

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.1155 · CLASSE 1.1

1.1155

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 22 désignations normalisées issues de 6 régions.

MASSE VOLUMIQUE 7.85 g/cm ³	AUTRES DÉSIGNATIONS 22 dans 6 régions	CARACTÉRISTIQUES 8 répertoriées
--	---	---

Composition chimique

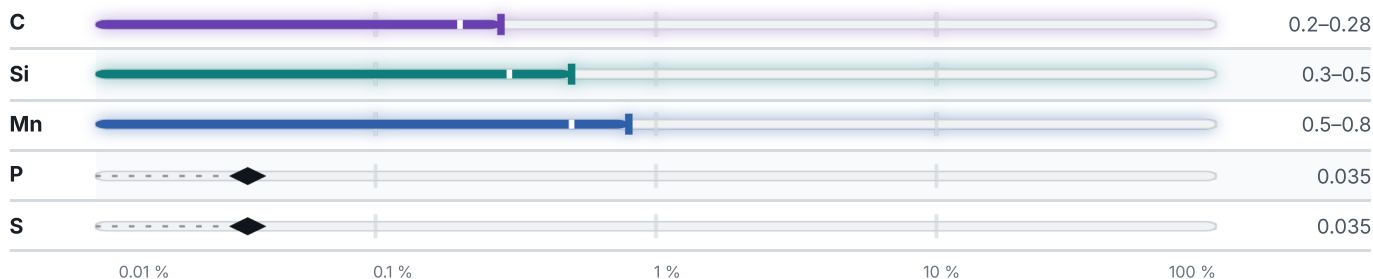
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



■ Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 98.6 % ■ Mn — 0.7 % ■ Si — 0.4 % ■ C — 0.2 % ■ Traces et impuretés · 0.1 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Cr, Mo.

Caractéristiques mécaniques

6 valeurs pour 2 états

QUENCHING 880°C, WATER, DRAWING 560°C, AIR	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
to 25	500	300	22	50	880

ÉTAT · DIMENSION	HB
(annealing) , GOST 4543-71	197

Caractéristiques physiques

3 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm ³
Point de transformation Ac1	723	°C
Point de transformation Ac3	820	°C

Traitement thermique

2 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Normalisation	880–940 °C	—
Normalisation	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

22 désignations · 3 documentées comme identiques

États-Unis	8	Russie / CEI	3
J02002 Nom propre de la nuance	uns	25G	gost
1026	aisi-sae	25Г	gost
1026H	aisi-sae	СТ.25Г	gost
1029	aisi-sae		
1525	aisi-sae	Europe	2
G10260	aisi-sae	GC25E Nom propre de la nuance	din-en
G10290	aisi-sae	GS-Ck 25 Nom propre de la nuance	din-en
G15250	aisi-sae		
Chine	5	Royaume-Uni	2
25	gb	070M26	bs
25 25Z ZG230-450	gb	080A25	bs
25MnG	gb	Japon	2
25Z	gb	S 25 C	jis
ZG 25	gb	STB410	jis

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2:1, 3:1 ou 3:2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 1.1155
Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.1155

ÉDITION

23 août 2026