

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.5026 · CLASSE 1.5

1.5026

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 43 désignations normalisées issues de 20 régions.

MASSE VOLUMIQUE 7.44 g/cm ³	AUTRES DÉSIGNATIONS 43 dans 20 régions	CARACTÉRISTIQUES 16 répertoriées
--	--	--

Composition chimique

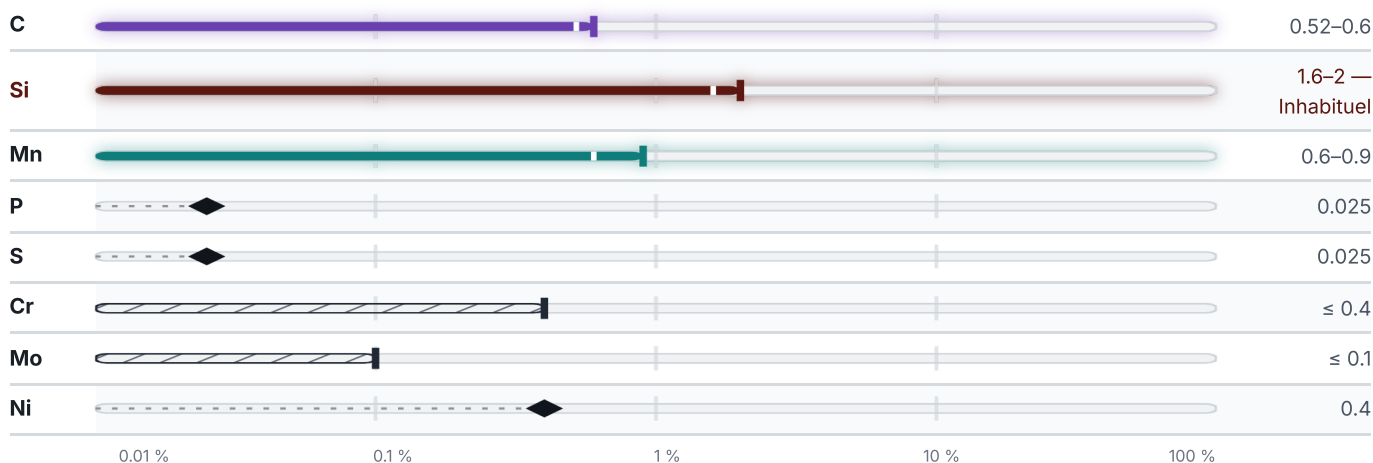
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



● Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 95.9 % ● Si — 1.8 % ● Mn — 0.8 % ● C — 0.6 % ● Traces et impuretés · 1 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

calculées à partir de la composition · °C

AE3 PRÉDITE 815 °C	AE1 PRÉDITE 758 °C	ACM PRÉDITE 713 °C	BS PRÉDITE 547 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Caractéristiques mécaniques

19 valeurs pour 9 états

ÉTAT · DIMENSION					HB
(without heat treatment) , GOST 14959					285
(heat treatment) , Rolled stock GOST 14959-79					241
SOFT ANNEALED			RM N/mm ²	A80 %	
0.3 – 3			740	12	
QUENCHED AND TEMPERED					RM N/mm ²
0.3 – 3					1200–1700
ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	KCU kJ/m ²
Annealing 750 - 780°C,Cooling oven	760	440	21	42	160
ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A5 %	Z %	
Rolled stock, GOST 14959-79	1270	1175	6	30	
SOFT ANNEALED		HB			HV
Soft annealed		248			230
QUENCHED AND TEMPERED					HV
Quenched and tempered					370–520
TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY					HB
Treated to improve shearability					280
ANNEALED TO ACHIEVE SPHEROIDIZATION OF THE CARBIDES					HB
Annealed to achieve spheroidization of the carbides					230

Caractéristiques physiques

8 valeurs

ÉTAT · DIMENSION			E GPa
20			196
CARACTÉRISTIQUE		VALEUR	UNITÉ
Masse volumique		7.44	g/cm³

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Point de transformation Ac1	755	°C
Point de transformation Ac3	810	°C
Point de transformation Ar3	770	°C
Point de transformation Ar1	690	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	is not used.	
Sensibilité aux flocons	not predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

Traitement thermique

1 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
source joins the operations with + / procedural order		
Trempe	Température non précisée	—
Revenu	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

43 désignations · 10 documentées comme identiques

Royaume-Uni	6	Espagne	3
250A53	bs	55Si7	une
250A58 Nom propre de la nuance	bs	56Si7	une
250A61 Nom propre de la nuance	bs	F.1440	une
251A58	bs		
EN 45A Nom propre de la nuance	bs	Russie / CEI	3
EN45 Nom propre de la nuance	bs	40C2	gost
		55S2	gost
États-Unis	4	55C2	gost
G92540	uns		
G92550 Nom propre de la nuance	uns	Suède	3
9255 Nom propre de la nuance	aisi-sae	2085	ss
G92550	aisi-sae	2090	ss
		SIS 14 2090 Nom propre de la nuance	ss
France	4		
55S7	afnor	Pologne	3
55Si7RR	afnor	40S2	pn
56SC7	afnor	50S2	pn
60Si8	afnor	55S2	pn

Europe	2
55Si7 Nom propre de la nuance	din-en
56Si7 Nom propre de la nuance	din-en
Italie	2
55Si7	uni
55Si8	uni
Tchéquie	2
13261	csn
13261 PH	csn
Australie / Nouvelle-Zélande	2
9255	as-nzs
XK9258S	as-nzs
Royaume-Uni / France	1
56Si7 Nom propre de la nuance	bsi-afnor
Japon	1
SUP7	jis

Chine	1
55Si2Mn	gb
Amérique latine	1
9254	copant
Serbie	1
Č.2133	srps
Hongrie	1
55Si7	msz
Roumanie	1
56Si17A	stas
Bulgarie	1
55S2	bds
Belgique	1
55Si7	nbn

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 1.5026

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.5026

ÉDITION

24 août 2026