

NUMÉRO DE MATÉRIAU 1.0501 · CLASSE 1.0

# Č.1430

## N° de matériau 1.0501

également répertorié sous C35

Composition chimique, caractéristiques mécaniques et physiques et 123 désignations normalisées issues de 23 régions.

| MASSE VOLUMIQUE               | AUTRES DÉSIGNATIONS        | CARACTÉRISTIQUES       |
|-------------------------------|----------------------------|------------------------|
| <b>7.85</b> g/cm <sup>3</sup> | <b>123</b> dans 23 régions | <b>18</b> répertoriées |

### Composition chimique

Fraction massique en %

Ce qu'est cet alliage



Échelle logarithmique, de 0,01 % à 100 % — chaque valeur ici est directement comparable, décade après décade.



L'échelle est logarithmique, et non la part brute de l'élément dans l'alliage — la seule façon honnête de montrer 0,01 % et 100 % dans une seule image, et chaque valeur ici peut être comparée à n'importe quelle autre.

### Températures de transformation prédites

calculées à partir de la composition · °C

| AE3 PRÉDITE   | AE1 PRÉDITE   | ACM PRÉDITE   | BS PRÉDITE    |
|---------------|---------------|---------------|---------------|
| <b>783</b> °C | <b>724</b> °C | <b>572</b> °C | <b>563</b> °C |

## Caractéristiques mécaniques

48 valeurs pour 9 états

| ÉTAT · DIMENSION                        | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% | Z<br>% | HB      |
|-----------------------------------------|-------------------------|-------------------------|---------|--------|---------|
| Pipe hotrolled                          | 600                     | 340                     | 16      | –      | –       |
| Rolled stock cold-worked , GOST 1050-88 | 610                     | –                       | 6       | 35     | –       |
| Rolled stock annealed , GOST 1050-88    | 510                     | –                       | 14      | 40     | –       |
| Band annealed , GOST 2284-79            | 440–690                 | –                       | 14      | –      | –       |
| Band cold-worked , GOST 2284-79         | 690–1030                | –                       | –       | –      | –       |
| Sheet GOST 4041-71                      | –                       | –                       | –       | –      | 167     |
| Rolled stock GOST 1050-88               | –                       | –                       | –       | –      | 241     |
| NORMALIZED                              | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A<br>%  |        |         |
| ≤ 16                                    | 550                     |                         | 18      |        |         |
| 16 – 100                                | 520                     |                         | 19      |        |         |
| 100 – 250                               | 500                     |                         | 19      |        |         |
| 250 – 500                               | 480                     |                         | –       |        |         |
| 500 – 1000                              | 470                     |                         | –       |        |         |
| COLD DRAWN / HARD                       | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A<br>%  |        |         |
| 5 – 10                                  | 650–1000                |                         | 6       |        |         |
| 10 – 16                                 | 600–950                 |                         | 7       |        |         |
| 16 – 40                                 | 580–880                 |                         | 8       |        |         |
| 40 – 63                                 | 550–840                 |                         | 9       |        |         |
| 63 – 100                                | 520–800                 |                         | 9       |        |         |
| AS ROLLED AND TURNED                    |                         |                         |         |        | HB      |
| As rolled and turned                    |                         |                         |         |        | 154–207 |
| ÉTAT · DIMENSION                        | RM<br>N/mm <sup>2</sup> |                         | A5<br>% |        |         |
| 4 - 14                                  | 510–660                 |                         | 21      |        |         |
| ÉTAT · DIMENSION                        | RM<br>N/mm <sup>2</sup> | RE<br>N/mm <sup>2</sup> | A5<br>% |        |         |
| Pipe cold-rolled                        | 580                     | 320                     | 17      |        |         |

| ÉTAT · DIMENSION               |             | RM<br>N/mm² | Z<br>%  |        |
|--------------------------------|-------------|-------------|---------|--------|
| Bar cold-drawn , GOST 10702-78 |             | 590         | 40      |        |
| NORMALIZING                    | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% |
|                                | to 80       | 570         | 335     | 19     |
| NORMALIZING                    | RM<br>N/mm² | RE<br>N/mm² | A5<br>% | Z<br>% |
|                                | 6 - 60      | 570         | 335     | 19     |

Caractéristiques physiques

8 valeurs

| ÉTAT · DIMENSION            | RHO<br>g/cm³ | E<br>GPa | ALPHA<br>10^-6/K | LAMBDA<br>W/(m·K) | CP<br>J/(kg·K) | RHO_EL<br>nΩ·m |
|-----------------------------|--------------|----------|------------------|-------------------|----------------|----------------|
| 20                          | 7.85         | 213      | –                | 51.5              | 483            | 160            |
| 100                         | –            | 210      | 11.9             | 50.6              | 486            | 221            |
| 200                         | –            | 198      | 12.7             | 48.1              | 497            | 296            |
| 300                         | –            | 190      | 13.5             | 45.6              | 512            | 387            |
| 400                         | –            | 185      | 14.05            | 41.9              | 529            | 493            |
| 500                         | –            | 179      | 14.5             | 38.1              | 550            | 619            |
| 600                         | –            | 167      | 14.9             | 33.5              | 574            | 766            |
| 700                         | –            | 160      | 15.15            | 30                | 628            | 932            |
| 800                         | –            | –        | 12.5             | 24.8              | 674            | 1110           |
| 900                         | –            | –        | 13.5             | 25.7              | 657            | 1150           |
| 1000                        | –            | –        | 14.5             | 26.9              | 653            | 1180           |
| 1100                        | –            | –        | 15.2             | 28                | 649            | 1207           |
| 1200                        | –            | –        | 15.8             | 29.5              | 649            | 1230           |
| CARACTÉRISTIQUE             |              |          |                  | VALEUR            | UNITÉ          |                |
| Masse volumique             |              |          |                  | 7.85              | g/cm³          |                |
| Point de transformation Ac1 |              |          |                  | 724               | °C             |                |
| Point de transformation Ac3 |              |          |                  | 790               | °C             |                |
| Point de transformation Ar3 |              |          |                  | 760               | °C             |                |
| Point de transformation Ar1 |              |          |                  | 680               | °C             |                |

Caractéristiques technologiques

| CARACTÉRISTIQUE         | VALEUR               | UNITÉ |
|-------------------------|----------------------|-------|
| Soudabilité             | limited weldability. |       |
| Sensibilité aux flocons | not predisposed      |       |
| Fragilité au revenu     | not predisposed      |       |

Traitement thermique

1 régimes

| ÉTAPE  | TEMPÉRATURE              | MILIEU |
|--------|--------------------------|--------|
| Recuit | Température non précisée | —      |

Désignations dans les différentes normes

123 désignations · 7 documentées comme identiques

| Russie / CEI | 28   | France                                    | 17       |
|--------------|------|-------------------------------------------|----------|
| 35           | gost | 1C35                                      | afnor    |
| 40           | gost | 2C35                                      | afnor    |
| 40GR         | gost | AF55                                      | afnor    |
| 40GTL        | gost | AF55C35                                   | afnor    |
| 40KhFL       | gost | C30E                                      | afnor    |
| 40KHGTR      | gost | C35                                       | afnor    |
| 40KHL        | gost | C35E                                      | afnor    |
| 40KHMFA      | gost | C35RR                                     | afnor    |
| 40KhML       | gost | CC35                                      | afnor    |
| 40KhNL       | gost | RF36                                      | afnor    |
| 40KHS        | gost | XC32                                      | afnor    |
| 40L          | gost | XC35                                      | afnor    |
| AS40Kh       | gost | XC38                                      | afnor    |
| CHVG40       | gost | XC38H1                                    | afnor    |
| ct35         | gost | XC38H1TS                                  | afnor    |
| PK40         | gost | XC38H2FF                                  | afnor    |
| PK40NM       | gost | XC38TS                                    | afnor    |
| A40KHE       | gost |                                           |          |
| AS40         | gost | États-Unis                                | 11       |
| AS40KHGNM    | gost | G10340 <div>Nom propre de la nuance</div> | uns      |
| ПК40-6.0     | gost | G10350 <div>Nom propre de la nuance</div> | uns      |
| ПК40-6.4     | gost | 1034 <div>Nom propre de la nuance</div>   | aisi-sae |
| ПК40-6.8     | gost | 1035 <div>Nom propre de la nuance</div>   | aisi-sae |
| ПК40-7.2     | gost | 1038                                      | aisi-sae |
| ПК40-7.6     | gost | C1034 <div>Nom propre de la nuance</div>  | aisi-sae |
| ПК40HM-6.8   | gost | G10340                                    | aisi-sae |
| ПК40HM-7.2   | gost | G10350                                    | aisi-sae |
| ПК40HM-7.6   | gost | G10380                                    | aisi-sae |
|              |      | G10400                                    | aisi-sae |
|              |      | Gr.1035                                   | aisi-sae |

|                                         |      |
|-----------------------------------------|------|
| <b>Royaume-Uni</b>                      | 11   |
| 060A35                                  | bs   |
| 070M36                                  | bs   |
| 080A32                                  | bs   |
| 080A35                                  | bs   |
| 080A42                                  | bs   |
| 080A5                                   | bs   |
| 080M36                                  | bs   |
| 1449-40CS                               | bs   |
| 40HS                                    | bs   |
| C35                                     | bs   |
| C35E                                    | bs   |
| <b>Italie</b>                           | 8    |
| 1C35                                    | uni  |
| 1CD35                                   | uni  |
| C35                                     | uni  |
| C35C                                    | uni  |
| C35E                                    | uni  |
| C35R                                    | uni  |
| C36                                     | uni  |
| C38                                     | uni  |
| <b>Espagne</b>                          | 5    |
| C35                                     | une  |
| C35E                                    | une  |
| C35k                                    | une  |
| F.113                                   | une  |
| F.1130                                  | une  |
| <b>Japon</b>                            | 5    |
| S35                                     | jis  |
| S35C                                    | jis  |
| S38C                                    | jis  |
| SWRCH35K                                | jis  |
| SWRCH38K                                | jis  |
| <b>Chine</b>                            | 4    |
| 35                                      | gb   |
| 40 <span>Nom propre de la nuance</span> | gb   |
| ML35                                    | gb   |
| ZG270-500                               | gb   |
| <b>Roumanie</b>                         | 4    |
| OLC35                                   | stas |
| OLC35AS                                 | stas |
| OLC35q                                  | stas |
| OLC35X                                  | stas |

|                                          |        |
|------------------------------------------|--------|
| <b>Belgique</b>                          | 4      |
| C35                                      | nbn    |
| C35-1                                    | nbn    |
| C35-2                                    | nbn    |
| C36                                      | nbn    |
| <b>Europe</b>                            | 3      |
| 1.0501                                   | din-en |
| C35 <span>Nom propre de la nuance</span> | din-en |
| Gr.1035                                  | din-en |
| <b>Suède</b>                             | 3      |
| 1550                                     | ss     |
| 1572                                     | ss     |
| T550                                     | ss     |
| <b>Bulgarie</b>                          | 3      |
| 35                                       | bds    |
| C35                                      | bds    |
| C35E                                     | bds    |
| <b>Autriche</b>                          | 3      |
| C35                                      | onorm  |
| C35SW                                    | onorm  |
| Ck35S                                    | onorm  |
| <b>International</b>                     | 2      |
| C35                                      | iso    |
| C35E4                                    | iso    |
| <b>Pologne</b>                           | 2      |
| 35                                       | pn     |
| D35                                      | pn     |
| <b>Hongrie</b>                           | 2      |
| C35E                                     | msz    |
| MC                                       | msz    |
| <b>Suisse</b>                            | 2      |
| C35                                      | snv    |
| Ck35                                     | snv    |
| <b>Corée du Sud</b>                      | 2      |
| SM35C                                    | ks     |
| SM38C                                    | ks     |
| <b>Tchéquie</b>                          | 1      |
| 12040                                    | csn    |
| <b>Slovaquie</b>                         | 1      |
| 12 040                                   | stn    |

|        |      |                              |        |
|--------|------|------------------------------|--------|
| Serbie | 1    | Australie / Nouvelle-Zélande | 1      |
| Č.1430 | srps | 1035                         | as-nzs |

**Remarque sur l'utilisation.** Les données ont été rassemblées en toute bonne foi à partir de normes publiquement accessibles et de documents constructeurs. Elles ne remplacent ni un essai de matériau ni un document de contrôle selon EN 10204. Veuillez demander un certificat d'usine selon EN 10204 2.1, 3.1 ou 3.2 avec votre consultation. La norme dans son édition en vigueur fait toujours foi.

### Demande concernant Č.1430

[Faire une demande](#)

Offre, disponibilité, certificat d'usine ou question technique — directement sur la page du matériau.

#### FICHE TECHNIQUE EN LIGNE

Voir la fiche du matériau

#### RECHERCHE DE NUANCES

Rechercher toutes les nuances

#### N° DE MATÉRIAU

1.0501

#### ÉDITION

24 août 2026