

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0552 · CLASSE 1.0

1.0552

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 26 désignations normalisées issues de 13 régions.

MASSE VOLUMIQUE

7.85 g/cm³

AUTRES DÉSIGNATIONS

26 dans 13 régions

CARACTÉRISTIQUES

17 répertoriées

Composition chimique

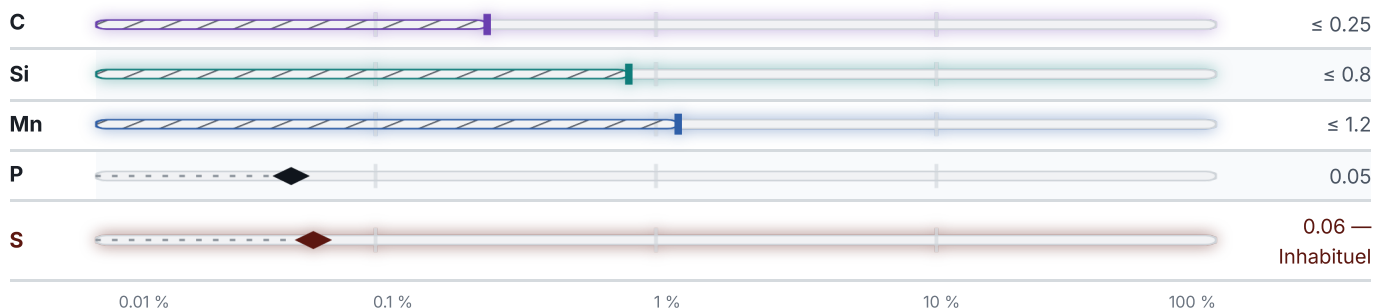
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 97.6 % ● Mn — 1.2 % ● Si — 0.8 % ● C — 0.3 % ● Traces et impuretés · 0.1 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

10 valeurs pour 2 états

NORMALIZING 860 - 880°C, DRAWING 600 - 630°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 100	491	275	15	25	343

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	A5 %	Z %	KCU kJ/m²
Casting, GOST 977-88	540	343	16	20	294

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	E GPa	ALPHA 10^-6/K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.83	212	–	53	–	172
100	–	206	11.1	51	470	223
200	–	201	12	49	491	301
300	–	192	12.9	45	512	394
400	–	176	13.5	42	533	497
500	–	163	13.9	39	554	623
600	–	151	14.5	35	580	771
700	–	131	14.8	31	613	935
800	–	118	11.9	27	710	1115
900	–	–	12.5	27	701	1154

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm³
Point de transformation Ac1	730	°C
Point de transformation Ac3	802	°C
Point de transformation Ar3	795	°C
Point de transformation Ar1	691	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	limited weldability.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

Désignations dans les différentes normes

26 désignations · 4 documentées comme identiques

États-Unis	4	Pologne	2
J02501	Nom propre de la nuance uns	L500	pn
J03501	Nom propre de la nuance uns	LII500	pn
Gr1	aisi-sae	Hongrie	2
J03502	aisi-sae	Ao500	msz
Europe	2	Ao500FK	msz
GE 260	Nom propre de la nuance din-en	Roumanie	2
GS-52	Nom propre de la nuance din-en	OT500-1	stas
Royaume-Uni	2	OT500-3	stas
161-480	bs	Bulgarie	2
A2	bs	35LI	bds
Japon	2	35LII	bds
SC480	jis	Finlande	2
SCC	jis	G-26-52	sfs
Chine	2	G-30-57	sfs
ZG270-500	gb	France	1
ZGD290-510	gb	280-480M	afnor
Russie / CEI	2	Tchéquie	1
35L	gost	422650	csn
35Л	gost		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 1.0552

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

[Faire une demande](#)

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.0552

ÉDITION

23 août 2026