

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0558 · CLASSE 1.0

# 1.0558

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 11 désignations normalisées issues de 5 régions.

|                                      |                                                 |                                           |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|
| MASSE VOLUMIQUE<br><b>7.85</b> g/cm³ | AUTRES DÉSIGNATIONS<br><b>11</b> dans 5 régions | CARACTÉRISTIQUES<br><b>4</b> répertoriées |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------|-------------------------------------------|

Composition chimique

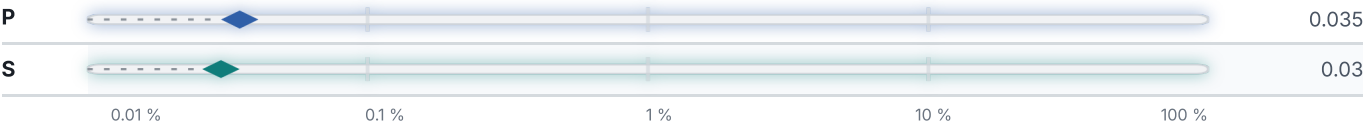
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 99.9 % ● P — 0 % ● S — 0 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

## Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : C, Mn, Si, Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

10 valeurs pour 2 états

| NORMALIZING 860 - 880°C, DRAWING 600 - 630°C | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
|----------------------------------------------|-------------|-------------|---------|--------|--------------|
| to 100                                       | 569         | 334         | 11      | 20     | 245          |
| ÉTAT · DIMENSION                             | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% | KCU<br>kJ/m² |
| Casting, GOST 977-88                         | 736         | 392         | 14      | 20     | 294          |

Caractéristiques physiques

2 valeurs

| ÉTAT · DIMENSION | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|------------------|--------------|----------|------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20               | 7.82         | 219      | –                | 48                | –              | 191            |
| 100              | –            | 214      | 12               | 48                | 479            | 240            |
| 200              | –            | 208      | 12.4             | 46                | 500            | 321            |
| 300              | –            | 196      | 12.8             | 44                | 517            | 407            |
| 400              | –            | 178      | 13.3             | 41                | 542            | 509            |
| 500              | –            | 170      | 13.7             | 38                | 559            | 631            |
| 600              | –            | 155      | 14.1             | 34                | 584            | 779            |
| 700              | –            | 136      | 14.5             | 30                | 617            | 941            |
| 800              | –            | 122      | 12.4             | 25                | 727            | 1139           |
| 900              | –            | –        | 13.3             | 26                | 710            | 1170           |
| CARACTÉRISTIQUE  |              |          |                  | VALEUR            | UNITÉ          |                |
| Masse volumique  |              |          |                  | 7.85              | g/cm³          |                |

Caractéristiques technologiques

|                 |                      |       |
|-----------------|----------------------|-------|
| CARACTÉRISTIQUE | VALEUR               | UNITÉ |
| Soudabilité     | limited weldability. |       |

Désignations dans les différentes normes

11 désignations · 3 documentées comme identiques

|            |                         |        |              |                         |          |
|------------|-------------------------|--------|--------------|-------------------------|----------|
| Europe     |                         | 3      | États-Unis   |                         | 2        |
| GE 300     | Nom propre de la nuance | din-en | D50600       | Nom propre de la nuance | uns      |
| GS-60      | Nom propre de la nuance | din-en | A732(4A)     |                         | aisi-sae |
| GS-60N     |                         | din-en |              |                         |          |
| Chine      |                         | 3      | Russie / CEI |                         | 2        |
| ZG310-570  |                         | gb     | 50L          |                         | gost     |
| ZG340-640  |                         | gb     | 50Л          |                         | gost     |
| ZGD345-570 |                         | gb     | Japon        |                         | 1        |
|            |                         |        | SCC5         |                         | jis      |

**Remarque sur l'utilisation.** Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

**Demande concernant 1.0558**  
Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.0558

ÉDITION

23 août 2026