

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.2567 · CLASSE 1.2

WWS1

N° de matériau 1.2567

également répertorié sous 30WCrV17-2

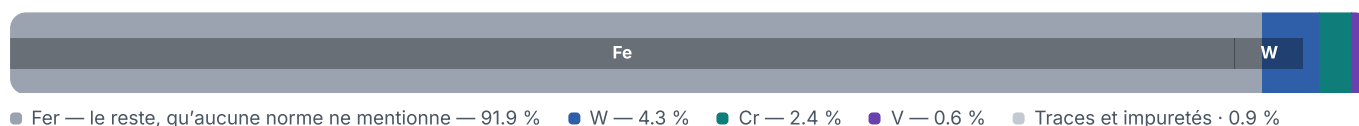
Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 21 désignations normalisées issues de 10 régions.

MASSE VOLUMIQUE	AUTRES DÉSIGNATIONS	CARACTÉRISTIQUES
7.85 g/cm ³	21 dans 10 régions	13 répertoriées

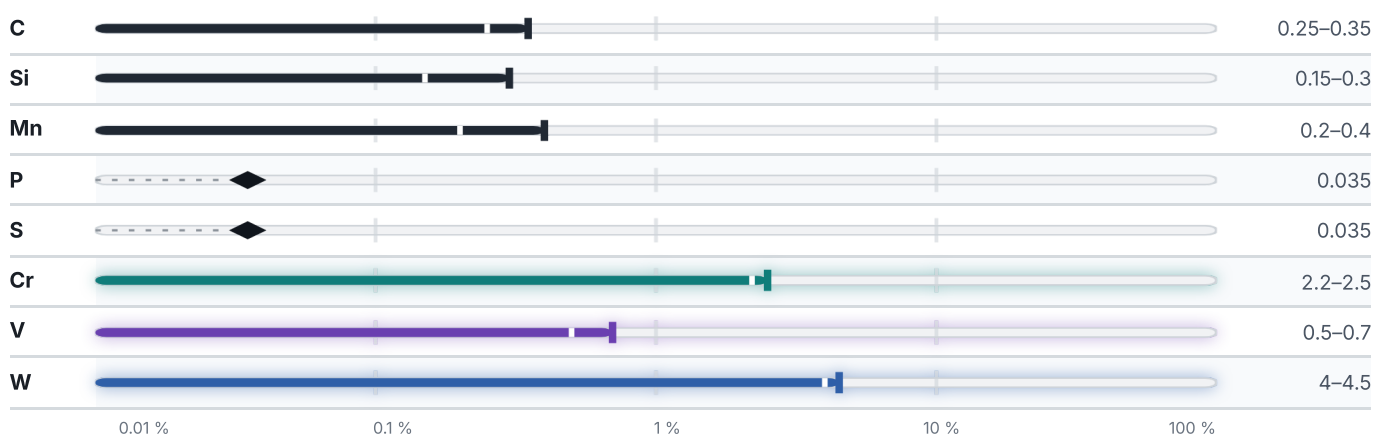
Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

Températures de transformation prédites

La composition enregistrée est insuffisante pour prédire une température de transformation de cette nuance — manque : Ni, Mo.

Caractéristiques mécaniques

4 valeurs pour 2 états

ÉTAT · DIMENSION	RM N/mm²	RE N/mm²	KCU kJ/m²
Bars	1700	1500	440
ÉTAT · DIMENSION			HB
4KH4VMFS (4X4BMΦC) (heat treatment) , GOST 5950-2000			241

Caractéristiques physiques

5 valeurs

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ
Masse volumique	7.85	g/cm³
Point de transformation Ac1	830	°C
Point de transformation Ac3	910	°C
Point de transformation Ar3	750	°C
Point de transformation Ar1	670	°C

Désignations dans les différentes normes

21 désignations · 1 documentées comme identiques

Russie / CEI	7	Japon	2
4Ch2W5MF	gost	SKD4	jis
4KH2V5MF	gost	SKD62	jis
4KH4VMFS	gost		
4X2B5MΦ	gost	Pologne	2
4X4BMΦC	gost	WWS	pn
ДИ22	gost	WWS1	pn
ЭИ959	gost		
États-Unis	2	Europe	1
H12	aisi-sae	30WCrV17-2	din-en
T20812	aisi-sae		
France	2	Italie	1
X32WCrV5	afnor	X30WCrV5-3KU	uni
Z32WCV5	afnor		
International	2	Tchéquie	1
30WCrV5	iso	19 720	csn
X30WCrV5-3	iso		
		Autriche	1
		BOHLERW105	onorm

Remarque sur l'utilisation. Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

Demande concernant WWS1
Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

Faire une demande

FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

N° DE MATÉRIAU

1.2567

ÉDITION

25 août 2026