

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.2343 · CLASSE 1.2

BOHLERW300

N° de matériau 1.2343

également répertorié sous X37CrMoV5-1

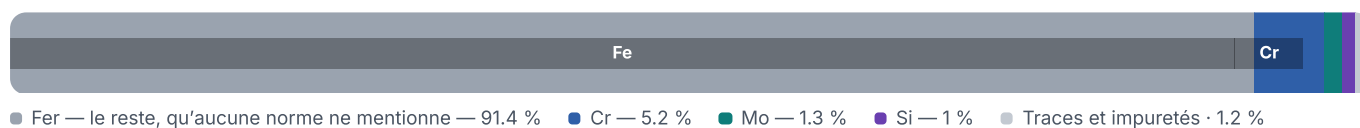
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 42 désignations normalisées issues de 20 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.8 g/cm ³	42 dans 20 régions	13 répertoriées

Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni.

Caractéristiques mécaniques

7 valeurs pour 4 états

ÉTAT · DIMENSION		HB	HRC
Annealed		229	–
Quenched and tempered		–	48
SOFT ANNEALED			HB
Soft annealed			229
QUENCHING 1000 - 1020°C,DRAWING 530 - 560°C,DRAWING 500 - 520°C	RM N/mm ²	RE N/mm ²	KCU kJ/m ²
10	1750	1480	570
ÉTAT · DIMENSION			HB
(annealing) , GOST 5950-2000			241

Caractéristiques physiques

5 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm³	LAMBDA W/(m·K)	RHO_EL nΩ·m
20	7.75	29	480
100	7.724	30	–
200	7.697	30	–
300	7.67	31	–
400	7.641	33	–
500	7.6	31	–
600	7.573	30	–
700	7.546	28	–
800	7.52	26	–
900	7.495	27	–
CARACTÉRISTIQUE		VALEUR	UNITÉ
Masse volumique		7.8	g/cm³
Point de transformation Ac1		840	°C
Point de transformation Ac3		870	°C
Point de transformation Ar3		810	°C
Point de transformation Ar1		735	°C

Traitement thermique

2 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Trempe	Température non précisée	—
Recuit	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes

42 désignations · 4 documentées comme identiques

États-Unis	5	Chine	2
T20811	uns	4Cr5MoSiV	gb
T20813	uns	SM4Cr5MoSiV	gb
H11	aisi-sae	Italie	2
H13	aisi-sae	UD12	uni
T20811	aisi-sae	X37CrMoV5-1KU	uni
France	4	Tchéquie	2
X37CrMoV51KU	afnor	19552	csn
X38CrMoV5	afnor	19553	csn
Z38CDV5	afnor	Pologne	2
Z38CDV5-1	afnor	WCL	pn
Espagne	3	WCLV	pn
F.5317X37CrMoV5	une	Autriche	2
F.5318	une	BOHLERW300	onorm
X37CrMoV5	une	W300	onorm
International	3	Japon	1
35CrMoV5	iso	SKD6	jis
X37CrMoV5-1	iso	Slovaquie	1
X40CrMoV5-1	iso	19 552	stn
États-Unis / Aérospatial	3	Croatie	1
6485	ams	Č 4751	hrn
6487	ams	Serbie	1
6488	ams	Č.4751	srps
Russie / CEI	3	Roumanie	1
4Ch5MFS	gost	39VSiMoCr52	stas
4KH5MFS	gost	Bulgarie	1
4X5MΦC	gost	X37CrMoV5-1	bds
Europe	2	Corée du Sud	1
X37CrMoV5-1	din-en	STD6	ks
X38CrMoV5-1	din-en		
Royaume-Uni	2		
2343	bs		
BH11	bs		

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant BOHLERW300

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.2343

ÉDITION

24 août 2026