

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.4571 · CLASSE 1.4

H17N13M2T H18N10MT

N° de matériau 1.4571

également répertorié sous X6CrNiMoTi17-12-2

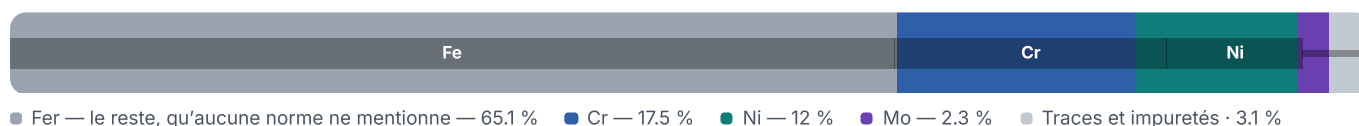
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 72 désignations normalisées issues de 17 régions.

MASSE VOLUMIQUE	MODULE D'ÉLASTICITÉ	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
8 g/cm ³	199 GPa	72 dans 17 régions	21 répertoriées

Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition de cette nuance sort de la plage validée du modèle publié (une fenêtre de composition faiblement alliée), aucune température de transformation n'est donc prédite ici.

Caractéristiques mécaniques

14 valeurs pour 4 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	A5 %	Z %	HB
Rolled stock hotrolled, GOST 1414-75	410	22	34	–
Rolled stock, GOST 1414-75	460–510	7	–	–
Rolled stock GOST 1414-75	–	–	–	160

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm ²	RE N/mm ²	A %	HB	HRB	HV
Plate/Sheet Hot-rolled	520	205	40	–	–	–
Hot-rolled	–	–	–	187	90	200

SOFT ANNEALED						HB
Soft annealed						215

SOLUTION ANNEALED						HB
Solution annealed						210

Caractéristiques physiques

13 valeurs

ÉTAT · DIMENSION	RHO g/cm ³	E GPa	ALPHA 10 ^{^-6} /K	LAMBDA W/(m·K)	CP J/(kg·K)
20	7.83	198	–	–	–
100	–	183	11.9	78	470
200	–	–	12.5	67	–
300	–	166	–	–	479
400	–	–	13.6	–	517
500	–	–	14.2	–	–
600	–	–	–	–	571

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	8	g/cm ³
Module d'élasticité	199	GPa
Coefficient de dilatation thermique	15.7	10 ^{^-6} /K
Conductivité thermique	15	W/(m·K)
Capacité thermique massique	500	J/(kg·K)
Résistivité électrique	750	nΩ·m

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Point de transformation Ac1	735	°C
Point de transformation Ac3	866	°C
Point de transformation Ar3	840	°C
Point de transformation Ar1	685	°C

Caractéristiques technologiques

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Soudabilité	is not used.	
Sensibilité aux flocons	predisposed	
Fragilité au revenu	not predisposed	

Traitement thermique1 régimes

ÉTAPE	TEMPÉRATURE	MILIEU
Mise en solution	Température non précisée	—

Désignations dans les différentes normes72 désignations · 2 documentées comme identiques

Russie / CEI	12	États-Unis	8
08Ch16N11M3T	gost	S31635	uns
08Ch17N13M2T	gost	316H	aisi-sae
08KH17N13M2T	gost	316Ti	aisi-sae
08X17H13M2T	gost	318	aisi-sae
08X17H13M2T	gost	S31635	aisi-sae
10Ch17N13M2T	gost	A 182 Grade F316Ti	astm
10Ch17N13M3T	gost	A312	astm
10KH17N13M2T	gost	TP 316Ti	astm
10X17H13M2T	gost		
10X17H13M2T	gost	France	6
X17H13M2T	gost	Z6 CNDT 17.12	afnor
ЭИ448	gost	Z6CNDNB17-12B	afnor
		Z6CNDT17-13	afnor
Royaume-Uni	9	Z6CNDT17-2	afnor
2 1	bs	Z6CNT17-12	afnor
320 S 31	bs	Z6NDT17-12	afnor
320S17	bs		
320S18	bs	Chine	6
321S12	bs	0Cr18Ni12Mo2Ti	gb
4 Ti	bs	0Cr18Ni12Mo3Ti	gb
58J	bs	1Cr18Ni12Mo2Ti	gb
EN58J	bs	1Cr18Ni12Mo3Ti	gb
S17EN58J	bs	Cr18Ni12Mo2T	gb
		OCr18Ni12Mo2Ti	gb

Espagne		5	Suède		3
F.310.B	une		2350		ss
F.3535	une		2350-02		ss
F.3552	une		2353		ss
F.3552-X 6 CrNiMoTM 7-12-03	une		Tchéquie		3
X6CrNiMoTi17-12-2	une		17347		csn
Japon		4	17347PH		csn
316Ti	jis		17348		csn
SUS 316Ti	jis		Autriche		2
SUS 316TiTB	jis		X6CrNiMoi17-17-122S		onorm
SUS 316TiTP	jis		X6CrNiMoTi17-12-2S		onorm
Pologne		4	Slovaquie		1
H17N13M2T	pn		17 348		stn
H17N13M2T H18N10MT	pn		Serbie		1
H17N13M2T lub H18N10MT	pn		Č.4574		srps
H18N10MT	pn		ex-Yougoslavie		1
Europe		3	Č.4574		jus
1.4571	din-en		Finlande		1
X10CrNiMoTi18-10	din-en		761		sfs
X6CrNiMoTi17-12-2	din-en	Nom propre de la nuance			
Italie		3			
X6CrNiMoTi 17 12 KG	uni				
X6CrNiMoTi 17 12 KW	uni				
X6CrNiMoTi1712	uni				

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant H17N13M2T H18N10MT

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE	RECHERCHE DE NUANCES	N° DE MATÉRIAU	ÉDITION
Voir la fiche du matériau	Rechercher toutes les nuances	1.4571	8 sept. 2026