

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.6566 · CLASSE 1.6

1.6566

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 11 désignations normalisées issues de 8 régions.

MASSE VOLUMIQUE 7.85 g/cm ³	AUTRES DÉSIGNATIONS 11 dans 8 régions	CARACTÉRISTIQUES 9 répertoriées
--	---	---

Composition chimique

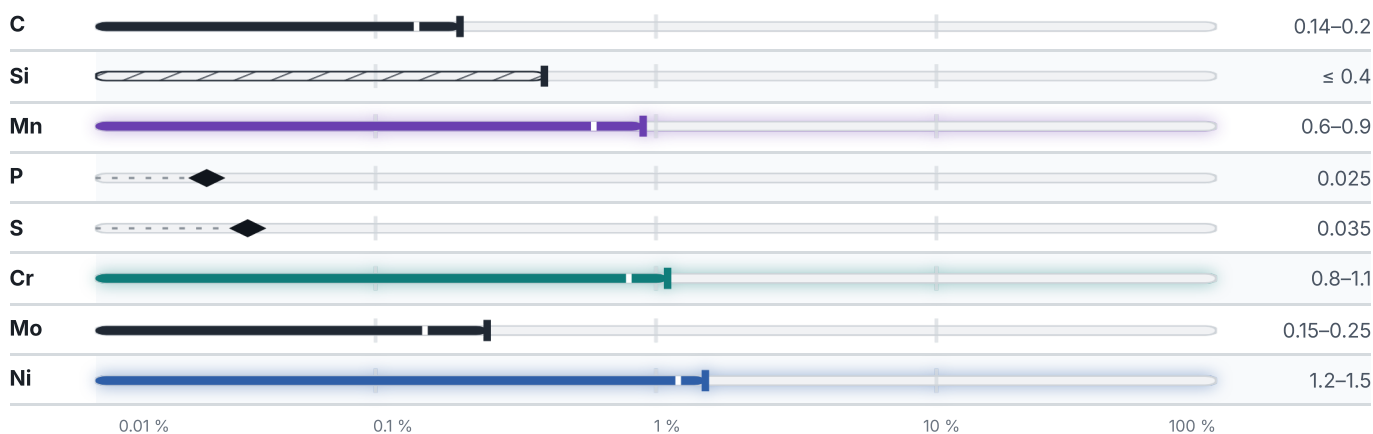
Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



■ Fer — le reste, qu'aucune norme ne mentionne — 96.1 % ■ Ni — 1.4 % ■ Cr — 1 % ■ Mn — 0.8 % ■ Traces et impuretés · 0.8 %

Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

calculées à partir de la composition · °C

AE3 PRÉDITE 795 °C	AE1 PRÉDITE 723 °C	ACM PRÉDITE 455 °C	BS PRÉDITE 524 °C
------------------------------	------------------------------	------------------------------	-----------------------------

Caractéristiques mécaniques

4 valeurs pour 4 états

TREATED TO IMPROVE SHEARABILITY	HB
Treated to improve shearability	255
SOFT ANNEALED	HB
Soft annealed	229
TREATED TO HARDNESS RANGE	HB
Treated to hardness range	179–229
TREATED TO FERRITE-PEARLITE STRUCTURE AND HARDNESS RANGE	HB
Treated to ferrite-pearlite structure and hardness range	149–201

Caractéristiques physiques

1 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm³

Désignations dans les différentes normes

11 désignations · 1 documentées comme identiques

Royaume-Uni	2	Europe	1
815M17	bs	17NiCrMo6-4	Nom propre de la nuance din-en
822M17	bs		
France	2	International	1
18NCD6	afnor	17NiCrMo6	iso
18NiCrMo6	afnor	Suède	1
		SS2523	ss
Italie	2	Pologne	1
18NiCrMo5	uni	17HNM	pn
18NiCrMo7	uni		
		Hongrie	1
		~BNCMo 1	msz

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant 1.6566
Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.6566

ÉDITION

23 août 2026