSIGNATIONS

69 dans 21 régions

CARACTÉRISTIQUES

11 répertoriées

Composition chimique

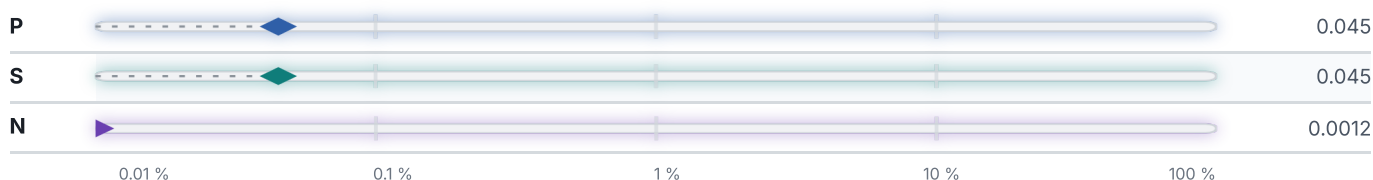
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 99.9 % ● P — 0 % ● S — 0 % ● N — 0 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : C, Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

27 valeurs pour 3 états

FLAT AND LONG PRODUCTS	REH N/mm ²	RM N/mm ²
≤ 3	—	590–770
3 – 100	—	570–710

FLAT AND LONG PRODUCTS	REH N/mm ²	RM N/mm ²	
≤ 16	335	–	
16 – 40	325	–	
40 – 63	315	–	
63 – 80	305	–	
80 – 100	295	–	
100 – 150	275	550–710	
150 – 250	–	540–710	
150 – 200	265	–	
ÉTAT · DIMENSION	A80 % · Lo = 80 mm	A % · Lo = 5,65 √So	
≤ 1	8	–	
1 – 1.5	9	–	
1.5 – 2	10	–	
2 – 2.5	11	–	
2.5 – 3	12	–	
3 – 40	–	16	
40 – 63	–	15	
63 – 100	–	14	
100 – 150	–	12	
150 – 250	–	11	
AS-DELIVERED STATE	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %
to 20	590	315	15
20 - 40	590	305	14

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm ³	E GPa
20	7.85	197
100	–	197
200	–	186
300	–	175

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm ³	E GPa
400	—	168

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm ³
Point de transformation Ac1	725	°C
Point de transformation Ac3	790	°C
Point de transformation Ar3	780	°C
Point de transformation Ar1	690	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	limited weldability.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

Désignations dans les différentes normes

69 désignations · 4 documentées comme identiques

Russie / CEI	17	Royaume-Uni	6
6KHS	gost	4360-55C	bs
6KHVG	gost	4360-55E	bs
L6	gost	55 C E 335	bs
LR6	gost	55C	bs
PA-ZhGrDK6	gost	E335	bs
PKKh6	gost	Fe590-2FN	bs
S345	gost		
St5ps	gost	États-Unis	5
St5sp	gost	A572	aisi-sae
St6ps	gost	A572Gr.65	aisi-sae
St6sp	gost	A 572 Grade 65	astm
VSt6ps	gost	A572 Grade 55 Nom propre de la nuance	astm
VSt6sp	gost	AGrade2 Nom propre de la nuance	astm
ACHS-6	gost		
ЖГр1.5Д3	gost	Italie	5
ПКХ6-7.4	gost	E 335 Fe 590	uni
Ст6пс	gost	E335	uni
		Fe580	uni
		Fe590	uni
		Fe60-2	uni

Espagne	4	International	2
A590	une	Fe590	iso
A590-2	une	FeE690	iso
E355	une		
Fe590-2FN	une	Chine	2
		HRB335	gb
Europe	3	Q345C	gb
E335 Nom propre de la nuance	din-en	Pologne	2
Fe590-2	din-en	MSt6	pn
St 60-2 Nom propre de la nuance	din-en	St6	pn
		Autriche	2
Japon	3	St590	onorm
SM 570 SM 58	jis	St60F	onorm
SM570	jis		
SM58	jis	Belgique	2
		A590-1.2	nbn
Suède	3	FE590-2FN	nbn
1650	ss		
1650-00	ss	Tchéquie	1
1650-01	ss	11600	csn
Hongrie	3	Slovaquie	1
A 60	msz	11 600	stn
E355	msz	Serbie	1
Fe590-2	msz	Č.0645	srps
		Roumanie	1
Bulgarie	3	OL60.1k	stas
ASt6	bds	Suisse	1
E335	bds	St60-2	snv
WSt6sp	bds		
France	2		
A60-2	afnor		
E335	afnor		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant SM 570 SM 58
Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

[Faire une demande](#)

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE Voir la fiche du matériau	RECHERCHE DE NUANCES Rechercher toutes les nuances	N° DE MATÉRIAU 1.0060	ÉDITION 24 août 2026
--	--	---------------------------------	--------------------------------